VĂN BẢN QUY PHẠM PHÁP LUẬT

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI

Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 ban hành quy định khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được khi tốt nghiệp trình độ trung cấp, trình độ cao đẳng của 90 ngành, nghề đào tạo

(Tiếp theo Công báo số 1367 + 1368)

Phụ lục 56A

KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC TỐI THIỂU, YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC PHẢI ĐẠT ĐƯỢC KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ CAO ĐẲNG NGÀNH/NGHỀ SẢN XUẤT GỐM XÂY DỰNG

(Ban hành kèm theo Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình, trên cơ sở đó tự rèn luyện sức khỏe trong quá trình học tập, lao động sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình;

+ Vận dụng kiến thức, kỹ năng đã học để tự tập luyện nhằm tăng cường bảo vệ sức khỏe, phát triển tố chất thể lực chung và thể lực chuyên môn nghề nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe, thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Đào tạo con người phát triển toàn diện, hiểu biết một số nội dung cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh của Đảng, Nhà nước ta về nhiệm vụ bảo vệ Tổ quốc;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Xác định được những âm mưu thủ đoạn của các thế lực thù địch chống phá Việt Nam;

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 2/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả được các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi;

+ Đánh giá, báo cáo các mối nguy cơ gây mất an toàn, rủi ro trong quá trình thực hiện công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;
+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;
+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;
+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;
+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;
+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;
+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;
+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;
+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;
+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Vận chuyển, xếp dỡ, đảo sản phẩm mộc trên sân phơi

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Trình bày được phương pháp và nguyên tắc phơi sấy, trộn đảo sản phẩm mộc trên sân phơi;

+ Mô tả được cách xếp từng loại sản phẩm mộc trên sân phơi;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được thiết bị vận chuyển được chuẩn bị, kiểm tra cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

+ Vận chuyển thuần thục được sản phẩm mộc đến sân phơi kịp thời, an toàn, không biến dạng sản phẩm, nhanh, hiệu quả, khối xếp không bị đổ bể;

+ Kiểm soát được khu vực phơi sấy được chuẩn bị phù hợp, sạch sẽ, thông thoáng, đảm bảo đủ tác nhân sấy và vị trí sấy;

+ Bốc, xếp được sản phẩm mộc không bị biến dạng, liên tục, khối xếp vững chắc;

+ Xếp và trộn đảo được các loại sản phẩm mộc trên sân phơi phù hợp theo thời gian, lượng nắng và hướng gió;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Xếp dỡ sản phẩm mộc vào thiết bị sấy sơ cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc;

+ Trình bày được phương pháp và nguyên tắc sấy sản phẩm mộc trong phòng sấy;

+ Mô tả được cách xếp từng loại sản phẩm mộc vào thiết bị sấy sơ cấp;

+ Trình bày được cách đóng và mở cửa phòng sấy;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được thiết bị vận chuyển được chuẩn bị, kiểm tra cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

+ Vận chuyển thuần thục được sản phẩm mộc đến thiết bị sấy sơ cấp kịp thời, an toàn, không biến dạng sản phẩm, nhanh, hiệu quả, khối xếp không bị đổ bể;

+ Kiểm soát được khu vực sấy sơ cấp được chuẩn bị phù hợp, sạch sẽ, thông thoáng, đảm bảo đủ tác nhân sấy và vị trí sấy;

+ Bốc, xếp được sản phẩm mộc không bị biến dạng, liên tục, khối xếp vững chắc;

+ Xếp được các loại sản phẩm mộc vào phòng sấy phù hợp theo thời gian và vị trí;

+ Đóng và mở được cửa phòng sấy nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy sơ cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị sấy sơ cấp, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị sấy sơ cấp;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Trình bày được cơ sở nhiệt động lực học kỹ thuật trong phòng sấy;

+ Vận hành được phòng sấy cho từng chu kỳ sấy;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được thuần thục phòng sấy, các chi tiết, kết cấu và bộ phận của phòng sấy phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi phòng sấy vận hành;

+ Kiểm tra được các thông số quá trình sấy phù hợp, đầy đủ khi phòng sấy vận hành;

+ Vận hành thành thạo được phòng sấy cho từng chu kỳ sấy kịp thời, phù hợp, đầy đủ;

+ Kiểm tra được tường, trần phòng sấy, kênh khí nóng, khí thải, quạt đẩy, quạt hút, các van đóng mở, kệ, giá xếp sản phẩm;

+ Kiểm soát được nhiệt độ, vận tốc của tác nhân sấy, độ ẩm sau sấy, nhiệt độ khí thải;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Xếp sản phẩm mộc lên xe goòng

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển và xe goòng, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Trình bày được cách sắp xếp sản phẩm lên thiết bị vận chuyển;

+ Trình bày được phương pháp xếp từng loại sản phẩm mộc lên xe goòng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc bốc xếp sản phẩm mộc liên tục, sản phẩm không biến dạng, khối xếp vững chắc, không bị đổ khi di chuyển;

+ Xếp được các loại sản phẩm mộc lên xe goòng phù hợp theo yêu cầu quy định đảm bảo hiệu quả gia công nhiệt đồng đều và cao nhất;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy thứ cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò sấy, am hiểu và có thể sửa chữa lò sấy;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò sấy;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò sấy;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò sấy;

+ Mô tả được cách đóng và mở cửa lò sấy;

+ Mô tả được cách đẩy và di chuyển xe goòng vào lò sấy;

+ Trình bày được cơ sở nhiệt động lực học kỹ thuật trong lò sấy;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát thuần thục được lò sấy, các chi tiết, kết cấu và bộ phận của lò sấy phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò sấy vận hành;

+ Kiểm soát được việc đóng và mở cửa lò sấy nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Đẩy được xe goòng vào lò sấy đều, không làm lệch chuyển khối xếp;

+ Kiểm tra được các thông số quá trình sấy phù hợp, đầy đủ khi lò sấy vận hành;

+ Kiểm soát được nhiệt độ và vận tốc tác nhân sấy, mức độ hạ áp trong lò, áp suất sau quạt đẩy, nhiệt độ, độ ẩm khí hồi lưu, khí thải, độ ẩm sản phẩm sau sấy…;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Xử lý sự cố đổ sản phẩm mộc khi vận chuyển

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển và xe goòng, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị vận chuyển và xe goòng;

+ Trình bày được cách sắp xếp sản phẩm lên thiết bị vận chuyển;

+ Trình bày được phương pháp xếp từng loại sản phẩm mộc lên xe goòng;

+ Mô tả được cách đẩy, di chuyển xe goòng và thiết bị vận chuyển;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc ngưng vận chuyển và bốc dỡ toàn bộ phần sản phẩm mộc bị đổ khỏi thiết bị vận chuyển nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, an toàn, dễ dàng;

+ Xử lý và khắc phục được nguyên nhân làm đổ sản phẩm chính xác, rõ ràng, nhanh chóng;

+ Vận chuyển được thành thạo thêm sản phẩm mộc đến để bù lại số sản phẩm mộc bị biến dạng do ngã đổ nhanh, phù hợp, đủ lượng cần thiết;

+ Xếp được thuần thục bù lại đủ số sản phẩm mộc bị đổ lên thiết bị vận chuyển kịp thời, khối xếp vững chắc, sản phẩm không biến dạng, không bị ngã đổ khi di chuyển;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Xử lý sự cố trong hệ thống sấy sơ cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị sấy sơ cấp, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị sấy sơ cấp;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị sấy sơ cấp;

+ Trình bày được nguyên tắc vận hành của buồng đốt nhiên liệu, nguyên tắc cung cấp và thải khí trong phòng sấy;

+ Mô tả được nguyên tắc vận hành khí động học trong phòng sấy và vận hành quạt làm nguội;

+ Trình bày được kỹ thuật đóng và mở cửa phòng sấy, phương pháp bốc xếp sản phẩm mộc ra vào phòng sấy;

+ Trình bày được hương pháp sửa chữa và làm sạch các kênh dẫn khí;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc tắt lửa hoàn toàn buồng đốt cung cấp khí nóng cho phòng sấy, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi các kênh dẫn khí, tạm ngưng hoạt động hệ thống cơ khí, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả;

+ Đóng và mở được cửa phòng sấy thuần thục, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Bốc, xếp được sản phẩm ra vào phòng sấy nhanh, an toàn, sản phẩm không biến dạng;

+ Sửa chữa, dọn sạch được thông thoáng các kênh dẫn khí nhanh, an toàn, làm sạch hoàn toàn, hiệu quả;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(8). Xử lý sự cố trong thiết bị sấy thứ cấp

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị sấy thứ cấp, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị sấy thứ cấp;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành thiết bị sấy thứ cấp;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị sấy thứ cấp;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị sấy thứ cấp;

+ Trình bày được nguyên tắc vận hành của hệ thống cung cấp tác nhân sấy trong lò sấy, nguyên tắc thải tiết khí trong lò sấy;

+ Mô tả được phương pháp vận hành quạt làm nguội, kỹ thuật đóng và mở cửa lò sấy và phương pháp bốc xếp sản phẩm mộc trên xe goòng;

+ Trình bày được kỹ thuật sửa chữa cơ khí, nguyên tắc di chuyển xe goòng trong lò sấy;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc tạm ngưng hoàn toàn hoạt động cung cấp khí nóng cho lò sấy, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi lò sấy, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả;

+ Đóng và mở được cửa lò sấy thuần thục, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Bốc, xếp được sản phẩm bị đổ, rơi tụt nhanh, an toàn, sản phẩm không biến dạng;

+ Sửa chữa, khắc phục được sự cố bị tụt bánh của xe goòng nhanh, an toàn, hiệu quả chắc chắn, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(9). Kiểm tra bán thành phẩm sau sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

+ Mô tả được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được yêu cầu và các phương pháp thử như: kích thước hình dáng, độ ẩm, cường độ chịu lực, khối lượng thể tích, khối lượng riêng;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm, kiểm tra cần thiết để thực hiện các phương pháp thử kiểm tra chất lượng sản phẩm mộc sau tạo hình;

+ Phân tích và trình bày được các phương pháp tính toán, xử lý kết quả phép thử;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc cần thiết theo yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn phương pháp thử;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng thuần thục được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm;

+ Giám sát được quy trình thực hiện, kiểm tra;

+ Tính toán và xử lý được thành thạo kết quả phép thử;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5. Tên vị trí việc làm: Nung sản phẩm

5.1. Mô tả vị trí làm việc:

Nung sản phẩm là vị trí việc làm bao gồm các hoạt động gia nhiệt cho sản phẩm mộc sau khi phơi sấy đạt được các nhiệt độ cần thiết trong lò nung, biến sản phẩm mộc thành sản phẩm gốm xây dựng. Đây là công đoạn quan trọng nhất của quy trình sản xuất, quyết định phần lớn chất lượng của thành phẩm gốm xây dựng. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Đẩy xe goòng vào lò nung; Điều chỉnh chế độ nung cho sản phẩm; Khởi động lò nung; Vận hành và giám sát quá trình nung; Kéo xe goòng ra khỏi lò nung; Dừng lò nung; Xử lý một số sự cố khi lò nung vận hành; Kiểm tra chất lượng sản phẩm sau nung.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

5.1.1. Kiến thức

- Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

- Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

- Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

- Mô tả được cách đẩy và di chuyển xe goòng vào lò nung;

- Trình bày được yêu cầu cần thiết của sản phẩm mộc trước khi nung;

- Trình bày được nguyên lý hoạt động của thiết bị nhiệt trong sản xuất gốm xây dựng, khả năng đọc và hiểu bản vẽ;

- Trình bày được các chỉ tiêu cơ lý hóa từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

- Mô tả được phương pháp xác định các chỉ tiêu cơ lý hóa quan trọng cần thiết của nguyên vật liệu sản xuất;

- Trình bày được nguyên lý lò, cơ sở kỹ thuật nhiệt trong lò nung, hóa lý silicate quá trình nung, thiết bị nhiệt trong sản xuất gốm xây dựng;

- Trình bày được kỹ thuật đóng cửa lò nung, kỹ thuật đốt lò và ổn định đường cong nung;

- Phân tích được về chế độ nung, đường cong nung và phương pháp nạp nhiên liệu;

- Mô tả được cách kéo và di chuyển xe goòng ra khỏi lò nung;

- Trình bày được các yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau khi nung;

- Mô tả nguyên tắc cấu tạo và hoạt động hệ thống khí động học trong lò nung;

- Trình bày được phương pháp vận hành quạt làm nguội;

- Mô tả được cách bốc dỡ sản phẩm;

- Trình bày được kỹ thuật sửa chữa cơ khí, nguyên tắc di chuyển xe goòng trong lò nung;

- Phân tích và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

- Mô tả được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

- Trình bày được yêu cầu và các phương pháp thử như: kích thước hình dáng, cường độ chịu nén, cường độ chịu uốn, độ hút nước, khối lượng thể tích, khối lượng riêng, khả năng chống xuyên nước và độ rỗng của sản phẩm;

- Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm, kiểm tra cần thiết để thực hiện các phương pháp thử kiểm tra chất lượng sản phẩm;

- Phân tích và trình bày được các phương pháp tính toán, xử lý kết quả phép thử.

5.1.2. Kỹ năng

- Kiểm tra cảm quan được trạng thái xe goòng sản phẩm mộc sau khi ra khỏi lò sấy phải đạt độ ẩm yêu cầu, đồng đều, phù hợp trước khi nung;

- Đóng và mở được cửa lò nung thuần thục, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

- Đẩy xe goòng vào lò nung được thành thạo, đều, không làm đổ, lệch chuyển khối xếp;

- Kiểm soát được quá trình biến đổi hóa lý khi nung, khoảng thiêu kết, độ co khi nung, nhiệt độ chịu lửa, nhiệt độ kết khối, nhiệt độ nung… của nguyên vật liệu sản xuất;

- Điều chỉnh được đường cong nung, nhiệt độ nung, tốc độ nâng nhiệt, thời gian hằng nhiệt, vận tốc làm nguội, môi trường khí trong lò…;

- Kiểm tra được lò nung, các chi tiết, kết cấu, bộ phận chủ yếu của lò nung phải phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò nung vận hành;

- Đốt lò được an toàn, chính xác, không gặp sự cố, ít tốn nhiên liệu đốt ban đầu, nhanh chóng ổn định đường cong nung;

- Kiểm soát được chế độ nung liên tục, đầy đủ, phù hợp khi lò nung vận hành;

- Theo dõi và đảm bảo được ổn định đường cong nung kịp thời, liên tục, đầy đủ, đường cong nung không thay đổi trong suốt quá trình nung sản phẩm;

- Kéo được xe goòng ra khỏi lò nung đều, không làm đổ, lệch chuyển khối xếp;

- Kiểm tra được bằng cảm quan sản phẩm sau khi nung không nứt bể, màu sắc và kích thước đều, đẹp;

- Kiểm soát được việc tạm ngưng hoạt động hệ thống cung cấp nhiên liệu cho lò nung, tắt lửa, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi lò nung; tạm ngưng hệ thống cơ khí, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả cao;

- Bốc dỡ được sản phẩm ra khỏi lò nung an toàn, nhanh, sản phẩm không biến dạng;

- Sửa chữa, khắc phục được sự cố bị tụt bánh của xe goòng nhanh, an toàn, hiệu quả, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

- Tháo bỏ được dây cáp bị đứt, thay dây cáp mới và kéo xe goòng bị đứt cáp về đúng vị trí trong lò nung an toàn, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

- Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc cần thiết theo yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn phương pháp thử;

- Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

- Sử dụng thuần thục được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm.

5.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5.2. Khối lượng kiến thức: 675 giờ, tương đương 30 tín chỉ

5.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị		X			
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 2/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm		X			
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định			X		
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc		X			
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc		X			
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản			X		
2.4	Lập kế hoạch làm việc			X		
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp		X			
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc			X		
2.7	Báo cáo kết quả công việc			X		
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Đẩy xe goòng vào lò nung		X			
3.2	Điều chỉnh chế độ nung cho sản phẩm			X		
3.3	Khởi động lò nung			X		
3.4	Vận hành và giám sát quá trình nung			X		
3.5	Kéo xe goòng ra khỏi lò nung		X			
3.6	Dừng lò nung			X		
3.7	Xử lý một số sự cố khi lò nung vận hành			X		
3.8	Kiểm tra chất lượng sản phẩm sau nung			X		

5.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

+ Hiểu biết cơ bản về truyền thống quý báu của dân tộc, của giai cấp công nhân và Công đoàn Việt Nam.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Hướng dẫn, giám sát các thành viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ chung và nhiệm vụ cá nhân theo đúng quy định, đúng chủ trương pháp luật hiện hành của Nhà nước;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học;

+ Giải thích được các khái niệm, các thuật ngữ pháp lý cơ bản về hệ thống pháp luật Việt Nam.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình, trên cơ sở đó tự rèn luyện sức khỏe trong quá trình học tập, lao động sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình;

+ Vận dụng kiến thức, kỹ năng đã học để tự tập luyện nhằm tăng cường bảo vệ sức khỏe, phát triển tố chất thể lực chung và thể lực chuyên môn nghề nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe, thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo,về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Đào tạo con người phát triển toàn diện, hiểu biết một số nội dung cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh của Đảng, Nhà nước ta về nhiệm vụ bảo vệ Tổ quốc;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Xác định được những âm mưu thủ đoạn của các thế lực thù địch chống phá Việt Nam;

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 2/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả được các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi;

+ Đánh giá, báo cáo các mối nguy cơ gây mất an toàn, rủi ro trong quá trình thực hiện công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;
+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;
+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;
+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;
+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;
+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;
+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;
+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;
+ Xác định được các nội dung công việc.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Đẩy xe goòng vào lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

+ Trình bày được cách đóng và mở cửa lò nung;

+ Mô tả cách đẩy và di chuyển xe goòng vào lò nung;

+ Trình bày được yêu cầu cần thiết của sản phẩm mộc trước khi nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra cảm quan được trạng thái xe goòng sản phẩm mộc sau khi ra khỏi lò sấy phải đạt độ ẩm yêu cầu, đồng đều, phù hợp trước khi nung;

+ Đóng và mở được cửa lò nung thuần thục, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Đẩy được xe goòng vào lò nung thành thạo, đều, không làm đổ, lệch chuyển khối xếp;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Điều chỉnh chế độ nung cho sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Trình bày được nguyên lý hoạt động của thiết bị nhiệt trong sản xuất gốm xây dựng, khả năng đọc và hiểu bản vẽ;

+ Trình bày được đầy đủ các chỉ tiêu cơ lý hóa từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

+ Mô tả được phương pháp xác định các chỉ tiêu cơ lý hóa quan trọng cần thiết của nguyên vật liệu sản xuất;

+ Trình bày được nguyên lý lò, cơ sở kỹ thuật nhiệt trong lò nung, hóa lý silicate quá trình nung, thiết bị nhiệt trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được quá trình biến đổi hóa lý khi nung, khoảng thiêu kết, độ co khi nung, nhiệt độ chịu lửa, nhiệt độ kết khối, nhiệt độ nung… của nguyên vật liệu sản xuất;

+ Điều chỉnh được đường cong nung, nhiệt độ nung, tốc độ nâng nhiệt, thời gian hằng nhiệt, vận tốc làm nguội, môi trường khí trong lò…;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Khởi động lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

+ Trình bày được kỹ thuật đóng cửa lò nung, kỹ thuật đốt lò và ổn định đường cong nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được lò nung, các chi tiết, kết cấu, bộ phận chủ yếu của lò nung phải phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò nung vận hành;

+ Đóng được cửa lò nung nhanh, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Đốt được lò an toàn, chính xác, không gặp sự cố, ít tốn nhiên liệu đốt ban đầu, nhanh chóng ổn định đường cong nung;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Vận hành và giám sát quá trình nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

+ Trình bày được nhiệt động lực học kỹ thuật trong lò công nghiệp;

+ Phân tích được về chế độ nung, đường cong nung và phương pháp nạp nhiên liệu;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được lò nung, các chi tiết, kết cấu, bộ phận chủ yếu của lò nung phải phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò nung vận hành;

+ Kiểm soát được chế độ nung liên tục, đầy đủ, phù hợp khi lò nung vận hành;

+ Theo dõi được và đảm bảo ổn định đường cong nung kịp thời, liên tục, đầy đủ, đường cong nung không thay đổi trong suốt quá trình nung sản phẩm;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Kéo xe goòng ra khỏi lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

+ Trình bày được cách đóng và mở cửa lò nung;

+ Mô tả được cách kéo và di chuyển xe goòng ra khỏi lò nung;

+ Trình bày được các yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau khi nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc đóng và mở cửa lò nung nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Kéo được xe goòng ra khỏi lò nung đều, không làm đổ, lệch chuyển khối xếp;

+ Kiểm tra được bằng cảm quan sản phẩm sau khi nung không nứt bể, màu sắc và kích thước đều, đẹp;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Dừng lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích, trình bày được nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Trình bày được kỹ thuật mở cửa lò nung;

+ Mô tả nguyên tắc cấu tạo và hoạt động hệ thống khí động học trong lò nung;

+ Trình bày được phương pháp vận hành quạt làm nguội;

+ Mô tả được cách bốc dỡ sản phẩm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được việc tạm ngưng hoạt động hệ thống cung cấp nhiên liệu cho lò nung, tắt lửa, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi lò nung; tạm ngưng hệ thống cơ khí, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả cao;

+ Mở được cửa lò nung nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

+ Bốc dỡ được sản phẩm ra khỏi lò nung an toàn, nhanh, sản phẩm không biến dạng;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Xử lý một số sự cố khi lò nung vận hành

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò nung, am hiểu và có thể sửa chữa lò nung;

+ Phân tích và trình bày được phương pháp vận hành lò nung;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò nung;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò nung;

+ Trình bày được công việc khởi động và dừng lò nung;

+ Mô tả được cách bốc dỡ sản phẩm;

+ Trình bày được kỹ thuật sửa chữa cơ khí, nguyên tắc di chuyển xe goòng trong lò nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tạm ngưng được hoàn toàn hoạt động lò nung;

+ Bốc dỡ được sản phẩm trên xe goòng bị tụt bánh ra khỏi lò nung an toàn, sản phẩm không biến dạng;

+ Sửa chữa, khắc phục được sự cố bị tụt bánh của xe goòng nhanh, an toàn, hiệu quả, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

+ Tháo bỏ được dây cáp bị đứt, thay dây cáp mới và kéo xe goòng bị đứt cáp về đúng vị trí trong lò nung an toàn, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

+ Bốc, xếp được sản phẩm bị đổ, rơi tụt khỏi xe goòng an toàn, sản phẩm không biến dạng;

+ Đóng được cửa lò nung kịp thời, an toàn, không gặp sự cố;

+ Khởi động được lại lò nung;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(8). Kiểm tra chất lượng sản phẩm sau nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Phân tích và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

+ Mô tả được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được yêu cầu và các phương pháp thử như: kích thước hình dáng, cường độ chịu nén, cường độ chịu uốn, độ hút nước, khối lượng thể tích, khối lượng riêng, khả năng chống xuyên nước và độ rỗng của sản phẩm;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm, kiểm tra cần thiết để thực hiện các phương pháp thử kiểm tra chất lượng sản phẩm;

+ Phân tích và trình bày được các phương pháp tính toán, xử lý kết quả phép thử;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc cần thiết theo yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn phương pháp thử;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng thuần thục được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm;

+ Giám sát được quy trình thực hiện, kiểm tra;

+ Tính toán và xử lý được thành thạo kết quả phép thử;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

6. Tên vị trí việc làm: Phân loại và đóng gói sản phẩm

6.1. Mô tả vị trí làm việc:

Phân loại sản phẩm là công việc nhận dạng phân loại sản phẩm theo các tiêu chuẩn kỹ thuật bao gồm phân loại theo kích thước, phân loại theo mặt phẳng, phân loại theo bề mặt, phân loại theo chất lượng. Đóng gói là khâu cuối cùng trong dây chuyền sản xuất gốm xây dựng. Công việc này là vận hành không tải, vận hành có tải thiết bị đóng gói. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Phân loại sản phẩm; Đóng gói sản phẩm; Lưu kho.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

6.1.1. Kiến thức

- Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc phân loại sản phẩm;
- Trình bày được yêu cầu về đặc điểm, hình dạng và tính chất của sản phẩm;
- Trình bày được phương pháp phân loại sản phẩm;
- Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt chế độ làm việc, vận hành thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ;

- Trình bày được phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng trong quá trình phân loại sản phẩm;

- Trình bày được phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc của các thiết bị trong quá trình phân loại sản phẩm;

- Phân tích được các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình phân loại sản phẩm;

- Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình phân loại sản phẩm;

- Phân tích được ý nghĩa của các thông số cài đặt cho thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ;

- Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc đóng gói sản phẩm;

- Trình bày được các yêu cầu khi đóng gói sản phẩm;

- Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ;

- Trình bày được phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng để đóng gói sản phẩm;

- Trình bày được phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc của các thiết bị trong quá trình đóng gói sản phẩm;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt chế độ đóng gói và vận hành thiêt bị đóng gói, các thiết bị phụ trợ;

- Phân tích được các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình đóng gói;

- Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra thường gặp trong quá trình đóng gói;

- Phân tích được ý nghĩa các thông số cài đặt cho thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ;

- Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc lưu kho sản phẩm;

- Trình bày được các thông tin cần thiết trong phiếu nhập kho và phương pháp điền thông tin vào phiếu nhập kho;

- Trình bày được điều kiện bảo quản sản phẩm, phương pháp sắp xếp và bảo quản sản phẩm trong kho;

- Trình bày được những lưu ý khi bảo quản sản phẩm trong kho;

- Mô tả được quy trình vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm.

6.1.2. Kỹ năng

- Lựa chọn, chuẩn bị được các dụng cụ để phân loại sản phẩm;

- Kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt được chế độ làm việc, vận hành thiết bị phân loại sản phẩm;

- Sử dụng được các dụng cụ phân loại sản phẩm;

- Phân loại được sản phẩm;

- Theo dõi, kiểm soát và điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình phân loại sản phẩm;

- Ghi chép được tình trạng và kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

- Phát hiện và xác định được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố, xử lý và khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình phân loại sản phẩm;

- Sử dụng được các loại dụng cụ dùng để đóng gói sản phẩm;

- Theo dõi, kiểm soát và điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình đóng gói;

- Kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt được chế độ đóng gói, vận hành thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ;

- Ghi chép được tình trạng, kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

- Phát hiện và xác định được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố, xử lý và khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình đóng gói;

- Lựa chọn được vị trí để sản phẩm, sắp xếp sản phẩm trong kho khoa học, đảm bảo yêu cầu;

- Lập và hoàn thiện được phiếu nhập kho;

- Vận hành được thiết bị vận chuyển sản phẩm;

- Bảo quản sản phẩm theo tiêu chuẩn chất lượng;

- Theo dõi và kiểm soát được quá trình lưu kho;

- Ghi chép được tình trạng và kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

- Đề xuất được các biện pháp cải tiến kỹ thuật công nghệ nhằm tăng năng suất, nâng cao chất lượng sản phẩm, giảm gánh nặng cho môi trường.

6.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

6.2. Khối lượng kiến thức: 465 giờ, tương đương 23 tín chỉ

6.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị		X			
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 2/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm		X			
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định			X		
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc		X			
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc		X			
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản			X		
2.4	Lập kế hoạch làm việc			X		
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp		X			
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc			X		
2.7	Báo cáo kết quả công việc			X		
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Phân loại sản phẩm			X		
3.2	Đóng gói sản phẩm			X		
3.3	Lưu kho		X			

6.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

+ Hiểu biết cơ bản về truyền thống quý báu của dân tộc, của giai cấp công nhân và Công đoàn Việt Nam.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Hướng dẫn, giám sát các thành viên trong nhóm thực hiện nhiệm vụ chung và nhiệm vụ cá nhân theo đúng quy định, đúng chủ trương pháp luật hiện hành của Nhà nước;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học;

+ Giải thích được các khái niệm, các thuật ngữ pháp lý cơ bản về hệ thống pháp luật Việt Nam.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình, trên cơ sở đó tự rèn luyện sức khỏe trong quá trình học tập, lao động sản xuất.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình;

+ Vận dụng kiến thức, kỹ năng đã học để tự tập luyện nhằm tăng cường bảo vệ sức khỏe, phát triển tố chất thể lực chung và thể lực chuyên môn nghề nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe, thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Đào tạo con người phát triển toàn diện, hiểu biết một số nội dung cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh của Đảng, Nhà nước ta về nhiệm vụ bảo vệ Tổ quốc;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Xác định được những âm mưu thủ đoạn của các thế lực thù địch chống phá Việt Nam;

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 2/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả được các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi;

+ Đánh giá, báo cáo các mối nguy cơ gây mất an toàn, rủi ro trong quá trình thực hiện công việc.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;
+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;
+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;
+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;
+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;
+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;
+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;
+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.
- Yêu cầu kỹ năng
+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.
- Mức độ tự chủ và trách nhiệm
+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;
+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;
+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Phân loại sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức
+ Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc phân loại sản phẩm;
+ Trình bày được yêu cầu về đặc điểm, hình dạng và tính chất của sản phẩm;

+ Trình bày được phương pháp phân loại sản phẩm;

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt chế độ làm việc, vận hành thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ;

+ Trình bày được phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng trong quá trình phân loại sản phẩm;

+ Trình bày được phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc của các thiết bị trong quá trình phân loại sản phẩm;

+ Phân tích được các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình phân loại sản phẩm;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình phân loại sản phẩm;

+ Phân tích được ý nghĩa của các thông số cài đặt cho thiết bị phân loại sản phẩm và các thiết bị phụ trợ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lựa chọn, chuẩn bị được các dụng cụ để phân loại sản phẩm;

+ Kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt được chế độ làm việc, vận hành thiết bị phân loại sản phẩm;

+ Sử dụng được các dụng cụ phân loại sản phẩm;

+ Phân loại sản phẩm;

+ Theo dõi, kiểm soát và điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình phân loại sản phẩm;

+ Ghi chép được tình trạng và kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

+ Phát hiện và xác định được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố, xử lý và khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình phân loại sản phẩm;

+ Đề xuất được các biện pháp cải tiến kỹ thuật công nghệ nhằm tăng năng suất, giảm gánh nặng cho môi trường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Đóng gói sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc đóng gói sản phẩm;

+ Trình bày được các yêu cầu khi đóng gói sản phẩm;

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ;

+ Trình bày được phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng để đóng gói sản phẩm;

+ Trình bày được phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc của các thiết bị trong quá trình đóng gói sản phẩm;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt chế độ đóng gói và vận hành thiêt bị đóng gói, các thiết bị phụ trợ;

+ Phân tích được các yếu tố ảnh hưởng đến quá trình đóng gói;

+ Mô tả và phân tích được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra thường gặp trong quá trình đóng gói;

+ Phân tích được ý nghĩa các thông số cài đặt cho thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được các loại dụng cụ dùng để đóng gói sản phẩm;

+ Theo dõi, kiểm soát và điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình đóng gói;

+ Kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt được chế độ đóng gói, vận hành thiết bị đóng gói và các thiết bị phụ trợ;

+ Ghi chép được tình trạng, kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

+ Phát hiện và xác định được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố, xử lý và khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình đóng gói;

+ Đề xuất được các biện pháp cải tiến kỹ thuật công nghệ nhằm tăng năng suất, nâng cao chất lượng sản phẩm, giảm gánh nặng cho môi trường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Lưu kho

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được mục đích và ý nghĩa của công việc lưu kho sản phẩm;

+ Trình bày được các thông tin cần thiết trong phiếu nhập kho và phương pháp điền thông tin vào phiếu nhập kho;

+ Trình bày được điều kiện bảo quản sản phẩm, phương pháp sắp xếp và bảo quản sản phẩm trong kho;

+ Trình bày được những lưu ý khi bảo quản sản phẩm trong kho;

+ Mô tả được quy trình vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lựa chọn được vị trí để sản phẩm, sắp xếp sản phẩm trong kho khoa học, đảm bảo yêu cầu;

+ Lập và hoàn thiện được phiếu nhập kho;

+ Vận hành được thiết bị vận chuyển sản phẩm;

+ Bảo quản được sản phẩm theo tiêu chuẩn chất lượng;

+ Theo dõi và kiểm soát được quá trình lưu kho;

+ Ghi chép được tình trạng và kết quả thực hiện công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, có tính phức tạp trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể./.

DANH SÁCH BAN CHỦ NHIỆM

1. ThS. Nguyễn Bá Khiêm, Hiệu trưởng, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Chủ nhiệm;

2. ThS. Nguyễn Thành Nhân, Giảng viên, Trường CĐ ĐH Công Nghệ Tp. Hồ Chí Minh - Phó chủ nhiệm;

3. CN. Lê Thị Hoa, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thư ký;

4. KS. Hoàng Đức Hoài, Công ty SCG - Thành viên;

5. ThS. Nguyễn Hòa Dương, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

6. ThS. Lê Văn Trí, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Miền Trung- Thành viên;

7. ThS. Lương Lê Trung, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

8. ThS. Lê Xuân Lâm, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

9. ThS. Nguyễn Quang Thiệu, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Công trình đô thị - Thành viên./.

DANH SÁCH HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH

1. ThS. Nguyễn Thạc Nghĩa - Trường CĐ Xây dựng số 1- Chủ tịch;

2. TS. Hoàng Vĩnh Long - Trường ĐH Xây dựng Hà Nội - Phó chủ tịch;

3. TS. Nguyễn Gia Ngọc - Trường CĐ Xây dựng số 1- Thư ký;

4. TS. Lưu Thị Hồng - Viện Vật liệu Xây dưng - Ủy viên;

5. TS. Nguyễn Thành Đông - Trường ĐHBK Hà Nội - Ủy viên;

6. ThS. Nguyễn Khắc Kỷ - Trường ĐH Kiến trúc Hà Nội - Ủy viên;

7. ThS. Nguyễn Bá Nam - Trường CĐ Viglacera - Ủy viên;

8. KS. Nguyễn Hoàng Giang - Công ty Gốm Viglacera Hữu Hưng - Ủy viên;

9. TS. Nguyễn Thị Thanh Bình - Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp - Ủy viên./.

Phụ lục 56B

KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC TỐI THIỂU, YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC PHẢI ĐẠT ĐƯỢC KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ TRUNG CẤP NGÀNH/NGHỀ SẢN XUẤT GỐM XÂY DỰNG

(Ban hành kèm theo Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội

I. Quy định chung

1. Giới thiệu chung về ngành, nghề

Sản xuất gốm xây dựng là ngành, nghề thực hiện các công việc trong dây chuyền sản xuất các sản phẩm gạch ngói đất sét nung phục vụ cho ngành xây dựng dân dụng và công nghiệp như: gạch xây, gạch lát, gạch trang trí, gạch thông gió, ngói lợp..., đáp ứng yêu cầu bậc 4 trong Khung trình độ quốc gia Việt Nam.

Công nhân sản xuất gốm xây dựng được đào tạo ở trình độ trung cấp có thể thực hiện các nhiệm vụ chính tại nhiều công đoạn khác nhau trong nhà máy như: Chuẩn bị nguyên nhiên liệu sản xuất; gia công phối liệu; tạo hình sản phẩm; phơi sấy sản phẩm; nung sản phẩm; thành phẩm.

Điều kiện làm việc nghề Sản xuất gốm xây dựng phần lớn được thực hiện trong nhà xưởng với môi trường nhiều tiếng ồn, bụi và nóng bức. Do đó, để thực hiện tốt được các nhiệm vụ trên, người lao động cần có thêm các kiến thức và kỹ năng về các biện pháp an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ, làm việc nhóm.

Những người được đào tạo nghề Sản xuất gốm xây dựng trình độ trung cấp sẽ có nhiều cơ hội việc làm tại các nhà máy sản xuất vật liệu xây dựng, các phòng thí nghiệm chuyên ngành vật liệu xây dựng, hướng dẫn thực hành tại các cơ sở giáo dục nghề nghiệp liên quan lĩnh vực sản xuất gốm xây dựng.

Khối lượng kiến thức tối thiểu: 1.650 giờ, tương đương 60 tín chỉ.

2. Kiến thức

- Trình bày được yêu cầu cảm quan và yêu cầu kỹ thuật của các sản phẩm gốm xây dựng;

- Liệt kê được các loại nguyên liệu chính, nguyên liệu phụ và nhiên liệu cần thiết để sản xuất sản phẩm gốm xây dựng;

- Mô tả được các loại trang thiết bị, máy móc, dụng cụ chủ yếu ở các công đoạn sản xuất, mô tả được công dụng và những điểm cần chú ý của chúng khi sử dụng;

- Thuyết minh được quy trình thực hiện các thí nghiệm, kiểm định, kiểm tra cần thiết đối với nguyên nhiên liệu sản xuất và sản phẩm gốm xây dựng;

- Giải thích được phương pháp tính toán, xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu cần thiết để sản xuất gốm xây dựng;

- Trình bày được toàn bộ dây chuyền công nghệ và quá trình sản xuất sản phẩm gốm xây dựng;

- Liệt kê được những lỗi cơ bản gây ra sự cố kỹ thuật trong quá trình làm việc, phương pháp xử lý;

- Áp dụng được nguyên tắc, quy định an toàn lao động, vệ sinh môi trường sản xuất công nghiệp;

- Xác định được quy trình bàn giao ca, ghi nhật ký công việc;

- Trình bày được phương pháp giám sát các quá trình sản xuất thực tế và các mối quan hệ kỹ thuật - công nghệ - kinh tế giữa các công đoạn trong sản xuất;

- Trình bày được những kiến thức cơ bản về chính trị, pháp luật, tin học, ngoại ngữ, giáo dục quốc phòng an ninh, giáo dục thể chất theo quy định.

3. Kỹ năng

- Trộn đảo được để đảm bảo độ ẩm bãi nguyên liệu đồng nhất; phân khu, phân vùng ngâm ủ hợp lý, phù hợp năng suất nhà máy;

- Vận chuyển an toàn, không gây ô nhiễm, nhanh, hiệu quả đối với nguyên liệu đã ngâm ủ từ kho bãi ngoài trời vào kho bãi có mái che và sản phẩm mộc đến vị trí gia công cần thiết;

- Xác định được tỷ lệ pha trộn phối liệu thích hợp; thành thạo công việc nghiền thô, nghiền mịn phối liệu tới kích thước yêu cầu, an toàn, liên tục, hiệu quả, mức độ đập nghiền phù hợp;

- Cung cấp được phối liệu và vận hành thiết bị tạo hình phải liên tục, đầy đủ, kịp thời, an toàn, phù hợp năng suất cần thiết;

- Điều chỉnh được máy cắt và cắt sản phẩm phải theo đúng kích thước quy định của sản phẩm, chính xác, an toàn, ít phế phẩm và liên tục;

- Bốc xếp được sản phẩm mộc trên sân phơi và vào phòng sấy không bị biến dạng, liên tục, khối xếp vững chắc, phù hợp theo thời gian, lượng nắng và hướng gió;

- Kiểm tra được các chi tiết, kết cấu, bộ phận của phòng sấy, lò sấy, lò nung hoạt động tốt, sẵn sàng khi vận hành, đảm bảo các thông số quá trình sấy, nung phù hợp;

- Vận hành được phòng sấy, lò sấy, lò nung cho từng chu kỳ sấy nung kịp thời, phù hợp, đầy đủ;

- Điều chỉnh được đường cong nung, nhiệt độ nung, tốc độ nâng nhiệt, thời gian hằng nhiệt, vận tốc làm nguội, môi trường khí trong lò. Kiểm soát chế độ nung, đường cong nung liên tục, đầy đủ, phù hợp khi lò nung vận hành;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong các công đoạn sản xuất;

- Lập được kế hoạch, tổ chức thực hiện và giám sát, đánh giá các quá trình sản xuất thực tế và các mối quan hệ kỹ thuật - công nghệ - kinh tế giữa các công đoạn trong sản xuất;

- Ứng dụng được những kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật, quốc phòng an ninh, giáo dục thể chất theo quy định để phục vụ cho quá trình lao động sản xuất, kinh doanh tại doanh nghiệp;

- Sử dụng được công nghệ thông tin cơ bản theo quy định; ứng dụng công nghệ thông tin trong một số công việc chuyên môn của ngành, nghề;

- Sử dụng được ngoại ngữ cơ bản, đạt bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam; ứng dụng được ngoại ngữ vào công việc chuyên môn của ngành, nghề.

4. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp

Sau khi tốt nghiệp người học có năng lực đáp ứng các yêu cầu tại các vị trí việc làm của ngành, nghề bao gồm:

- Chuẩn bị nguyên nhiên liệu sản xuất;

- Gia công phối liệu;

- Tạo hình sản phẩm;

- Phơi sấy sản phẩm;

- Nung sản phẩm;

- Phân loại và đóng gói sản phẩm.

6. Khả năng học tập, nâng cao trình độ

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp ngành, nghề Sản xuất gốm xây dựng trình độ trung cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành, nghề hoặc trong nhóm ngành, nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo.

II. Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực cho từng vị trí việc làm

1. Tên vị trí việc làm: Chuẩn bị nguyên nhiên liệu sản xuất

1.1. Mô tả vị trí làm việc:

Chuẩn bị nguyên nhiên liệu sản xuất là vị trí việc làm đầu tiên của toàn bộ dây chuyền công nghệ sản xuất gốm xây dựng. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Trộn đảo, ngâm ủ nguyên liệu ngoài trời; vận chuyển nguyên liệu vào kho có mái che; vận chuyển,lưu trữ nhiên liệu, phụ gia; gia công nhiên liệu; gia công phụ gia.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

1.1.1. Kiến thức

- Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật nguyên nhiên liệu sản xuất gạch ngói đất sét nung;
- Mô tả được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;
- Trình bày được phương pháp kiểm tra bằng cảm quan độ ẩm, độ mịn nguyên nhiên liệu sản xuất gốm xây dựng;
- Trình bày được phương pháp phân khu, phân vùng bãi nguyên liệu;
- Xác định được sản lượng từng phân khu, phân vùng cụ thể;
- Mô tả được phương pháp đánh dấu, ghi chú từng phần khu, phân vùng tại bãi nguyên liệu dễ nhận biết, dễ nhớ;
- Tính toán được thời gian ngâm ủ cần thiết;
- Mô tả được phương pháp tạo rãnh cung cấp nước, phương pháp tưới cho từng phân khu, phân vùng ngâm ủ;
- Trình bày được cách tính toán độ ẩm cần thiết từng phân khu, phân vùng;
- Trình bày được nguyên tắc vận hành máy bơm, máy xúc, máy ủi, cách tính toán hoặc xác định được độ ẩm của đất khi tưới;
- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển;
- Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của các thiết bị vận chuyển;
- Mô tả được phương pháp quy hoạch kho bãi và đổ đống than cám, phụ gia;

- Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy ép bánh than;

- Mô tả được phương pháp vận hành máy ép bánh than;

- Trình bày được phương pháp phối trộn các loại than, than với bùn;

- Trình bày thành thạo công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của các thiết bị đập thô và đập mịn;

- Mô tả được phương pháp vận hành thiết bị đập thô và đập mịn;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

1.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị được nguyên nhiên liệu sản xuất và trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

- Lấy được mẫu đại diện để kiểm tra;

- Xác định thành thạo được độ ẩm và độ mịn nguyên nhiên liệu;

- Phân được khu, vùng ngâm ủ hợp lý, phù hợp năng suất nhà máy;

- Đánh dấu, ghi chú đúng, chính xác được từng vùng cần thiết phải ngâm ủ trước, vùng sẽ ngâm ủ sau, vùng đã được ngâm ủ, vùng chưa được ngâm ủ;

- Tạo được các rãnh thoát nước cho các phân khu, phân vùng ngâm ủ;

- Tưới được nước đủ và đều cho cho các rãnh nước;

- Chuẩn bị được thiết bị vận chuyển cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

- Điều khiển thành thạo được thiết bị vận chuyển nguyên liệu;

- Đổ đống than cám và phế liệu không gây ô nhiễm, nhanh, an toàn;

- Vận chuyển được than cám từ kho bãi đến khu vực ép an toàn, không gây ô nhiễm, hiệu quả cao;

- Phối trộn thuần thục được các loại than, than với bùn phù hợp, đều và hiệu quả;

- Ép tạo được hình bánh than thành thạo, chắc, không nứt tách;

- Vận hành được máy đập thô và đập mịn tạo phụ gia gầy an toàn, không gây ô nhiễm, hiệu quả cao;

- Nhận biết được kích thước sau đập nghiền phải đạt yêu cầu, mức độ đập nghiền hợp lý;

- Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

1.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;
- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

1.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

1.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Trộn đảo, ngâm ủ nguyên liệu ngoài trời		X			
3.2	Vận chuyển nguyên liệu vào kho có mái che	X				
3.3	Vận chuyển, lưu trữ nhiên liệu, phụ gia	X				
3.4	Gia công nhiên liệu	X				
3.5	Gia công phụ gia	X				

1.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực.

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Trộn đảo, ngâm ủ nguyên liệu ngoài trời

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được phương pháp phân khu, phân vùng bãi nguyên liệu;

+ Xác định được sản lượng từng phân khu, phân vùng cụ thể;

+ Mô tả được phương pháp đánh dấu, ghi chú từng phần khu, phân vùng tại bãi nguyên liệu dễ nhận biết, dễ nhớ;

+ Mô tả được phương pháp tạo rãnh cung cấp nước, phương pháp tưới cho từng phân khu, phân vùng ngâm ủ;

+ Trình bày được cách tính toán độ ẩm cần thiết từng phân khu, phân vùng;

+ Trình bày được nguyên tắc vận hành máy bơm, máy xúc, máy ủi, cách tính toán hoặc xác định được độ ẩm của đất khi tưới;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Phân khu, phân vùng ngâm ủ được hợp lý, phù hợp năng suất nhà máy và yêu cầu kỹ thuật;

+ Đánh dấu, ghi chú được đúng, chính xác từng vùng cần thiết phải ngâm ủ trước, vùng sẽ ngâm ủ sau, vùng đã được ngâm ủ, vùng chưa được ngâm ủ;

+ Tạo được các rãnh thoát nước cho các phân khu, phân vùng ngâm ủ;

+ Tưới nước đủ và đều cho cho các rãnh nước;

+ Tính toán được thời gian ngâm ủ cần thiết;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Vận chuyển nguyên liệu vào kho có mái che

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển nguyên liệu vào kho có mái che;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được thiết bị vận chuyển cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

+ Điều khiển được thiết bị vận chuyển nguyên liệu đã ngâm ủ từ kho bãi ngoài trời vào kho bãi có mái che an toàn, không gây ô nhiễm, nhanh, hiệu quả;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Vận chuyển, lưu trữ nhiên liệu, phụ gia

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của các thiết bị vận chuyển;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển;

+ Mô tả được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận chuyển, lưu trữ tại kho bãi;

+ Trình bày được phương pháp quy hoạch kho bãi và đổ đống than cám, phụ gia;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển;

+ Vận chuyển than cám về kho bãi nhà máy sản xuất an toàn, không gây ô nhiễm, hiệu quả cao;

+ Đổ đống than cám và phế liệu không gây ô nhiễm, nhanh, an toàn;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Gia công nhiên liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của các thiết bị vận chuyển, máy ép bánh than;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển, máy ép bánh than;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển, máy ép bánh than;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận chuyển, ép bánh than;

+ Trình bày được phương pháp phối trộn các loại than, than với bùn;

+ Trình bày được phương pháp đo kích thước và xác định độ ẩm bánh than;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Hiệu chỉnh, cài đặt được thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển, máy ép bánh than;

+ Vận chuyển được than cám từ kho bãi đến khu vực ép an toàn, không gây ô nhiễm, hiệu quả cao;

+ Phối trộn thuần thục được các loại than, than với bùn phù hợp, đều và hiệu quả;

+ Ép tạo hình được bánh than thành thạo, chắc, không nứt tách;

+ Đo được kích thước và độ ẩm bánh than liên tục, chính xác;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Gia công phụ gia

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được công dụng, cấu tạo và nguyên lý hoạt động của các thiết bị đập thô và đập mịn;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị đập thô và đập mịn;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị đập thô và đập mịn;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình đập thô và đập mịn phế phẩm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Hiệu chỉnh, cài đặt được thông số làm việc, vận hành các thiết bị đập thô và đập mịn;

+ Vận hành được máy đập thô và đập mịn tạo phụ gia gầy an toàn, không gây ô nhiễm, hiệu quả cao;

+ Nhận biết được kích thước sau đập nghiền phải đạt yêu cầu, mức độ đập nghiền hợp lý;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

2. Tên vị trí việc làm: Gia công phối liệu

2.1. Mô tả vị trí làm việc:

Gia công phối liệu là vị trí việc làm quan trọng của công đoạn chuẩn bị phối liệu đạt yêu cầu kỹ thuật để tạo hình sản phẩm gốm xây dựng. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Vận chuyển nguyên liệu đến vị trí gia công; Xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu; Vận hành thiết bị định lượng và pha trộn phối liệu; Nghiền thô phối liệu; Nghiền mịn phối liệu.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

2.1.1. Kiến thức

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển;

- Trình bày được phương pháp vận hành các thiết bị vận chuyển;

- Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận chuyển;

- Trình bày được phương pháp tính toán, xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu cần thiết để sản xuất gốm xây dựng;

- Mô tả được phương pháp kiểm tra độ chính xác của thiết bị định lượng;

- Trình bày được phương pháp cấp liệu, định lượng và tỷ lệ pha trộn phế liệu với nguyên liệu, pha trộn than hợp lý;

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị nghiền, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị nghiền;

- Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị nghiền;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị nghiền;

- Trình bày được phương pháp kiểm tra bằng cảm quan độ ẩm, độ mịn phối liệu sản xuất gốm xây dựng;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

2.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị được thiết bị vận chuyển cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

- Điều khiển được thiết bị vận chuyển nguyên liệu từ kho bãi có mái che đến vị trí gia công cần thiết an toàn, không gây ô nhiễm, nhanh, hiệu quả;

- Xác định được tỷ lệ pha trộn phối liệu thích hợp để sản xuất gốm thô phải phù hợp yêu cầu sản xuất và đặc tính sản phẩm;

- Chuẩn bị được thiết bị định lượng sẵn sàng hoạt động tốt, chính xác;

- Theo dõi được việc cung cấp nguyên liệu, phế liệu, than cám vào thiết bị định lượng phải liên tục, đầy đủ, đúng tỷ lệ pha trộn cần thiết, an toàn, không gây ô nhiễm;

- Vận chuyển được phối liệu đã định lượng tới máy nghiền thô an toàn, đầy đủ, liên tục, không rơi vãi vật liệu;

- Vận hành được thiết bị nghiền thô phối liệu tới kích thước yêu cầu, an toàn, liên tục, hiệu quả, mức độ đập nghiền phù hợp;

- Vận chuyển được phối liệu đã nghiền thô tới máy nghiền mịn an toàn, đầy đủ, liên tục, không rơi vãi vật liệu;

- Vận hành được thiết bị nghiền mịn phối liệu tới kích thước yêu cầu, an toàn, liên tục, hiệu quả, mức độ đập nghiền phù hợp;

- Chuẩn bị được phối liệu sản xuất và trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

- Lấy được mẫu đại diện để kiểm tra;

- Xác định được độ ẩm và độ mịn phối liệu bằng tay;
- Cân, sấy được mẫu và tính toán kết quả theo yêu cầu;
- Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;
- Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn.

2.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;
- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;
- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;
- Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;
- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;
- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

2.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

2.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Vận chuyển nguyên liệu đến vị trí gia công	X				
3.2	Xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu		X			
3.3	Vận hành thiết bị định lượng và pha trộn phối liệu		X			
3.4	Nghiền thô phối liệu		X			
3.5	Nghiền mịn phối liệu		X			

2.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Vận chuyển nguyên liệu đến vị trí gia công

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành các thiết bị vận chuyển;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển nguyên liệu từ kho bãi có mái che đến vị trí gia công cần thiết;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận chuyển;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được thiết bị vận chuyển cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

+ Điều khiển được thiết bị vận chuyển nguyên liệu từ kho bãi có mái che đến vị trí gia công cần thiết an toàn, không gây ô nhiễm, nhanh, hiệu quả;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được phương pháp xác định độ dẻo và các chỉ tiêu cơ lý khác của nguyên liệu để sản xuất gốm xây dựng;

+ Mô tả được phương pháp tính toán, xác định độ dẻo phối liệu cần thiết để sản xuất gốm xây dựng;

+ Trình bày được phương pháp tính toán, xác định tỷ lệ pha trộn phối liệu cần thiết để sản xuất gốm xây dựng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được độ dẻo và các chỉ tiêu cần thiết khác của nguyên liệu đầu vào phải chính xác, kết quả có độ tin cậy cao;

+ Xác định được độ dẻo cần thiết của phối liệu sản xuất gốm thô phải phù hợp yêu cầu sản xuất và đặc tính sản phẩm;

+ Xác định được tỷ lệ pha trộn phối liệu thích hợp để sản xuất gốm thô phải phù hợp yêu cầu sản xuất và đặc tính sản phẩm;

+ Vận hành thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Vận hành thiết bị định lượng và pha trộn phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được phương pháp xác định độ dẻo và các chỉ tiêu cơ lý khác của nguyên liệu;

+ Mô tả được phương pháp kiểm tra độ chính xác của thiết bị định lượng.

+ Trình bày được phương pháp cấp liệu, định lượng và tỷ lệ pha trộn phế liệu với nguyên liệu;

+ Trình bày được phương pháp cấp liệu, định lượng và tỷ lệ pha trộn than hợp lý;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được thiết bị định lượng sẵn sàng hoạt động tốt, chính xác;

+ Theo dõi được việc cung cấp nguyên liệu, phế liệu, than cám vào thiết bị định lượng phải liên tục, đầy đủ, đúng tỷ lệ pha trộn cần thiết, an toàn, không gây ô nhiễm;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Nghiền thô phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị nghiền thô, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị nghiền thô;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị nghiền thô;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị nghiền thô;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình nghiền thô;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận chuyển được phối liệu đã định lượng tới máy nghiền thô an toàn, đầy đủ, liên tục, không rơi vãi vật liệu;

+ Vận hành được thiết bị nghiền thô phối liệu tới kích thước yêu cầu, an toàn, liên tục, hiệu quả, mức độ đập nghiền phù hợp;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết khác để thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Nghiền mịn phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị nghiền mịn, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị nghiền mịn;

+ Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị nghiền mịn;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị nghiền mịn;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình nghiền mịn;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vận chuyển được phối liệu đã nghiền thô tới máy nghiền mịn an toàn, đầy đủ, liên tục, không rơi vãi vật liệu;

+ Vận hành được thiết bị nghiền mịn phối liệu tới kích thước yêu cầu, an toàn, liên tục, hiệu quả, mức độ đập nghiền phù hợp;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết khác để thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

3. Tên vị trí việc làm: Tạo hình sản phẩm

3.1. Mô tả vị trí làm việc:

Tạo hình sản phẩm là công việc giám sát, thực hiện công việc tạo ra sản phẩm có hình dạng, kích thước xác định và tính thẩm mỹ đạt yêu cầu.Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Vận hành máy nhào đùn liên hợp; Vận hành máy cắt bán thành phẩm; Bốc dỡ bán thành phẩm sau máy cắt; Ủ phôi mộc; Vận hành máy ép tạo hình; Xử lý sự cố khi máy nhào đùn liên hợp vận hành; Xử lý sự cố của máy cắt sản phẩm mộc; Xử lý sự cố của máy ép tạo hình.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

3.1.1. Kiến thức

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy nhào đùn liên hợp, am hiểu và có thể sửa chữa máy nhào đùn liên hợp, máy cắt bán thành phẩm, máy ép tạo hình;

- Trình bày được phương pháp vận hành máy nhào đùn liên hợp, máy cắt bán thành phẩm, máy ép tạo hình;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành máy nhào đùn liên hợp, máy cắt bán thành phẩm, máy ép tạo hình;

- Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình tạo hình sản phẩm;

- Trình bày được phương pháp định lượng phối liệu cấp cho thiết bị tạo hình, tính toán năng suất thiết bị tạo hình;

- Trình bày được phương pháp phân loại sản phẩm mộc với phế phẩm sau tạo hình theo tiêu chuẩn sản phẩm và quy định công ty;

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo khu vực ủ phôi mộc;

- Mô tả được phương pháp ủ, phương pháp bốc dỡ và sắp xếp sản phẩm mộc để ủ;

- Trình bày được phương pháp kiểm tra độ ẩm và đồng nhất độ ẩm của sản phẩm mộc;

- Phân biệt được sản phẩm với phế phẩm sau khi ép tạo hình lần hai;

- Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;

- Mô tả được phương pháp tháo dỡ toàn bộ nguyên liệu đã có sẵn trong thiết bị nhào đùn, dọn sạch nguyên liệu bao gồm cả đất đá rắn chắc và khô có trong máy;

- Mô tả được cách ngắt, đóng nguồn các thiết bị liên quan vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng;

- Trình bày được cách khởi động, nhận đầy nguyên liệu vào máy nhào và phương pháp khởi động bộ phận đùn ép;

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy cắt, am hiểu và có thể sửa chữa máy cắt;

- Mô tả và trình bày phương pháp tháo bỏ dây cắt bị đứt ra khỏi máy cắt, lắp dây cắt mới vào máy cắt, làm sạch và bôi trơn các chi tiết, cơ cấu của máy cắt;

- Trình bày được phương pháp làm sạch và bôi trơn các khuôn trên, khuôn dưới của máy ép, bôi trơn sản phẩm mộc và các chi tiết khác của máy ép;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

3.1.2. Kỹ năng

- Tính toán và dự trù được lượng phối liệu cần cho quá trình tạo hình;

- Cung cấp phối liệu được cho thiết bị tạo hình phải liên tục, đầy đủ, kịp thời, an toàn, phù hợp năng suất thiết bị tạo hình;

- Kiểm tra được thiết bị bơm hút chân không;

- Vận hành được thiết bị bơm hút chân không, cài đặt thông số kỹ thuật;

- Bôi được dầu khuôn và galet láng đều, không nhỏ giọt trên bề mặt;

- Theo dõi được tạo hình sản phẩm phải liên tục, chính xác, ít phế phẩm, an toàn, theo đúng tiêu chuẩn sản phẩm và quy định của nhà máy;

- Điều chỉnh được máy cắt theo đúng kích thước quy định của sản phẩm, chính xác, an toàn;

- Cắt được bán thành phẩm theo đúng kích thước quy định của sản phẩm, chính xác, ít phế phẩm, liên tục, an toàn;

- Nhận biệt được việc phân loại sản phẩm mộc với phế phẩm sau tạo hình phù hợp theo tiêu chuẩn sản phẩm và quy định công ty;

- Bốc dỡ và xếp thuần thục bán thành phẩm lên thiết bị vận chuyển hoặc thu hồi tái sản xuất;

- Bốc dỡ và xếp được sản phẩm không bị biến dạng, liên tục, khối xếp chắc chắn;

- Kiểm tra được độ ẩm sản phẩm sau ủ phải đồng đều, đạt yêu cầu trước khi ép lần hai theo tiêu chuẩn thiết bị ép và quy định của công ty;

- Nhận biết được thông số kỹ thuật cần thiết của máy ép trước khi vận hành;

- Kiểm tra được khuôn ép và sản phẩm mộc trước khi ép phải được bôi trơn đều, liên tục, sản phẩm không dính khuôn và ít phế phẩm sau ép;

- Kiểm tra được sản phẩm bằng cảm quan;

- Bôi trơn thuần thục khuôn ép và sản phẩm mộc trước khi ép;

- Ngắt được nguồn cung cấp điện cho các thiết bị liên quan kịp thời, an toàn, bảo đảm tách các thiết bị ra khỏi lưới điện nội bộ hoàn toàn;

- Tháo dỡ được nguyên liệu đã có sẵn trong thiết bị nhào đùn nhanh, an toàn, đảm bảo không còn nguyên liệu trong thiết bị nhào đùn;

- Dọn dẹp sạch được nguyên liệu, đất đá rắn chắc và khô có trong thiết bị nhào đùn, đảm bảo không còn nguyên liệu trong thiết bị nhào đùn;

- Đóng được điện các thiết bị cần thiết đã hòa vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng kịp thời, an toàn;

- Tháo bỏ được dây cắt bị đứt ra khỏi máy cắt và lắp đặt dây cắt mới vào máy cắt an toàn, nhanh, đúng kỹ thuật;

- Làm sạch và bôi trơn được đầy đủ các chi tiết, cơ cấu của máy cắt, các khuôn trên, khuôn dưới của máy ép và sản phẩm mộc nhanh, đúng kỹ thuật, hiệu quả;

- Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc cần thiết theo yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn phương pháp thử;

- Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

3.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

3.2. Khối lượng kiến thức: 450 giờ, tương đương 20 tín chỉ

3.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Vận hành máy nhào đùn liên hợp		X			
3.2	Vận hành máy cắt bán thành phẩm	X				
3.3	Bốc dỡ bán thành phẩm sau máy cắt	X				
3.4	Ủ phôi mộc	X				
3.5	Vận hành máy ép tạo hình		X			
3.6	Xử lý sự cố khi máy nhào đùn liên hợp vận hành		X			
3.7	Xử lý sự cố của máy cắt sản phẩm mộc		X			
3.8	Xử lý sự cố của máy ép tạo hình		X			

3.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe, thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp được hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gốm xây dựng;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức được nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Vận hành máy nhào đùn liên hợp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy nhào đùn liên hợp, am hiểu và có thể sửa chữa máy nhào đùn liên hợp;

+ Trình bày được phương pháp vận hành máy nhào đùn liên hợp;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành máy nhào đùn liên hợp;

+ Trình bày được phương pháp định lượng phối liệu cấp cho thiết bị tạo hình, tính toán năng suất thiết bị tạo hình;

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm mộc sau khi tạo hình;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình tạo hình sản phẩm;

+ Tính toán và dự trù được lượng phối liệu cần cho quá trình tạo hình;

+ Cung cấp phối liệu được cho thiết bị tạo hình phải liên tục, đầy đủ, kịp thời, an toàn, phù hợp năng suất thiết bị tạo hình;

+ Kiểm tra được thiết bị bơm hút chân không;

+ Bôi được dầu khuôn và galet láng đều, không nhỏ giọt trên bề mặt;

+ Tạo hình được sản phẩm phải liên tục, chính xác, ít phế phẩm, an toàn, theo đúng tiêu chuẩn sản phẩm và quy định của nhà máy;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Vận hành máy cắt bán thành phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy cắt bán thành phẩm, am hiểu và có thể sửa chữa máy cắt bán thành phẩm;

+ Trình bày được phương pháp vận hành máy cắt bán thành phẩm;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành máy cắt bán thành phẩm;

+ Nhận biết các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành máy cắt bán thành phẩm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Điều chỉnh được máy cắt theo đúng kích thước quy định của sản phẩm, chính xác, an toàn;

+ Cắt được bán thành phẩm theo đúng kích thước quy định của sản phẩm, chính xác, ít phế phẩm, liên tục, an toàn;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Bốc dỡ bán thành phẩm sau máy cắt

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được phương pháp phân loại sản phẩm mộc với phế phẩm sau tạo hình theo tiêu chuẩn sản phẩm và quy định công ty;

+ Mô tả được phương pháp sắp xếp bán thành phẩm lên thiết bị vận chuyển;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Phân loại được sản phẩm mộc với phế phẩm sau tạo hình phù hợp theo tiêu chuẩn sản phẩm và quy định công ty;

+ Bốc dỡ và xếp sản phẩm không bị biến dạng, liên tục, khối xếp chắc chắn;

+ Bốc dỡ và xếp bán thành phẩm lên thiết bị vận chuyển hoặc thu hồi tái sản xuất;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Ủ phôi mộc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo khu vực ủ phôi mộc;

+ Mô tả được phương pháp ủ, quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh các thông số cần thiết khi ủ phôi mộc;

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình ủ phôi mộc;

+ Mô tả được phương pháp bốc dỡ và sắp xếp sản phẩm mộc để ủ;

+ Trình bày được phương pháp kiểm tra độ ẩm và đồng nhất độ ẩm của sản phẩm mộc;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Bốc dỡ và xếp được sản phẩm mộc từ thiết bị vận chuyển vào khu vực ủ liên tục, khối xếp chắc chắn, an toàn. Sản phẩm mộc không biến dạng, cách xếp sản phẩm đảm bảo độ ẩm đồng nhất sau khi ủ;

+ Kiểm tra được độ ẩm sản phẩm sau ủ phải đồng đều, đạt yêu cầu trước khi ép lần hai theo tiêu chuẩn thiết bị ép và quy định của công ty;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Vận hành máy ép tạo hình

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy ép tạo hình, am hiểu và có thể sửa chữa máy ép tạo hình;

+ Trình bày được phương pháp vận hành máy ép tạo hình;

+ Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành máy ép tạo hình;

+ Hiểu được một số sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành máy ép tạo hình;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nhận biết được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành máy ép tạo hình;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Kiểm tra được sản phẩm bằng cảm quan;

+ Bôi trơn được khuôn ép và sản phẩm mộc trước khi ép;

+ Phân biệt được sản phẩm với phế phẩm sau khi ép tạo hình lần hai;

+ Xếp được sản phẩm lên thiết bị vận chuyển hoặc thu hồi tái sản xuất;

+ Kiểm tra được sản phẩm mộc đã được ủ phải liên tục, đầy đủ, kịp thời, phù hợp công đoạn ép tạo hình lần hai;

+ Nhận biết được thông số kỹ thuật cần thiết của máy ép trước khi vận hành;

+ Theo dõi được khuôn ép và sản phẩm mộc trước khi ép phải được bôi trơn đều, liên tục, sản phẩm không dính khuôn và ít phế phẩm sau ép;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Xử lý sự cố khi máy nhào đùn liên hợp vận hành

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy nhào đùn liên hợp, am hiểu và có thể sửa chữa máy nhào đùn liên hợp;

+ Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;

+ Mô tả và trình bày phương pháp tháo dỡ toàn bộ nguyên liệu đã có sẵn trong thiết bị nhào đùn, dọn sạch nguyên liệu bao gồm cả đất đá rắn chắc và khô có trong máy;

+ Mô tả được cách ngắt, đóng nguồn máy nhào đùn và các thiết bị liên quan vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng;

+ Trình bày được cách khởi động, nhận đầy nguyên liệu vào máy nhào và phương pháp khởi động bộ phận đùn ép;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ngắt được nguồn cung cấp điện cho máy nhào đùn và các thiết bị liên quan kịp thời, an toàn, bảo đảm tách các thiết bị ra khỏi lưới điện nội bộ hoàn toàn;

+ Tháo dỡ được nguyên liệu đã có sẵn trong thiết bị nhào đùn nhanh, an toàn, đảm bảo không còn nguyên liệu trong thiết bị nhào đùn;

+ Dọn dẹp được sạch nguyên liệu, đất đá rắn chắc và khô có trong thiết bị nhào đùn, đảm bảo không còn nguyên liệu trong thiết bị nhào đùn;

+ Kiểm tra được bộ phận nhào của máy nhào đùn được nhận đầy nguyên liệu trước khi khởi khởi động bộ phận đùn ép;

+ Đóng được điện bảo đảm các thiết bị cần thiết đã hòa vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng kịp thời, an toàn;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Xử lý sự cố của máy cắt sản phẩm mộc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy cắt, am hiểu và có thể sửa chữa máy cắt;

+ Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;

+ Mô tả và trình bày phương pháp tháo bỏ dây cắt bị đứt ra khỏi máy cắt, lắp dây cắt mới vào máy cắt, làm sạch và bôi trơn các chi tiết, cơ cấu của máy cắt;

+ Mô tả được cách ngắt, đóng nguồn máy cắt và các thiết bị liên quan vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ngắt được nguồn cung cấp điện cho máy cắt và các thiết bị liên quan kịp thời, an toàn, bảo đảm tách các thiết bị ra khỏi lưới điện nội bộ hoàn toàn;

+ Tháo bỏ được dây cắt bị đứt ra khỏi máy cắt và lắp đặt dây cắt mới vào máy cắt an toàn, nhanh, đúng kỹ thuật;

+ Làm sạch và bôi trơn được thuần thục, đầy đủ các chi tiết, cơ cấu của máy cắt, an toàn, nhanh;

+ Kiểm tra được các thiết bị được hòa vào lưới điện sau khi xử lý sự cố và sẵn sàng hoạt động lại;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(8). Xử lý sự cố của máy ép tạo hình

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo máy ép, am hiểu và có thể sửa chữa máy ép;

+ Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;

+ Mô tả phương pháp làm sạch và bôi trơn các khuôn trên, khuôn dưới của máy ép, bôi trơn sản phẩm mộc và các chi tiết khác của máy ép;

+ Mô tả được cách ngắt, đóng nguồn máy ép và các thiết bị liên quan vào lưới điện hoặc lưới điện dự phòng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Ngắt được nguồn cung cấp điện cho máy ép và các thiết bị liên quan kịp thời, an toàn, bảo đảm tách các thiết bị ra khỏi lưới điện nội bộ hoàn toàn;

+ Làm sạch, bôi trơn được các khuôn trên, khuôn dưới của máy ép và sản phẩm mộc nhanh, đúng kỹ thuật, hiệu quả;

+ Kiểm tra được các thiết bị được hòa vào lưới điện sau khi xử lý sự cố và sẵn sàng hoạt động lại;

+ Vận hành đượccác thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

4. Tên vị trí việc làm: Phơi sấy sản phẩm

4.1. Mô tả vị trí làm việc:

Phơi sấy sản phẩm là vị trí việc làm bao gồm các hoạt động vận hành máy móc, thiết bị để giảm độ ẩm và tăng cường độ sản phẩm mộc sau khi tạo hình để đạt được độ bền cơ học cần thiết cho sản phẩm mộc trước khi nung. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc: Vận chuyển, xếp dỡ, đảo sản phẩm mộc trên sân phơi; Xếp dỡ sản phẩm mộc vào thiết bị sấy sơ cấp; Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy sơ cấp; Xếp sản phẩm mộc lên xe goòng; Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy thứ cấp; Xử lý sự cố đổ sản phẩm mộc khi vận chuyển; Xử lý sự cố trong hệ thống sấy sơ cấp; Xử lý sự cố trong thiết bị sấy thứ cấp.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

4.1.1. Kiến thức

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, xe goòng, thiết bị sấy sơ cấp, thứ cấp, am hiểu và có thể sửa chữa thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, xe goòng, thiết bị sấy sơ cấp, thứ cấp;

- Trình bày được phương pháp vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, xe goòng, thiết bị sấy sơ cấp, thứ cấp;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, xe goòng, thiết bị sấy sơ cấp, thứ cấp;

- Hiểu được phương pháp và nguyên tắc phơi sấy, trộn đảo sản phẩm mộc trên sân phơi, sấy sản phẩm mộc trong phòng sấy;

- Mô tả được cách xếp từng loại sản phẩm mộc trên sân phơi, vào thiết bị sấy sơ cấp;

- Trình bày cách đóng và mở cửa phòng sấy;

- Trình bày được cách sắp xếp sản phẩm lên thiết bị vận chuyển;

- Trình bày được phương pháp xếp từng loại sản phẩm mộc lên xe goòng;

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo lò sấy, am hiểu và có thể sửa chữa lò sấy;

- Mô tả được phương pháp vận hành lò sấy;

- Mô tả được quy trình kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt thông số làm việc, vận hành lò sấy;

- Mô tả cách đóng và mở cửa lò sấy;

- Trình bày được cơ sở nhiệt động lực học kỹ thuật trong phòng sấy, lò sấy;

- Mô tả được cách đẩy, di chuyển xe goòng và thiết bị vận chuyển;

- Trình bày được nguyên tắc vận hành của buồng đốt nhiên liệu, nguyên tắc cung cấp và thải khí trong phòng sấy;

- Mô tả được nguyên tắc vận hành khí động học trong phòng sấy và vận hành quạt làm nguội;

- Liệt kê nguyên tắc vận hành của hệ thống cung cấp tác nhân sấy trong lò sấy, nguyên tắc thải tiết khí trong lò sấy;

- Mô tả được phương pháp vận hành quạt làm nguội, kỹ thuật đóng và mở cửa lò sấy và phương pháp bốc xếp sản phẩm mộc trên xe goòng;

- Trình bày được kỹ thuật sửa chữa cơ khí, nguyên tắc di chuyển xe goòng trong lò sấy;

- Liệt kê được tiêu chuẩn kỹ thuật từng loại sản phẩm gốm xây dựng;

- Mô tả thành thạo phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

4.1.2. Kỹ năng

- Kiểm tra được thiết bị vận chuyển được chuẩn bị, kiểm tra cẩn thận, sẵn sàng hoạt động tốt;

- Vận chuyển được sản phẩm mộc đến sân phơi kịp thời, an toàn, không biến dạng sản phẩm, nhanh, hiệu quả, khối xếp không bị đổ bể;

- Nhận biết được một số sự cố, nguyên nhân gây và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành thiết bị vận chuyển sản phẩm mộc, xe goòng, thiết bị sấy sơ cấp, thứ cấp;

- Chuẩn bị được khu vực phơi sấy, sấy sơ cấp được phù hợp, sạch sẽ, thông thoáng, đảm bảo đủ tác nhân sấy và vị trí sấy;

- Bốc xếp được sản phẩm mộc không bị biến dạng, liên tục, khối xếp vững chắc;

- Xếp và trộn đảo được các loại sản phẩm mộc trên sân phơi phù hợp theo thời gian, lượng nắng và hướng gió;

- Xếp được các loại sản phẩm mộc vào phòng sấy phù hợp theo thời gian và vị trí;

- Vận hành thành thạo phòng sấy cho từng chu kỳ sấy;

- Nhận biết được một số sự cố, nguyên nhân và biện pháp xử lý, khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình vận hành lò sấy;

- Kiểm tra được thuần thục phòng sấy, lò sấy các chi tiết, kết cấu và bộ phận của phòng sấy phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi phòng sấy vận hành;

- Sửa chữa và làm sạch được các kênh dẫn khí;

- Kiểm tra được tường, trần phòng sấy, kênh khí nóng, khí thải, quạt đẩy, quạt hút, các van đóng mở, kệ, giá xếp sản phẩm;

- Theo dõi được nhiệt độ, vận tốc của tác nhân sấy, độ ẩm sau sấy, nhiệt độ khí thải;

- Đẩy được xe goòng vào lò sấy đều, không làm lệch chuyển khối xếp;

- Kiểm tra được các thông số quá trình sấy phù hợp, đầy đủ khi lò sấy vận hành;

- Theo dõi được nhiệt độ và vận tốc tác nhân sấy, mức độ hạ áp trong lò, áp suất sau quạt đẩy, nhiệt độ, độ ẩm khí hồi lưu, khí thải, độ ẩm sản phẩm sau sấy…;

- Kiểm tra được việc ngưng vận chuyển và bốc dỡ toàn bộ phần sản phẩm mộc bị đổ khỏi thiết bị vận chuyển nhanh, kịp thời, nhẹ nhàng, an toàn, dễ dàng;

- Nhận biết được nguyên nhân làm đổ sản phẩm chính xác, rõ ràng, nhanh chóng;

- Vận chuyển được thêm sản phẩm mộc đến để bù lại số sản phẩm mộc bị biến dạng do ngã đổ nhanh, phù hợp, đủ lượng cần thiết;

- Xếp bù lại được đủ số sản phẩm mộc bị đổ lên thiết bị vận chuyển kịp thời, khối xếp vững chắc, sản phẩm không biến dạng, không bị ngã đổ khi di chuyển;

- Tắt được lửa hoàn toàn buồng đốt cung cấp khí nóng cho phòng sấy, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi các kênh dẫn khí, tạm ngưng hoạt động hệ thống cơ khí, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả;

- Sửa chữa, dọn sạch được thông thoáng các kênh dẫn khí nhanh, an toàn, làm sạch hoàn toàn, hiệu quả;

- Tạm ngưng được hoàn toàn hoạt động cung cấp khí nóng cho lò sấy, thải tiết toàn bộ khí nóng, khí thải còn lại ra khỏi lò sấy, thổi quạt làm nguội kịp thời, nhanh, an toàn, hiệu quả;

- Đóng và mở được cửa phòng sấy, lò sấy thuần thục, kịp thời, nhẹ nhàng, không gặp sự cố;

- Bốc xếp được sản phẩm bị đổ, rơi tụt nhanh, an toàn, sản phẩm không biến dạng;

- Sửa chữa, khắc phục được sự cố bị tụt bánh của xe goòng nhanh, an toàn, hiệu quả chắc chắn, không xảy ra sự cố đáng tiếc;

- Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc cần thiết theo yêu cầu kỹ thuật của tiêu chuẩn phương pháp thử;

- Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm.

4.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;
- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;
- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;
- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

4.2. Khối lượng kiến thức: 450 giờ, tương đương 20 tín chỉ

4.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam		X			
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định		X			
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Vận chuyển, xếp dỡ, đảo sản phẩm mộc trên sân phơi	X				
3.2	Xếp dỡ sản phẩm mộc vào thiết bị sấy sơ cấp	X				
3.3	Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy sơ cấp		X			
3.4	Xếp sản phẩm mộc lên xe goòng		X			
3.5	Sấy sản phẩm mộc trong thiết bị sấy thứ cấp		X			
3.6	Xử lý sự cố đổ sản phẩm mộc khi vận chuyển		X			
3.7	Xử lý sự cố trong hệ thống sấy sơ cấp		X			
3.8	Xử lý sự cố trong thiết bị sấy thứ cấp		X			

4.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe, thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

(Xem tiếp Công báo số 1371 + 1372)

VĂN PHÒNG CHÍNH PHỦ XUẤT BẢN

Địa chỉ:	Số 1, Hoàng Hoa Thám, Ba Đình, Hà Nội
Điện thoại liên hệ:	
- Nội dung:	080.44417; Fax: 080.44517
- Phát hành:	080.48543
Email:	congbao@chinhphu.vn
Website:	http://congbao.chinhphu.vn
In tại:	Xí nghiệp Bản đồ 1- Bộ Quốc phòng