VĂN BẢN QUY PHẠM PHÁP LUẬT

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI

Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 ban hành quy định khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được khi tốt nghiệp trình độ trung cấp, trình độ cao đẳng của 90 ngành, nghề đào tạo

(Tiếp theo Công báo số 1405 + 1406)

Phụ lục 64B
KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC TỐI THIỂU, YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC PHẢI ĐẠT ĐƯỢC KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ TRUNG CẤP NGÀNH/NGHỀ SẢN XUẤT VẬT LIỆU NỔ CÔNG NGHIỆP
(Ban hành kèm theo Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình bơm dầu diezel từ cây vào téc.

+ Mô tả được trình tự dừng vận hành và vệ sinh công nghiệp.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đúng đủ các dụng cụ, vật tư, thiết bị.

+ Bơm được dầu diezel từ cây vào téc.

+ Xác định được đúng các thao tác dừng vận hành, vệ sinh công nghiệp.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ bơm dầu đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc, cẩn thận, tỉ mỉ.

3. Sản xuất thuốc nổ dạng hạt

3.1. Mô tả vị trí việc làm

- Người thợ làm công việc sản xuất thuốc nổ dạng hạt với nhiệm vụ chính là: Nhận lệnh sản xuất, kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất, chuẩn bị nguyên liệu, sản xuất thử Anfo, sản xuất Anfo dạng hạt, vệ sinh công nghiệp, bàn giao dụng cụ, nghiệm thu sản phẩm.

- Vị trí làm việc của người thợ sản xuất thuốc nổ dạng hạt trong dây truyền sản xuất tại các phân xưởng sản xuất.

- Phạm vi công việc có tránh nhiệm quản lý các thiết bị chuyên dùng, nguyên vật liệu tại khu vực được giao quản lý trong ca.

3.1.1. Kiến thức

- Hiểu được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của Phó quản đốc và phân công của tổ trưởng

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Hiểu được các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc.

- Trình bày được công dụng, cấu tạo, nguyên lý làm việc của các thiết bị sản xuất thuốc nổ Anfo dạng hạt

- Mô tả được các nguyên liệu dùng để sản xuất thuốc nổ Anfo dạng hạt

- Có hiểu biết về các quy định an toàn khi thực hiện công việc vận hành các thiết bị chuyên dùng, phương pháp căn chỉnh thành phần nguyên liệu trên máy phối trộn, phương pháp trộn nguyên liệu

- Hiểu phương pháp xác nhận chất lượng sản phẩm; nghiệm thu khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

3.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển được các thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng theo yêu cầu công việc.

- Phụ vận hành được các thiết bị thiết bị sản xuất thuốc nổ Anfo dạng hạt.

- Chuẩn bị được thành phần nguyên liệu dùng để sản xuất thuốc nổ Anfo dạng hạt theo yêu cầu.

3.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

3.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 180 giờ (tương đương 7 tín chỉ)

3.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	**TÊN NĂNG LỰC**	**BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)**				
		Bậc 1	**Bậc 2**	**Bậc 3**	**Bậc 4**	**Bậc 5**
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày		x			
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra vị trí làm việc	x				
3.3	Chuẩn bị nguyên liệu		x			
3.4	Sản xuất thử Anfo			x		
3.5	Sản xuất Anfo dạng hạt			x		

3.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội.

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu rõ về hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp về sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được Quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Hiểu được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Kiến thức phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

+ Đánh giá được chất lượng của thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu được về các phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

+ Trình bày được thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp

+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Hiểu được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có hiểu biết về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Chuẩn bị nguyên liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra Amoni Nitrta**.**

+ Trình bày được Quy trình sàng phân loại Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình nạp dầu diesel vào phễu chứa.

+ Trình bày đúng thứ tự các bước chuẩn bị nguyên liệu sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định đúng thứ tự các bước chuẩn bị nguyên liệu sản xuất

+ Kiểm tra được Amoni Nitrta.

+ Quan sát được để xác định kích cỡ phân loại Amoni Nitrta đảm bảo qua mắt sangd 10 x 10mm.

+ Nạp được dầu diesel vào phễu chứa đúng định mức.

+ Chuẩn bị đúng đủ các nguyên liệu sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Sản xuất thử Anfo

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra nguyên liệu.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình phối trộn AN và dầu diezen.

+ Trình bày được Quy trình căn chỉnh để kiểm tra việc phối hiệu khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra đúng đủ nguyên liệu.

+ Kiểm tra, vận hành được thiết bị đảm bảo an toàn.

+ Phối trộn được AN và dầu diezen đúng thao tác, yêu cầu kỹ thuật.

+ Thao tác căn chỉnh để kiểm tra việc phối hiệu khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Sản xuất Anfo dạng hạt

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra nguyên liệu, tỉ lệ trộn.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình sản xuất anfo dạng hạt.

+ Trình bày được Quy trình giám sát khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra đúng đủ nguyên liệu.

+ Kiểm tra, vận hành được thiết bị đảm bảo an toàn.

+ Phối trộn được AN và dầu diezen đúng thao tác, yêu cầu kỹ thuật.

+ Thao tác căn chỉnh để kiểm tra việc phối hiệu khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

4. Sản xuất thuốc nổ dạng thỏi

4.1. Mô tả vị trí việc làm

- Người thợ làm công việc sản xuất thuốc nổ dạng thỏi với nhiệm vụ chính là: Nhận lệnh sản xuất, kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất, chuẩn bị nguyên liệu, nghiền Amoni Nitrta và phối trộn, sản xuất thuốc nổ dạng thỏi, vệ sinh công nghiệp, bàn giao dụng cụ, nghiệm thu sản phẩm.

- Vị trí làm việc của người thợ sản xuất thuốc nổ dạng thỏi trong dây truyền sản xuất tại các phân xưởng sản xuất.

- Phạm vi công việc có tránh nhiệm quản lý các thiết bị chuyên dùng, nguyên vật liệu tại khu vực được giao quản lý trong ca.

4.1.1. Kiến thức

- Hiểu được được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của Phó quản đốc và phân công của tổ trưởng

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Hiểu được các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc.

- Trình bày được công dụng, cấu tạo, nguyên lý làm việc của các thiết bị sản xuất thuốc nổ Anfo dạng thỏi

- Mô tả được các nguyên liệu dùng để sản xuất thuốc nổ Anfo dạng thỏi

- Có hiểu biết về các quy định an toàn khi thực hiện công việc vận hành các thiết bị chuyên dùng, phương pháp căn chỉnh thành phần nguyên liệu trên máy phối trộn, phương pháp trộn nguyên liệu

- Hiểu được phương pháp nguyên tắc xác nhận chất lượng sản phẩm; nghiệm thu khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

4.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển được các thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc.

- Phụ vận hành được các thiết bị thiết bị sản xuất thuốc nổ Anfo dạng thỏi theo yêu cầu.

- Nghiền được Amoni Nitrta và phối trộn nguyên liệu dùng để sản xuất thuốc nổ Anfo dạng hạt theo yêu cầu

4.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

4.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 180 giờ (tương đương 7 tín chỉ)

4.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	**TÊN NĂNG LỰC**	**BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)**				
		Bậc 1	**Bậc 2**	**Bậc 3**	**Bậc 4**	**Bậc 5**
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày		x			
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Chuẩn bị nguyên liệu		x			
3.4	Nghiền Amoni Nitrta và phối trộn			x		
3.5	Sản xuất thuốc nổ dạng thỏi			x		

4.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội.

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm.

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Trình bày được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được Quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao..

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu được về các phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

+ Hiểu rõ đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp

+ Hiểu được chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Chuẩn bị nguyên liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình sàng phân loại Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình nạp dầu diesel vào phễu chứa.

+ Trình bày được Quy trình nghiền Amoni Nitrta và phối trộn.

+ Trình bày được Quy trình bao gói sản phẩm.

+ Hiểu đúng thứ tự các bước chuẩn bị nguyên liệu sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định đúng thứ tự các bước chuẩn bị nguyên liệu sản xuất

+ Kiểm tra được Amoni Nitrta.

+ Quan sát xác định kích cỡ phân loại Amoni Nitrta đảm bảo qua mắt sàng 10 x 10mm.

+ Nghiền được Amoni Nitrta và phối trộn.

+ Nạp dầu diesel vào phễu chứa đúng định mức.

+ Chuẩn bị đúng đủ các nguyên liệu sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Nghiền Amoni Nitrta và phối trộn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được quy trình vận hành.

+ Trình bày được Quy trình trộn Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình nghiền Amoni Nitrta.

+ Mô tả được trình tự dừng vận hành và vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Trộn được Amoni Nitrta đúng quy trình và yêu cầu kỹ thuật.

+ Nghiền được Amoni Nitrta đúng quy trình và yêu cầu kỹ thuật.

+ Xác định đúng các thao tác dừng vận hành, vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ nghiền Nitraamon đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị máy nghiền.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Sản xuất thuốc nổ dạng thỏi

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra nguyên liệu, tỉ lệ trộn.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình sản xuất thuốc nổ dạng thỏi.

+ Trình bày được Quy trình giám sát khi sản xuất đảm bảo sự ổn định .

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Kiểm tra đúng, đầy đủ nguyên liệu.

+ Kiểm tra, vận hành thiết bị đảm bảo an toàn.

+ Thao tác căn chỉnh để kiểm tra việc phối hiệu khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

5. Sản xuất thuốc nổ dạng nước

5.1. Mô tả vị trí việc làm:

Người thợ làm công việc sản xuất thuốc nổ dạng nước với nhiệm vụ chính là: Nhận lệnh sản xuất, kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất, kiểm

tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất, căn chỉnh Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước, sản xuất thuốc nổ dạng nước, vệ sinh công nghiệp, bàn giao dụng cụ, nghiệm thu sản phẩm

- Vị trí làm việc của người thợ sản xuất thuốc nổ dạng nước trong dây truyền sản xuất tại các phân xưởng sản xuất

- Phạm vi công việc có tránh nhiệm quản lý các thiết bị chuyên dùng, nguyên vật liệu, bảo quản nguyên liệu thành phẩm, các chất phụ gia tại khu vực được giao quản lý trong ca.

5.1.1. Kiến thức

- Hiểu được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của Phó quản đốc và phân công của tổ trưởng

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Hiểu được các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc.

- Trình bày được công dụng, cấu tạo, nguyên lý làm việc của các thiết bị sản xuất thuốc nổ dạng nước.

- Mô tả được các nguyên liệu dùng để sản xuất thuốc nổ dạng nước.

- Trình bày được về các quy định an toàn khi thực hiện công việc vận hành các thiết bị chuyên dùng, phương pháp căn chỉnh thành phần nguyên liệu trên máy phối trộn, phương pháp trộn nguyên liệu.

- Trình bày được hàm lượng Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước để sản xuất thuốc nổ dạng nước.

- Trình bày được về xác nhận chất lượng sản phẩm; nghiệm thu khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

5.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng theo yêu cầu công việc.

- Phụ vận hành được các thiết bị thiết bị sản xuất thuốc nổ Anfo dạng nước.

- Xác định được hàm lượng Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước để sản xuất thuốc nổ dạng nước.

5.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao
- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

5.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 180 giờ (tương đương 7 tín chỉ)

5.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày	x				
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Xác định hàm lượng Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước		x			
3.4	Căn chỉnh Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước			x		
3.5	Sản xuất thuốc nổ dạng nước			x		

5.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội.

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm.

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Trình bày được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được Quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Trình bày được các loại phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác, thứ tự các bước kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp

+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các bội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Xác định hàm lượng Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình sàng phân loại Amoni Nitrta.

+ Trình bày được Quy trình nạp dầu diesel vào phễu chứa.

+ Trình bày được Quy trình bao gói sản phẩm.

+ Trình bày được đúng thứ tự các bước chuẩn bị nguyên liệu sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được lượng Amoni Nitrta đúng thao tác và yêu cầu.

+ Quan sát được xác định kích cỡ phân loại Amoni Nitrta đảm bảo qua mắt sangd 10 x 10mm.

+ Nạp được dầu diesel vào phễu chứa đúng định mức.

+ Chuẩn bị được đúng, đủ nguyên liệu sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Căn chỉnh Anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được quy trình vận hành.

+ Trình bày được Quy trình căn chỉnh Anfo và phụ gia chịu nước.

+ Mô tả được trình tự dừng vận hành thiết bị và vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Căn chỉnh Anfo và phụ gia chịu nước đúng thao tác và yêu cầu kỹ thuật.

+ Xác định đúng các thao tác dừng vận hành, vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ căn chỉnh Anfo và phụ gia chịu nước đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị máy.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Sản xuất thuốc nổ dạng nước

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra nguyên liệu, tỉ lệ trộn.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình sản xuất thuốc nổ dạng nước.

+ Trình bày được Quy trình giám sát khi sản xuất đảm bảo sự ổn định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Kiểm tra được đúng, đủ nguyên liệu theo yêu cầu kỹ thuật.

+ Kiểm tra, vận hành được thiết bị đảm bảo an toàn.

+ Căn chỉnh để kiểm tra việc phối hiệu anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy căn chỉnh anfo thành phẩm và phụ gia chịu nước.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

6. Giám sát quá trình sản xuất

6.1. Mô tả vị trí việc làm:

Giám sát quá trình sản suất vật liệu nổ công nghiệp với nhiệm vụ chính là phân công, giám sát các tổ, nhóm thợ trong ca như: Nhận lệnh sản xuất, kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất, lấy mẫu nguyên vật liệu để kiểm tra, lấy mẫu thuốc nổ để kiểm tra, gửi mẫu nguyên liệu đi xác định thành phẩm, gửi mẫu thuốc nổ xác định thành phẩm, kiểm tra định lượng sản phẩm thuốc nổ, kiểm tra sản phẩm sau đóng gói, giám sát quá trình đóng gói, nhập kho.

- Vị trí làm việc của người giám sát quá trình sản xuất tại tất cả các phân xưởng, tổ đội, dây truyền, kho bãi.... trong nhà máy.

- Phạm vi công việc có tránh nhiệm giám sát quá trình sản xuất ở tất cả các công đoạn trong công nghệ sản xuất vật liệu công nghiệp được giao quản lý trong ca.

6.1.1. Kiến thức

- Trình bày được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của người có tránh nhiệm.

- Xác định được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ.

- Xác định được các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc.

- Trình bày được quy trình gửi mẫu nguyên vật liệu, gửi mẫu thuốc nổ để đi kiểm tra đánh giá thành phẩm.

- Trình bày được quy trình kiểm tra định lượng sản phẩm thuốc nổ, sản phẩm vật liệu nổ công nghiệp sau đóng gói.

- Mô tả được quy trình giám sát công việc đóng gói, thủ tục nhập kho đúng quy định của pháp luật.

6.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển được các thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc.

- Kiểm soát được khối lượng công việc trong ca sản xuất đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Gửi được mẫu nguyên vật liệu, lấy mẫu thuốc nổ để kiểm tra đánh giá thành phẩm.

- Kiểm tra định lượng được sản phẩm thuốc nổ, sản phẩm vật liệu nổ công nghiệp sau đóng gói.

- Giám sát được công việc đóng gói, thủ tục nhập kho đúng quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

6.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi.

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao.

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

6.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 130 giờ (tương đương 5 tín chỉ)

6.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày	x				
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp	x				
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.	x				
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp		x			
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc	x				
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất	x				
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất	x				
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ		x			
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Gửi mẫu nguyên liệu đi xác định thành phần		x			
3.4	Gửi mẫu thuốc nổ xác định thành phẩm		x			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
3.5	Kiểm tra định lượng sản phẩm thuốc nổ			x		
3.6	Kiểm tra sản phẩm sau đóng gói			x		
3.7	Giám sát quá trình đóng gói			x		
3.8	Giám sát quá trình nhập kho			x		

6.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Trình bày được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được Quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng;

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu biết được về các phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

+ Trình bày được nguyên tắc, phương pháp đánh giá được chất lượng của thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

+ Hiểu được đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong khai thác mỏ hầm lò

+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Xác định được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các bội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Gửi mẫu nguyên liệu đi xác định thành phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu biết về các dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình vận chuyển nguyên liệu đến nơi xác định thành phẩm.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Xác định đúng dụng cụ, vật tư bảo quản mẫu.

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

+ Vận chuyển được mẫu nguyên liệu đi xác định thành phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị phục vụ lấy mẫu để kiểm tra.

+ Tuân thủ các quy định về công tác lấy mẫu.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Gửi mẫu thuốc nổ xác định thành phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu biết về các các dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình vận chuyển nguyên liệu đến nơi xác định thành phẩm.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Xác định đúng dụng cụ, vật tư bảo quản mẫu.

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

+ Vận chuyển được thuốc nổ đi xác định thành phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị phục vụ lấy mẫu để kiểm tra.

+ Tuân thủ các quy định về công tác lấy mẫu.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Kiểm tra định lượng sản phẩm thuốc nổ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu biết về các loại dụng cụ, thiết bị và nguyên vật liệu.

+ Trình bày được Quy trình cân nguyên liệu Amoni Nitrta trong thuốc nổ.

+ Trình bày được Quy trình cân nguyên liệu dầu diezel trong thuốc nổ.

+ Trình bày được Quy trình cân nguyên liệu chất phụ gia Gel trong thuốc nổ.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định đúng dụng cụ thiết bi nguyên vật liệu.

+ Xác định đúng lượng Amoni Nitrta trong thuốc nổ.

+ Xác định đúng lượng diezel trong sản phẩm thuốc nổ.

+ Xác định đúng lượng chất phụ gia Gel trong thuốc nổ.

+ Ghi nội dung biên bản, biên bản bàn giao thành thạo, đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị phục vụ kiểm tra

+ Tuân thủ các quy định về công tác an toàn.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc

(6). Kiểm tra sản phẩm sau đóng gói

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất

+ Hiểu rõ quy định về trọng lượng bao thuốc, quy định mẫu mã, bao bì đóng gói vật liệu nổ công nghiệp.

+ Trình bày được Thủ tục kiểm tra ngày tháng đóng gói sản phẩm.

+ Mô tả được trình tự ghi nội dung biên bản.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất đúng quy trình.

+ Xác định đúng trọng lượng bao thuốc.

+ Xác định rõ mẫu mã bao bì đóng gói vật liệu nổ công nghiệp đúng thủ tục quy trình.

+ Ghi nội dung biên bản, biên bản bàn giao thành thạo, đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Giám sát quá trình đóng gói

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được Quy trình đóng gói sản phẩm vật liệu nổ.

+ Trình bày đúng quy trình đóng bao bì, quy trình đóng gói sản phẩm.

+ Mô tả được trình tự ghi nội dung biên bản.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đóng gói sản phẩm vật liệu nổ công nghiệp đúng quy trình.

+ Xác định đúng quy trình đóng gói sản phẩm.

+ Xác định đúng trọng lượng gói đóng.

+ Ghi nội dung biên bản, biên bản bàn giao thành thạo, đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Giám sát quá trình nhập kho

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả được thủ tục nhập nguyên vật liệu.

+ Hiểu rõ về nguyên tắc, cách thức kiểm tra sản phẩm theo phiếu nhập.

+ Trình bày được thủ tục nhập kho.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định đúng các thủ tục nhập kho, các loại phiếu nhập nguyên vật liệu,

+ Kiểm tra phiếu đúng trình tự.

+ Thực hiện đúng thủ tục bàn giao kết quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

7. Bao gói sản phẩm

7.1. Mô tả vị trí việc làm:

Người thợ làm công việc bao gói sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp với nhiệm vụ chính là: Chuẩn bị sản xuất, kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy, trang thiết bị máy móc trước khi làm việc, lấy mẫu nguyên vật liệu để kiểm tra, lấy mẫu thuốc nổ, gửi mẫu nguyên liệu, mẫu thuốc nổ đi xác định thành phần, kiểm tra định lượng sản phẩm thuốc nổ, kiểm tra, giám sát sản phẩm sau đóng gói, giám sát quá trình nhập kho, theo quy trình quy phạm kỹ thuật an toàn.

Nơi làm việc của người bao gói sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp là vị trí tại dây truyền đóng gói mà điều kiện làm việc luôn tiếp xúc với nguyên vật liệu để sản xuất:

+ Chuẩn bị phương tiện, máy móc, bao bì để thực hiện công tác bao gói sản phẩm.

+ Kiểm tra các phương tiện phòng chống chữa cháy để thực hiện công tác bảo quản đảm bảo an toàn.

+ Bao gói sản phẩm theo quy trình.

+ Vệ sinh công nghiệp, bàn giao ca sau khi kết thúc ca làm việc.

Phạm vi công việc có trách nhiệm quản lý, bảo dưỡng toàn bộ thiết bị khu vực được phân công bao gói sản phẩm theo quy định trong ca sản xuất.

7.1.1. Kiến thức

- Trình bày được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của người có trách nhiệm

- Biết rõ các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Hiểu rõ các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc bao gói sản phẩm.

- Trình bày được phương pháp đóng thùng thuốc dạng thỏi, đóng dấu ngày tháng sản xuất

- Trình bày được biện pháp thi công cuốn ống giấy, lồng bao PE, PP đối với sản phẩm

- Mô tả được quy trình bao gói thuốc nổ thỏi bằng túi PE, bao gói thuốc nổ dạng hạt vào túi PE...

7.1.2. Kỹ năng

- Thực hiện được các công việc chuẩn bị, vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc bao gói sản phẩm

- Kiểm soát được khối lượng công việc trong ca sản xuất đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Đóng được thùng thuốc dạng thỏi, đóng dấu ngày tháng sản xuất đúng quy định về niêm yết sản phẩm.

- Cuốn ống giấy, lồng bao PE, PP đối với sản phẩm chính xác đúng quy định, đảm bảo an toàn.

- Bao gói được thuốc nổ thỏi bằng túi PE, bao gói thuốc nổ dạng hạt vào túi PE... đúng quy trình, an toàn cho người, thiết bị.

7.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi.

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao.

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

7.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 210 giờ (tương đương 8 tín chỉ)

7.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	**TÊN NĂNG LỰC**	**BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)**				
		Bậc 1	**Bậc 2**	**Bậc 3**	**Bậc 4**	**Bậc 5**
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày	x				
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Đóng dấu ngày tháng sản xuất			x		
3.4	Cuốn ống giấy			x		
3.5	Chuẩn bị máy dán túi PE		x			
3.6	Chuẩn bị máy may bao		x			
3.7	Chuẩn bị dây đai, kep hòm, kìm, băng dính		x			
3.8	Lồng bao PE; PP		x			
3.9	Lồng bao PE vào hộp cát tăng		x			
3.10	Bao gói thuốc thỏi bằng túi PE		x			
3.12	Đóng thùng thuốc thỏi		x			
3.13	Bao gói thuốc nổ hạt vào túi PE		x			

7.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm.

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Có kiến thức hiểu biết để dự đoán các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được rõ về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng;

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu biết rõ về phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong khai thác mỏ hầm lò

+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Hiểu rõ về sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân.

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Hiểu được về thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Đóng dấu ngày tháng sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Biết được các dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định đúng dụng cụ, vật tư cần thiết.

+ Xác định đúng thủ tục đóng dấu, bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra con dấu phục vụ niêm yết sản phẩm

+ Tuân thủ các nội quy lao động của đơn vị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Cuốn ống giấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được các dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình nhúng giấy vào dung dịch Parafin.

+ Trình bày đúng Quy trình cuốn ống giấy.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần thiết.

+ Nhúng được giấy vào dung dịch Parafin.

+ Xác định đúng dụng cụ, vật tư cần thiết.

+ Cuốn ống giấy đúng quy trình, bàn giao được kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm.

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các dụng cụ, thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy lao động, vệ sinh lao động.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Chuẩn bị máy dán túi PE

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày đúng Quy trình vận hành máy dán túi PE.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Vận hành được máy dán túi PE theo quy trình

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Chuẩn bị máy may bao

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày đúng Quy trình vận hành máy may bao.

+ Trình bày đúng Quy trình bao gói sản phẩm, ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Vận hành được máy may bao.

+ Bao gói được mẫu và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Chuẩn bị dây đai, kep hòm, kìm, băng dính

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Lồng bao PE; PP

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình lồng bao PE, PP, quy trình bao gói sản phẩm.

+ Trình bày đúng Phương pháp ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Lồng được đúng bao PE, PP.

+ Bao gói được đúng sản phẩm và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Lồng bao PE vào hộp cát tăng

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được các dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình lồng bao PE vào hòm carton, bao gói sản phẩm.

+ Hiểu đúng Phương pháp ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Lồng được bao PE vào hòm carton.

+ Bao gói được sản phẩm và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(10). Bao gói thuốc nổ thỏi bằng túi PE

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình bao gói sản phẩm.

+ Hiểu được phương pháp ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Sử dụng được túi PE để bao gói thuốc thỏi.

+ Bao gói được sản phẩm và ghi phiếu mẫu đúng quy trình.

+ Bàn giao được kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(11). Đóng thùng thuốc thỏi

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình đóng thuốc vào hòm carton, quy trình bao gói sản phẩm.

+ Hiểu được phương pháp ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Đóng được hòm carton, quy trình bao gói sản phẩm và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(12). Bao gói thuốc nổ hạt vào túi PE

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình dùng túi PE để bao gói thuốc nổ hạt, quy trình bao gói sản phẩm.

+ Hiểu được phương pháp ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Sử dụng được túi PE để bao gói thuốc nổ hạt, quy trình bao gói sản phẩm và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

8. Bảo quản sản phẩm

8.1. Mô tả vị trí việc làm

Người thợ làm công việc bảo quản sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp với nhiệm vụ chính là kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi làm bảo quản, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi bảo quản vận chuyển, nhúng đầu thỏi thuốc vào PARAFIN, chống ẩm sau khi phối trộn bằng máy điều hòa công nghiệp, nhập kho nguyên vật liệu, sản phẩm theo quy trình quy phạm kỹ thuật an toàn

Nơi làm việc của người bảo quản sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp là vị trí mà điều kiện làm việc luôn khó khăn, độc hại khi tiếp xúc nguyên vật liệu cụ thể:

+ Chuẩn bị phương tiện, máy móc, sản phẩm để thực hiện công tác bảo quản.

+ Kiểm tra các phương tiện phòng chống chữa cháy để thực hiện công tác bảo quản đảm bảo an toàn.

+ Bảo quản sản phẩm theo quy định của pháp luật.

+ Vệ sinh công nghiệp, bàn giao ca sau khi kết thúc ca làm việc.

Phạm vi công việc có trách nhiệm quản lý, bảo dưỡng toàn bộ thiết bị khu vực được phân công, bảo quản sản phẩm theo quy định trong ca sản xuất.

8.1.1. Kiến thức

- Trình bày được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của người có trách nhiệm

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Hiểu rõ được các thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết phải chuẩn bị để thực hiện công việc bảo quản sản phẩm.

- Trình bày được quy trình nhúng đầu thỏi thuốc vào Parafin để bảo quản vật liệu nổ công nghiệp

- Trình bày quy trình chống ẩm thuốc nổ sau khi phối trộn bằng máy điều hòa công nghiệp.

- Mô tả được thủ tục quy trình nhập kho nguyên vật liệu, nhập kho sản phẩm.

8.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển được các thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc bao gói sản phẩm.

- Kiểm soát được khối lượng công việc trong ca sản xuất đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Nhúng được đầu thỏi thuốc vào Parafin để bảo quản vật liệu nổ công nghiệp đúng kỹ thuật và an toàn.

- Chống ẩm được thuốc nổ sau khi phối trộn bằng máy điều hòa công nghiệp đúng kỹ thuật, an toàn.

- Viết được thủ tục quy trình nhập kho nguyên vật liệu, nhập kho sản phẩm chính xác.

8.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi.

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao.

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

8.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 155 giờ (tương đương 6 tín chỉ)

8.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	**TÊN NĂNG LỰC**	**BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)**				
		Bậc 1	**Bậc 2**	**Bậc 3**	**Bậc 4**	**Bậc 5**
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày	x				
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Nhúng đầu thỏi thuốc vào PARAFIN			x		
3.4	Chống ẩm thuốc nổ sau khi phối trộn bằng máy điều hòa công nghiệp				x	
3.5	Nhập kho nguyên vật liệu			x		
3.6	Nhập kho sản phẩm			x		

8.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội.

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Trình bày được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu được các phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

+ Trình bày được đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp

+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Nắm bắt được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Nhúng đầu thỏi thuốc vào PARAFIN

- Yêu cầu kiến thức

+ Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Quy trình nhúng đầu thỏi thuốc vào Parafin, quy trình bao gói sản phẩm.

+ Hiểu được phương pháp ghi phiếu mẫu, thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Nhúng được đầu thỏi thuốc vào Parafin, quy trình bao gói sản phẩm và ghi phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(4). Chống ẩm thuốc nổ sau khi phối trộn bằng máy điều hòa công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được Quy trình vận hành máy điều hòa công nghiệp.

+ Trình bày được Quy trình bao gói sản phẩm, ghi phiếu mẫu.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Vận hành được máy điều hòa công nghiệp.

+ Bao gói được sản phẩm và ghi được phiếu mẫu.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

+ Chấp hành tốt kỷ luật lao động.

(5). Nhập kho nguyên vật liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Mô tả được địa điểm kho, quy trình nhập nguyên vật liệu vào kho.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất, đến đúng vị trí nhập kho nguyên vật liệu.

+ Xác định được đúng nguyên vật liệu vào kho theo yêu cầu của công việc.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

+ Chấp hành tốt kỷ luật lao động.

(6). Nhập kho sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Mô tả được địa điểm cần đến kho.

+ Trình bày được Quy trình nhập sản phẩm vào kho.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ sản xuất, đến đúng vị trí nhập kho sản phẩm.

+ Xác định được đúng sản phẩm vào kho theo yêu cầu của công việc.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

+ Chấp hành tốt kỷ luật lao động.

9. Xử lý sự cố phát sinh:

9.1. Mô tả vị trí việc làm:

Người thợ làm công việc xử lý sự cố phát sinh trong ca sản xuất vật liệu nổ công nghiệp với nhiệm vụ chính là kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi vận hành, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi vận hành, Xử lý sự cố mất điện trong khi sấy, quá tải máy nghiền, sự cố kẹt vít dây chuyền phối trộn, sự cố vỡ vòng bi gối đỡ, sự cố chập điện, sự cố nguyên liệu sấy không đạt tiêu chuẩn... để đảm bảo thiết bị, máy móc hoạt động ổn định lâu dài, liên tục theo trình quy phạm kỹ thuật an toàn.

Nơi làm việc của người thợ xử lý sự cố phát sinh trong ca sản xuất vật liệu nổ công nghiệp là vị trí mà điều kiện làm việc khó khăn, nặng nhọc độc hại, luôn phải tiếp xúc với vật liệu nổ công nghiệp, nội dung công việc cụ thể:

+ Chuẩn bị phương tiện, thiết bị, vật tư, dụng cụ để thực hiện công tác xử lý sự cố phát sinh phải kiểm tra, bảo dưỡng, sửa chữa, lắp đặt thay thế.

+ Kiểm tra dự báo về tình trạng hoạt động của thiết bị trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp từ đó có giải pháp xử lý kịp thời đảm bảo đủ các điều kiện cho hoạt động sản xuất.

+ Xử lý các sự cố phát sinh nhằm đảm bảo an toàn cho người và thiết bị theo quy định.

+ Vệ sinh công nghiệp, nghiệm thu sản phẩm, bàn sau khi kết thúc công việc.

Phạm vi công việc có trách nhiệm quản lý, bảo dưỡng, sửa chữa toàn bộ thiết bị, máy móc trong hoạt động sản xuất.

9.1.1. Kiến thức

- Trình bày được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của người có trách nhiệm

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Trình bày được nguyên nhân, biện pháp phòng tránh sự cố khi vận hành các thiết bị trong dây truyền công nghệ sản xuất thuốc nổ công nghiệp.

9.1.2. Kỹ năng

- Thực hiện được các công việc chuẩn bị, vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc bao gói sản phẩm

- Kiểm soát được khối lượng công việc trong ca sản xuất đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Xác định được nguyên nhân, biện pháp phòng tránh sự cố khi vận hành các thiết bị trong dây chuyền công nghệ sản xuất thuốc nổ công nghiệp đảm bảo an toàn.

- Xử lý được các sự cố như: Mất điện trong khi sấy, quá tải, chập điện... đúng quy trình đảm bảo an toàn trong dây truyền công nghệ sản xuất

9.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi.

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chủ động thực hiện công việc được giao.

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

9.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 210 giờ (tương đương 8 tín chỉ)

9.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày		x			
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Xử lý sự cố mất điện trong khi sấy			x		
3.4	Xử lý sự cố quá tải máy nghiền			x		
3.5	Xử lý sự cố kẹt vít tải dây chuyền phối trộn				x	
3.6	Xử lý sự cố vỡ vòng bi gối đỡ				x	
3.7	Xử lý sự cố chập điện			x		

9.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội.

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm.

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công.

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu rõ kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp cơ bản sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được Quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về các qui định an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng;

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu rõ Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu rõ về các loại phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.
+ Trình bày được nguyên tắc, quy định về đánh giá được chất lượng của thiết bị.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.
+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.
+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.
+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Cẩn thận, chính xác.
+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.
(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất
- Yêu cầu kiến thức
+ Quy trình hệ thống điện.
+ Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.
+ Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.
+ Hiểu được đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.
+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.
+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.
+ Hiểu được đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Cẩn thận, chính xác.
+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.
(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn
- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp
+ Hiểu chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.
+ Có kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân
+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.
+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc
- Yêu cầu kỹ năng
+ Sử dụng được thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.
+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu rõ được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Xử lý sự cố mất điện trong khi sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu rõ các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình xử lý sự cố mất điện trong khi sấy.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Xử lý được sự cố mất điện trong khi sấy theo quy trình.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Xử lý sự cố quá tải máy nghiền

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Mô tả được dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày được Quy trình xử lý sự cố quá tải máy nghiền.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần thiết.

+ Xử lý được sự cố quá tải máy nghiền theo đúng quy trình.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(5). Xử lý sự cố kẹt vít tải dây chuyền phối trộn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần dùng.

+ Xử lý được sự cố kẹt vít dây truyền phối trộn.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(6). Xử lý sự cố vỡ vòng bi gối đỡ

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình xử lý sự cố vỡ vòng bi gối đỡ.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần thiết cho công việc.

+ Xử lý được sự cố vỡ vòng bi gối đỡ theo đúng quy trình.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Quy trình nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định đúng dụng cụ, vật tư cần thiết cho công việc.

+ Quy trình xử lý sự cố vỡ vòng bi gối đỡ.

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

(7). Xử lý sự cố chập điện

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày đúng Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Hiểu được các loại dụng cụ, vật tư theo công việc.

+ Trình bày đúng Quy trình xử lý sự cố chập điện.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất theo quy trình.

+ Xác định được đúng dụng cụ, vật tư cần thiết cho công việc.

+ Xử lý được sự cố chập điện theo đúng quy trình.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao kết quả sản phẩm.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc

10. Vận chuyển sản phẩm

10.1. Mô tả vị trí việc làm

Người thợ làm công việc vận chuyển sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp với nhiệm vụ chính là kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi vận chuyển, kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi vận chuyển, thực hiện nhiệm vụ vận chuyển bằng thủ công, bằng máy, bằng dây chuyền, vệ sinh công nghiệp, bàn giao dụng cụ, thiết bị, nghiệm thu sản phẩm theo trình quy phạm kỹ thuật an toàn.

Nơi làm việc của người vận chuyển sản phẩm trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp là vị trí mà điều kiện làm việc khó khăn, độc hại khi tiếp xúc nguyên vật liệu cụ thể:

+ Chuẩn bị phương tiện, máy móc, sản phẩm để thực hiện công tác vận chuyển.

+ Kiểm tra các phương tiện phòng chống chữa cháy để thực hiện công tác vận chuyển đảm bảo an toàn.

+ Vận chuyển sản phẩm bằng thủ công, bằng máy, dây chuyền trong ca khi có lệnh của người quản lý trong ca.

+ Vệ sinh công nghiệp, nghiệm thu sản phẩm, bàn giao ca sau khi kết thúc ca làm việc.

Phạm vi công việc có trách nhiệm quản lý, bảo dưỡng toàn bộ thiết bị khu vực được phân công, bảo quản sản phẩm theo quy định trong ca sản xuất.

10.1.1. Kiến thức

- Trình bày được khối lượng công việc phải thực hiện theo lệnh sản xuất của người có trách nhiệm.

- Biết được các thành viên trong tổ, nhóm cần phối hợp thực hiện nhiệm vụ.

- Trình bày được phương pháp vận chuyển bằng thủ công, các biện pháp an toàn khi vận chuyển thủ công.

- Trình bày được quy trình vận chuyển bằng máy, bằng dây truyền, các biện pháp an toàn khi vận chuyển bằng máy, dây truyền.

10.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị, vận chuyển được các thiết bị, dụng cụ, vật tư theo yêu cầu công việc bao gói sản phẩm.

- Kiểm soát được khối lượng công việc trong ca sản xuất đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Vận chuyển được sản phẩm bằng phương pháp thủ công đúng quy định đảm bảo đúng quy định về công tác an toàn

- Vận chuyển được sản phẩm bằng máy, bằng dây truyền đúng quy định về biện pháp an toàn khi vận chuyển bằng máy, dây truyền

10.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc được giao.

- Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề đơn giản trong điều kiện làm việc thay đổi.

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật.

- Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

10.2. Khối lượng kiến thức tối thiểu: 130 giờ (tương đương 5 tín chỉ)

10.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	**TÊN NĂNG LỰC**	**BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)**				
		Bậc 1	**Bậc 2**	**Bậc 3**	**Bậc 4**	**Bậc 5**
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày	x				
1.2	Làm việc hiệu quả trong nhóm	x				
1.3	Duy trì kiến thức nghề nghiệp		x			
1.4	Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh.			x		

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.5	Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp			x		
1.6	Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc		x			
1.7	Thực hiện quy định pháp luật	x				
1.8	Sử dụng ngoại ngữ cơ bản trong nghề		x			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Thực hiện các công việc đầu ca	x				
2.2	Nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
2.3	Vận chuyển dụng cụ, thiết bị, vật tư	x				
2.4	Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất		x			
2.5	Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất		x			
2.6	Dự báo nguy cơ mất an toàn	x				
2.7	Phối hợp thực hiện nhiệm vụ	x				
2.8	Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân	x				
2.9	Thực hiện các công việc cuối ca	x				
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Giao nhận dụng cụ, vật tư, thiết bị	x				
3.2	Kiểm tra, củng cố vị trí làm việc	x				
3.3	Vận chuyển thủ công		x			
3.4	Vận chuyển bằng máy			x		
3.5	Vận chuyển bằng dây chuyền			x		

10.4. Yêu cầu về kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Hoàn thành các nhiệm vụ hành chính hàng ngày

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về giao tiếp xã hội

+ Có kiến thức về thực hiện các nhiệm vụ hành chính

- Yêu cầu kỹ năng

+ Giao tiếp có hiệu quả.

+ Thực hiện được các thủ tục hành chính đúng quy định và theo yêu cầu công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tuân thủ nghiêm túc các nội quy, quy định của cơ quan, đơn vị.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Làm việc hiệu quả trong nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả những cách khác nhau để phối hợp hiệu quả với các thành viên của nhóm

+ Tóm tắt cách thức khuyến khích các thành viên trong nhóm đặt câu hỏi và/hoặc tìm cách làm rõ hơn và đưa ra những gợi ý liên quan đến công việc mà họ được phân công

+ Giải thích cách thức lựa chọn và áp dụng nhiều phương pháp khác nhau để thúc đẩy, hỗ trợ và khuyến khích các thành viên trong nhóm hoàn thành công việc được phân công, cải thiện kết quả thực hiện công việc của họ và ghi nhận những thành quả họ đạt được.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng giao tiếp bằng cử chỉ, tín hiệu để làm việc với các thành viên trong nhóm, làm rõ những vấn đề liên quan tới công việc được giao.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Luôn có tinh thần hợp tác, giúp đỡ các thành viên trong nhóm.

+ Phân công, phối hợp công việc cụ thể, rõ ràng.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động

(3). Duy trì kiến thức nghề nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về chuyên môn cơ bản nghề đang làm.

+ Thường xuyên cập nhật bổ sung kinh nghiệm, kỹ thuật công nghệ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được kế hoạch cho bản thân trong vấn đề nâng cao năng lực chuyên môn nghề.

+ Xác định được phương pháp duy trì kiến thức ngành nghề có hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, chủ động học tập, bồi dưỡng.

+ Ứng dụng tiến bộ khoa học công nghệ, kỹ thuật vào công việc.

(4). Nhận diện nguy cơ mất an toàn và thực hiện các biện pháp phòng tránh

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động.

+ Hiểu được các nguy cơ mất an toàn và đề ra biện pháp phòng tránh.

+ Có kiến thức cơ bản về chuyên môn nghề nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Đưa ra được các biện pháp đề phòng tai nạn lao động để đảm bảo an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(5). Ứng phó với các trường hợp khẩn cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về công tác an toàn, vệ sinh lao động theo quy định.

+ Hiểu được kế hoạch thủ tiêu sự cố, ứng phó với các trường hợp khẩn cấp.

+ Trình bày được các phương pháp sơ cứu người bị nạn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ứng dụng được các quy định an toàn, vệ sinh công nghiệp trong thực hiện nhiệm vụ, công việc được giao.

+ Xử lý được các tình huống trong trường hợp khẩn cấp.

+ Phán đoán, tiên liệu được tình huống, mức độ nặng nhẹ của người bị nạn ở mức độ cơ bản.

+ Sơ cứu được người bị nạn trong giới hạn cho phép

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(6). Sử dụng tín hiệu, thông tin, liên lạc

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về khả năng tiếp nhận và xử lý các thông tin liên quan.

+ Có kiến thức về sử dụng các thiết bị thông tin, liên lạc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được thông tin đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Xử lý được chính xác các thông tin, đúng tiến độ yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(7). Thực hiện các quy định của pháp luật

- Yêu cầu kiến thức

+ Có kiến thức về hiểu biết các quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp.

+ Có kiến thức về vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Thực hiện được quy định của pháp luật về vật liệu nổ công nghiệp đầy đủ nội dung, chính xác thời gian.

+ Phân biệt được các quy định về vật liệu nổ công nghiệp chính xác.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam:

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Thực hiện các công việc đầu ca sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được nguyên tắc nhận biết về chủng loại, số lượng và chất lượng bảo hộ lao động, thiết bị an toàn của nghề.

+ Hiểu được về quy định nhận lệnh sản xuất.

+ Trình bày được các qui định về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư; quy trình giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được các qui định về an toàn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Mang (Mặc) được: quần, áo, mũ, ủng, găng tay,.... gọn gàng, đúng quy định, đảm bảo thời gian.

+ Xác nhận được chính xác nội dung công việc phải thực hiện trong ca sản xuất.

+ Nhận được đúng, đủ số lượng, chất lượng thiết bị, dụng cụ, vật tư cần thiết để thực hiện công việc theo nhật lệnh sản xuất.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tự giác, nghiêm túc thực hiện các trang bị bảo hộ lao động.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(2). Nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư làm việc.

+ Có kiến thức về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Nhận được đủ dụng cụ, vật tư, đảm bảo chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư

(3). Vận chuyển thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự sử dụng thiết bị vận tải chuyên dụng.

+ Trình bày được trình tự bàn giao thiết bị, dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được thành thạo thiết vị vận tải chuyên dụng.

+ Bàn giao được đúng người, đúng thiết bị, vật tư.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận khi vận chuyển thiết bị, vận tư, dụng cụ.

+ Chính xác khi bàn giao và nhận bàn giao.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(4). Kiểm tra trang thiết bị phòng chữa cháy trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Nội dung công tác kiểm tra, các trang thiết bị phòng chống cháy.

+ Mô tả được vị trí đặt trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Hiểu được các phương tiện, thiết bị phòng chống cháy tại chỗ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất, mang được đúng trang bị bảo hộ lao động.

+ Xác định được đúng vị trí trang thiết bị phòng chữa cháy.

+ Xác định được đúng các bước trong quy trình kiểm tra.

+ Đánh giá được chất lượng của trang thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(5). Kiểm tra trang thiết bị máy móc trước khi sản xuất

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình hệ thống điện.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra, vận hành thiết bị.

+ Trình bày được Quy trình kiểm tra dây curoa, tra dầu mỡ ổ trục.

+ Trình bày được đúng thứ tự các bước kiểm tra máy móc thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được đúng nhiệm vụ sản xuất.

+ Xác định được đúng các thao tác kiểm tra hệ thống điện.

+ Vận hành được thiết bị đúng thao tác để kiểm tra.

+ Kiểm tra được đường ống dẫn dầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Xác nhận được mức độ an toàn cho phép.

(6). Dự báo nguy cơ mất an toàn

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được kiến thức cơ bản và tầm quan trọng về các quy định an toàn trong sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

+ Hiểu được chi tiết về kế hoạch thủ tiêu sự cố.

+ Hiểu được kiến thức sử dụng các thiết bị, trang bị cá nhân.

+ Phân tích được các nguyên tắc khi thoát hiểm.

+ Có hiểu biết về sơ đồ khu vực làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lựa chọn đúng và sử dụng thành thạo các thiết bị, phương tiện cá nhân.

+ Thoát hiểm được ra vùng an toàn khi có sự cố xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chấp hành nghiêm túc các nguyên tắc thoát hiểm trong kế hoạch thủ tiêu sự cố.

(7). Phối hợp thực hiện nhiệm vụ

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu rõ được khối lượng công việc, tiến độ thực hiện công việc, quy trình thực hiện công việc được giao.

+ Có kiến thức thực hiện phân công công việc trong tổ, nhóm.

+ Có kiến thức về chuyên môn nghề sản xuất vật liệu nổ công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được chính xác khối lượng, tiến độ thực hiện công việc, nhân lực thực hiện công việc chung trong tổ, nhóm.

+ Phối hợp được trong các tổ, nhóm nhịp nhàng, hết việc, công bằng.

+ Hoàn thành được nhiệm vụ chung trong các tổ, nhóm được phân công.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(8). Sử dụng thiết bị an toàn cá nhân

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo, đặc tính kỹ thuật, nguyên lý làm việc, thời hạn sử dụng của thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân loại được thiết bị an toàn cá nhân.

+ Phân tích được quy trình sử dụng thiết bị an toàn cá nhân.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận, kiểm tra được thiết bị an toàn cá nhân đảm bảo điều kiện sử dụng.

+ Lựa chọn đúng và sử dụng được thành thạo thiết bị an toàn cá nhân.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác.

+ Chủ động thực hiện công việc được giao.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(9). Thực hiện các công việc cuối ca

- Yêu cầu kiến thức

+ Hiểu được các yêu cầu về nghiệm thu khối lượng, chất lượng sản phẩm.

+ Có kiến thức về nội dung công việc cần phải thực hiện khi kết thúc ca sản xuất: Thu dọn thiết bị, dụng cụ, vật tư; vệ sinh công nghiệp vị trí làm việc; Bàn giao thiết bị, dụng cụ đã mượn đầu ca; Bàn giao vật tư còn lại trong ca chưa sử dụng.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đánh giá được chính xác khối lượng, chất lượng công việc của cá nhân đã thực hiện.

+ Vệ sinh công nghiệp được vị trí làm việc sạch sẽ đảm bảo tiêu chuẩn 5S.

+ Ghi chép, bàn giao đầy đủ được dụng cụ đã mượn và vật tư còn lại chưa sử dụng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Nghiệm thu, đánh giá khối lượng, chất lượng công việc chính xác, khách quan.

+ Chịu trách nhiệm với người quản lý trực tiếp về chất lượng công việc của cá nhân.

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được trình tự thực hiện công việc giao - nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư.

+ Trình bày được về tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng tiêu chuẩn chất lượng, chủng loại của các dụng cụ, vật tư.

+ Giao, nhận thiết bị, dụng cụ, vật tư được đúng số lượng, chất lượng.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Cẩn thận, chính xác số lượng và chất lượng dụng cụ, vật tư.

+ Chịu trách nhiệm trước cấp trên về các nội dung giao, nhận.

(2). Kiểm tra vị trí làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được về các nguy cơ tiềm ẩn gây mất an toàn tại vị trí làm việc.

+ Trình bày được kỹ thuật kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

+ Phân tích được các quy định an toàn khi kiểm tra, củng cố vị trí làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, xác nhận được hiện trạng của các vị trí sản xuất được phân công phụ trách.

+ Kiểm tra, xử lý được đảm bảo điều kiện làm việc an toàn cho người và thiết bị.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động thực hiện công việc được giao

+ Chấp hành nghiêm túc các quy định an toàn và vệ sinh lao động.

(3). Vận chuyển thủ công

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được Quy định về an toàn khi vận chuyển vận chuyển vật liệu nổ công nghiệp bằng thủ công.

+ Trình bày được Các quy định về công tác an toàn vệ sinh lao động.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận nhiệm vụ, mang trang bị bảo hộ lao động đúng theo Quy trình.

+ Thành thạo các thao tác khi vận chuyển thủ công.

+ Tổ chức được công tác an toàn khi vận chuyển.

+ Xác định đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận an toàn vệ sinh lao động.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

(4). Vận chuyển bằng máy

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được Quy định về an toàn khi vận chuyển vận chuyển vật liệu nổ công nghiệp bằng máy móc.

+ Trình bày được Các quy định về công tác an toàn, quy định vận hành thiết bị máy móc chuyên dùng.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ, mang trang bị bảo hộ lao động đúng quy định.

+ Thành thục các thao tác vận chuyển bằng máy.

+ Tổ chức tốt công tác an toàn khi vận chuyển bằng máy.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc

(5). Vận chuyển bằng dây chuyền

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được Quy trình thực hiện nhận nhiệm vụ sản xuất.

+ Trình bày được Quy định về an toàn khi vận chuyển vận chuyển vật liệu nổ công nghiệp bằng dây chuyền.

+ Trình bày được Các quy định về công tác an toàn.

+ Trình bày đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận được nhiệm vụ, mang trang bị bảo hộ lao động đúng quy định.

+ Thành thục các thao tác vận chuyển dây truyền.

+ Tổ chức tôt công tác an toàn khi vận chuyển bằng dây chuyền.

+ Xác định được đúng thủ tục bàn giao công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chủ động, tự giác kiểm tra các trang thiết bị máy móc phục vụ sản xuất đảm bảo an toàn.

+ Tuân thủ các nội quy vận hành thiết bị.

+ Có ý thức trách nhiệm trong công việc.

DANH SÁCH BAN CHỦ NHIỆM

1. TS. Nguyễn Quốc Tuấn - Hiệu trưởng, Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Chủ nhiệm*;

2. ThS. Ngô Xuân Khoa - Phó hiệu trưởng, Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Phó Chủ nhiệm*;

3. ThS. Vũ Xuân Cao - Trưởng bộ môn, Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Thư ký*;

4. TS. Lê Văn Hùng - Trưởng phân hiệu, Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Thành viên*;

5. KS. Trần Bùi Ngọc - Trưởng phòng- Công ty công nghiệp Hoá chất mỏ Bạch Thái Bưởi - *Thành viên*;

6. CN. Trần Trọng Thuỷ - Phó trưởng phòng, Công ty TNHHMTV Hoá chất mỏ Việt Bắc - *Thành viên*;

7. KS. Hà Minh Nghĩa - Phó trưởng phòng - Công ty công nghiệp Hoá chất mỏ Cẩm Phả - *Thành viên*;

8. KS. Nguyễn Văn Chiến - Chuyên viên - Công ty công nghiệp Hoá chất mỏ Quảng Ninh - *Thành viên*;

9. KS. Nguyễn Văn Quỳnh - Phó trưởng khoa, Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Thành viên*.

DANH SÁCH HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH

1. KS. Ngô Quang Minh - Ban TCNS Tập đoàn TKV - *Chủ tịch*;

2. KS. Phạm Xuân Thụ - Trường Cao đẳng Than - Khoáng sản Việt Nam - *Phó chủ tịch*;

3. KS. Trần Quyết Tiến - Trường Cao đẳng Việt - Hàn - *Thư ký*;

4. TS. Trần Hữu Phúc - Trường Đại học Công nghiệp Quảng Ninh - *Ủy viên*;

5. KS. Trần Quốc Hậu - Tổng Công ty Khoáng sản TKV - CTCP - *Ủy viên*;

6. KS. Bùi Ngọc Sơn - Công ty Tuyển than - *Ủy viên*;

7. ThS. Đỗ Văn Giang - Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp - *Ủy viên*.

(Xem tiếp Công báo số 1409 + 1410)

VĂN PHÒNG CHÍNH PHỦ XUẤT BẢN

Địa chỉ:	Số 1, Hoàng Hoa Thám, Ba Đình, Hà Nội
Điện thoại liên hệ:	
- Nội dung:	080.44417; Fax: 080.44517
- Phát hành:	080.48543
Email:	congbao@chinhphu.vn
Website:	http://congbao.chinhphu.vn
In tại:	Xí nghiệp Bản đồ 1- Bộ Quốc phòng