VĂN BẢN QUY PHẠM PHÁP LUẬT

BỘ LAO ĐỘNG - THƯƠNG BINH VÀ XÃ HỘI

Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 ban hành quy định khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được khi tốt nghiệp trình độ trung cấp, trình độ cao đẳng của 90 ngành, nghề đào tạo

(Tiếp theo Công báo số 1357 + 1358)

Phụ lục 54B

KHỐI LƯỢNG KIẾN THỨC TỐI THIỂU, YÊU CẦU VỀ NĂNG LỰC MÀ NGƯỜI HỌC PHẢI ĐẠT ĐƯỢC KHI TỐT NGHIỆP TRÌNH ĐỘ TRUNG CẤP NGÀNH/NGHỀ SẢN XUẤT GẠCH CERAMIC

(Ban hành kèm theo Thông tư số 25/2020/TT-BLĐTBXH ngày 30 tháng 12 năm 2020 của Bộ trưởng Bộ Lao động - Thương binh và Xã hội)

I. Quy định chung

1. Giới thiệu chung về ngành, nghề

Sản xuất gạch Ceramic trình độ trung cấp là ngành, nghề thực hiện các công việc trong dây chuyền sản xuất các sản phẩm gạch tráng men hoàn thiện phục vụ cho ngành xây dựng dân dụng và công nghiệp như: gạch lát tráng men, gạch ốp tráng men, gạch trang trí tráng men... từ cân phối liệu theo đơn để chuẩn bị hồ phối liệu xương đến phân loại, đóng gói sản phẩm, đáp ứng yêu cầu bậc 4 trong Khung trình độ quốc gia Việt Nam.

Công nhân sản xuất gạch ceramic được đào tạo ở trình độ trung cấp có thể thực hiện các nhiệm vụ chính tại nhiều công đoạn khác nhau trong nhà máy như: pha trộn phối liệu; sấy bùn phối liệu tạo bột ép; tạo hình sản phẩm và sấy sản phẩm mộc; pha trộn men, engobe; tráng men; nung sản phẩm.

Điều kiện làm việc nghề Sản xuất gạch Ceramic phần lớn được thực hiện trong nhà xưởng với môi trường nhiều tiếng ồn, bụi và nóng bức. Do đó, để thực hiện tốt được các nhiệm vụ trên, người lao động cần có thêm các kiến thức và kỹ năng về các biện pháp an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ, làm việc nhóm.

Những người được đào tạo nghề Sản xuất gạch Ceramic trình độ trung cấp sẽ có nhiều cơ hội việc làm tại các nhà máy sản xuất vật liệu xây dựng, các phòng thí nghiệm chuyên ngành vật liệu xây dựng, hướng dẫn thực hành tại các cơ sở giáo dục nghề nghiệp liên quan lĩnh vực sản xuất gạch ceramic.

Khối lượng kiến thức tối thiểu: 1.650 giờ, tương đương 60 tín chỉ.

2. Kiến thức

- Trình bày được yêu cầu cảm quan và yêu cầu kỹ thuật của các sản phẩm gạch ceramic;

- Liệt kê được các loại nguyên liệu chính, nguyên liệu phụ và nhiên liệu cần thiết để sản xuất sản phẩm gạch ceramic;

- Giới thiệu được các loại trang thiết bị, máy móc, dụng cụ chủ yếu ở các công đoạn sản xuất, mô tả được công dụng và những điểm cần chú ý của chúng khi sử dụng;

- Mô tả được quy trình thực hiện các thí nghiệm, kiểm định, kiểm tra cần thiết đối với nguyên nhiên liệu sản xuất và sản phẩm gạch ceramic;

- Thuyết minh được toàn bộ dây chuyền công nghệ và quá trình sản xuất sản phẩm gạch ceramic;

- Áp dụng được các nguyên lí vận hành thiết bị trong dây chuyền sản xuất gạch ceramic;

- Nhận biết được những lỗi cơ bản gây ra sự cố kỹ thuật trong quá trình làm việc, phương pháp xử lý;

- Trình bày được nguyên tắc, quy định an toàn lao động, vệ sinh môi trường sản xuất công nghiệp;

- Xác định được quy trình bàn giao ca, ghi nhật ký công việc;

- Trình bày được phương pháp lập kế hoạch, tổ chức thực hiện và giám sát, đánh giá các quá trình sản xuất thực tế và các mối quan hệ kỹ thuật - công nghệ - kinh tế giữa các công đoạn trong sản xuất;

- Trình bày được những kiến thức cơ bản về chính trị, pháp luật, tin học, ngoại ngữ, giáo dục quốc phòng an ninh, giáo dục thể chất theo quy định.

3. Kỹ năng

- Định lượng được các loại nguyên vật liệu cần thiết để chế tạo xương sản phẩm, đảm bảo phối liệu xương được vận chuyển đến máy nghiền không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

- Kiểm tra được bùn phối liệu sau khi nghiền phải có độ nhớt, độ mịn, tỷ trọng phù hợp với yêu cầu sản xuất, xả vào bể chứa có cánh khuấy không bị hao hụt, không bị lẫn các tạp chất có kích thước lớn;

- Vận dụng được công việc khuấy trộn bùn phối liệu trong bể chứa của qui trình sản xuất, đảm bảo bùn phối liệu trong bể chứa luôn đồng nhất, tránh xảy ra hiện tượng lắng đọng;

- Làm được các thí nghiệm, kiểm tra chất lượng cần thiết đối với nguyên nhiên liệu sản xuất, hồ phối liệu xương, bột ép và sản phẩm sau ép, sau sấy, sau tráng men và thành phẩm gạch ceramic;

- Cài đặt được chế độ sấy cho thiết bị sấy phun của qui trình sản xuất phải phù hợp với quá trình sấy thực tế;

- Cài đặt được chế độ ép hợp lý cho máy ép. Kiểm soát bột ép cấp cho máy ép tạo hình liên tục, đầy đủ; kiểm tra các thông số kỹ thuật của máy ép, bôi trơn khuôn ép và ép tạo hình phải đồng đều, liên tục, sản phẩm không dính khuôn và ít phế phẩm sau ép;

- Cài đặt được chế độ sấy sản phẩm mộc phù hợp với yêu cầu sản phẩm cần sấy;

- Liệt kê được thành phần hóa của nguyên liệu chế tạo men, công thức chế tạo men, phương pháp pha trộn màu men và kiểm tra các chỉ tiêu quan trọng của men;

- Áp dụng được kỹ thuật in trang trí sản phẩm bằng máy in rotocolor, khung lụa in phẳng hoặc in kỹ thuật số;

- Điều chỉnh được chế độ nung phải phù hợp với quá trình nung thực tế và thích hợp đối với từng sản phẩm cụ thể, đảm bảo lượng phế phẩm sau khi nung là thấp nhất;

- Kiểm tra được các chi tiết, kết cấu, bộ phận của lò sấy, lò nung, các thông số quá trình sấy, nung phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi vận hành;

- Thực hiện các thao tác vận hành lò sấy, lò nung cho từng chu kỳ sấy nung kịp thời, phù hợp, đầy đủ;

- Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong các công đoạn sản xuất;

- Lập được kế hoạch, tổ chức thực hiện và giám sát, đánh giá các quá trình sản xuất thực tế và các mối quan hệ kỹ thuật - công nghệ - kinh tế giữa các công đoạn trong sản xuất;

- Ứng dụng được những kiến thức cơ bản về chính trị, văn hóa, xã hội, pháp luật, quốc phòng an ninh, giáo dục thể chất theo quy định để phục vụ cho quá trình lao động sản xuất, kinh doanh tại doanh nghiệp;

- Sử dụng được công nghệ thông tin cơ bản theo quy định; ứng dụng công nghệ thông tin trong một số công việc chuyên môn của ngành, nghề;

- Sử dụng được ngoại ngữ cơ bản, đạt bậc 1/6 trong Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam; ứng dụng được ngoại ngữ vào công việc chuyên môn của ngành, nghề.

4. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5. Vị trí việc làm sau khi tốt nghiệp

Sau khi tốt nghiệp người học có năng lực đáp ứng các yêu cầu tại các vị trí việc làm của ngành, nghề bao gồm:

- Chuẩn bị hồ phối liệu xương;

- Sấy hồ phối liệu tạo bột ép;

- Tạo hình sản phẩm;

- Sấy xương sản phẩm;

- Chuẩn bị hồ phối liệu men;

- Tráng men;

- Nung sản phẩm.

6. Khả năng học tập, nâng cao trình độ

- Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực mà người học phải đạt được sau khi tốt nghiệp ngành, nghề Sản xuất gạch Ceramic trình độ trung cấp có thể tiếp tục phát triển ở các trình độ cao hơn;

- Người học sau tốt nghiệp có năng lực tự học, tự cập nhật những tiến bộ khoa học công nghệ trong phạm vi ngành, nghề để nâng cao trình độ hoặc học liên thông lên trình độ cao hơn trong cùng ngành, nghề hoặc trong nhóm ngành, nghề hoặc trong cùng lĩnh vực đào tạo.

II. Khối lượng kiến thức tối thiểu, yêu cầu về năng lực cho từng vị trí việc làm

1. Tên vị trí việc làm: Chuẩn bị hồ phối liệu xương

1.1. Mô tả vị trí làm việc:

Chuẩn bị hồ phối liệu xương là vị trí việc làm đầu tiên của toàn bộ dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các công việc cần thiết để tạo ra được hỗn hợp phối liệu đạt yêu cầu sản xuất chuẩn bị cho công đoạn ép tạo xương sản phẩm. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Cân phối liệu theo đơn; Nghiền phối liệu xương; Vận hành máy bơm hồ phối liệu; Khuấy và đồng nhất hồ phối liệu; Sàng và khử từ hồ phối liệu; Thay bi, đạn và làm vệ sinh trong máy nghiền bi; Xử lý sự cố kẹt máy bơm bùn phối liệu; Xử lý một số sự cố thông thường.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

1.1.1. Kiến thức

- Trình bày được các đặc tính của từng loại nguyên vật liệu và phương pháp kiểm tra chúng;

- Trình bày được các đọc đơn phối liệu và phương pháp cân đong;

- Trình bày được nguyên lý hoạt động thiết bị định lượng;

- Trình bày được cấu tạo, hoạt động và cách điều chỉnh của băng tải;

- Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy nghiền bi xương và các yêu cầu đối với bùn phối liệu sau khi nghiền;

- Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh của hệ thống bơm;

- Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm;

- Trình bày được cách cài đặt áp lực bơm trên máy bơm;

- Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm, biết sửa chữa những hỏng hóc thông thường;

- Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của bể chứa có lắp đặt cánh khuấy và cánh điều chỉnh;

- Trình bày được cấu tạo và hoạt động của sàng rung có thiết bị khử từ;

- Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm bùn phối liệu qua sàng để khử từ;

- Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy nghiền bi;

- Trình bày được cấu tạo, cách tháo - lắp máy nghiền bi và các bước tiến hành công việc thay bi và làm vệ sinh cho máy nghiền phối liệu xương;

- Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy bơm bùn phối liệu;

- Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy nghiền bi;

- Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của máy bơm bùn phối liệu và máy nghiền bi;

- Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách xử lý sự cố;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

1.1.2. Kỹ năng

- Theo dõi được kết quả kiểm tra để đánh giá chất lượng của nguyên vật liệu cũng như đưa ra phương án sử dụng nguyên vật liệu có hiệu quả;

- Định lượng được các loại nguyên vật liệu cần thiết để chế tạo xương;

- Theo dõi được phối liệu xương được vận chuyển đến máy nghiền không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

- Theo dõi được bùn phối liệu sau khi nghiền phải có độ nhớt, độ mịn, tỷ trọng phù hợp với yêu cầu sản xuất và được xả vào bể chứa có cánh khuấy không bị hao hụt, không bị lẫn các tạp chất có kích thước lớn;

- Theo dõi được đồng hồ áp lực bơm phải luôn ở tình trạng sử dụng tốt, áp lực bơm đủ để bơm bùn phối liệu và kỷ năng sử dụng để kéo dài tuổi thọ của máy bơm;

- Theo dõi được công việc khuấy trộn bùn phối liệu trong bể chứa của qui trình sản xuất. Bùn phối liệu trong bể chứa luôn đồng nhất, tránh xảy ra hiện tượng lắng đọng;

- Theo dõi được tốt công việc khử từ bùn phối liệu bằng sàng rung có thiết bị khử từ của qui trình sản xuất, lượng tạp chất sắt còn lẫn trong bùn phối liệu càng ít càng tốt;

- Theo dõi được việc chuẩn bị để thực hiện công việc thay bi và làm vệ sinh cho máy nghiền phối liệu xương thuận lợi;

- Xác định được nguyên nhân chính gây ra các sự cố trong quá trình sản xuất như sự cố kẹt máy bơm bùn phối liệu, sự cố phối liệu bị lỗi đông cứng trong máy nghiền, sự cố trượt dây curoa máy nghiền;

- Theo dõi được việc chuẩn bị để thực hiện công việc xử lý các sự cố được thuận lợi;

- Xử lý được sự cố triệt để, an toàn;

- Quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

1.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

1.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

1.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Cân phối liệu theo đơn	X				
3.2	Nghiền phối liệu xương	X				
3.3	Vận hành máy bơm hồ phối liệu		X			
3.4	Khuấy và đồng nhất hồ phối liệu		X			
3.5	Sàng và khử từ hồ phối liệu	X				
3.6	Thay bi, đạn và làm vệ sinh máy nghiền bi	X				
3.7	Xử lý một số sự cố thông thường		X			

1.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng Cộng sản Việt Nam (CSVN).

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Cân phối liệu theo đơn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các đặc tính của từng loại nguyên vật liệu và phương pháp kiểm tra chúng;

+ Trình bày được các đọc đơn phối liệu và phương pháp cân đong;

+ Trình bày được nguyên lý hoạt động thiết bị định lượng;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Phân tích được kết quả kiểm tra để đánh giá chất lượng của nguyên vật liệu cũng như đưa ra phương án sử dụng nguyên vật liệu có hiệu quả;

+ Định lượng được chính xác các loại nguyên vật liệu cần thiết để chế tạo xương;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Nghiền phối liệu xương

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo, hoạt động và cách điều chỉnh của băng tải;

+ Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy nghiền bi xương và các yêu cầu đối với bùn phối liệu sau khi nghiền;

+ Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh của hệ thống bơm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được phối liệu xương được vận chuyển đến máy nghiền không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

+ Theo dõi được hồ phối liệu sau khi nghiền phải có độ nhớt, độ mịn, tỷ trọng phù hợp với yêu cầu sản xuất;

+ Theo dõi được hồ phối liệu sau khi nghiền xả vào bể chứa có cánh khuấy không bị hao hụt, không bị lẫn các tạp chất có kích thước lớn;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Vận hành máy bơm hồ phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm;

+ Trình bày được cách cài đặt áp lực bơm trên máy bơm;

+ Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm, biết sửa chữa những hỏng hóc thông thường;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Điều chỉnh được đồng hồ áp lực bơm phải luôn ở tình trạng sử dụng tốt;

+ Theo dõi được áp lực bơm đủ để bơm bùn phối liệu;

+ Sử dụng được máy bơm có thể kéo dài tuổi thọ;

+ Vận hành thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Khuấy và đồng nhất hồ phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của bể chứa có lắp đặt cánh khuấy và cánh điều chỉnh;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được công việc khuấy trộn hồ phối liệu trong bể chứa của qui trình sản xuất;

+ Theo dõi được hồ phối liệu trong bể chứa luôn đồng nhất, tránh xảy ra hiện tượng lắng đọng;

+ Vận hành thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Sàng và khử từ hồ phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo và hoạt động của sàng rung có thiết bị khử từ;

+ Trình bày được cấu tạo và hoạt động của máy bơm bùn phối liệu qua sàng để khử từ;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được công việc khử từ hồ phối liệu bằng sàng rung có thiết bị khử từ của qui trình sản xuất;

+ Theo dõi được lượng tạp chất sắt còn lẫn trong bùn phối liệu càng ít càng tốt;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Thay bi, đạn và làm vệ sinh máy nghiền bi

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy nghiền bi;

+ Trình bày được cấu tạo, cách tháo - lắp máy nghiền bi và các bước tiến hành công việc thay bi và làm vệ sinh cho máy nghiền phối liệu xương;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được việc chuẩn bị để thực hiện công việc thay bi và làm vệ sinh cho máy nghiền phối liệu xương thuận lợi;

+ Triển khai thực hiện được công việc với thời gian thực hiện là ngắn nhất;

+ Vận hành thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Xử lý một số sự cố thông thường

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy bơm bùn phối liệu;

+ Trình bày được cách khởi động và ngừng hoạt động của máy nghiền bi;

+ Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của máy bơm bùn phối liệu và máy nghiền bi;

+ Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách xử lý sự cố;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được việc chuẩn bị để thực hiện công việc xử lý sự cố thuận lợi;

+ Quan sát và phân tích được cách nhận dạng nguyên nhân chính gây ra sự cố;

+ Xác định được và đúng nguyên nhân chính gây ra sự cố;

+ Vận hành thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được sự cố triệt để, an toàn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

2. Tên vị trí việc làm: Sấy hồ phối liệu tạo bột ép

2.1. Mô tả vị trí làm việc:

Sấy hồ phối liệu tạo bột ép là vị trí việc làm quan trọng trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động vận hành máy móc, thiết bị để giảm độ ẩm hồ phối liệu, tạo bột ép có độ ẩm đạt yêu cầu cho công đoạn ép tạo hình xương sản phẩm tiếp theo, đảm bảo sau khi tạo hình đạt được độ bền cơ học cần thiết cho xương sản phẩm mộc, từ đó nâng cao chất lượng thành phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Vận hành thiết bị sấy phun; Vận chuyển bột ép; Lấy mẫu bột ép; Kiểm tra độ ẩm bột ép; Kiểm tra thành phần hạt của bột ép; Lưu ủ bột ép; Thay pec phun hồ phối liệu.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

2.1.1. Kiến thức

- Trình bày được cách khởi động thiết bị sấy phun;
- Trình bày được cơ sở lý thuyết của quá trình sấy, cách cài đặt các thông số của quá trình sấy;
- Trình bày được nguyên lý hoạt động của máy bơm pittông;
- Trình bày được nguyên lý hoạt động của thiết bị sấy phun;
- Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của băng tải và cách điều chỉnh;
- Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật nguyên liệu sản xuất gạch ceramic;
- Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;
- Liệt kê được dụng cụ, thiết bị cần thiết để lấy mẫu thử;
- Trình bày được yêu cầu về xác định độ ẩm, phương pháp thử độ ẩm bột ép và đánh giá kết quả thử độ ẩm;
- Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;
- Trình bày được yêu cầu về xác định thành phần hạt, phương pháp thử độ mịn bột ép và đánh giá kết quả thử độ mịn;
- Trình bày được yêu cầu của công tác lưu ủ bột ép trong bunke;
- Trình bày được cấu tạo cũng như cách tháo, lắp đặt pec phun hồ phối liệu;

- Trình bày được về sự sắp xếp của các thành phần cỡ hạt;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

2.1.2. Kỹ năng

- Cài đặt được chế độ sấy cho thiết bị sấy phun của qui trình sản xuất;

- Theo dõi được chế độ sấy đã cài đặt phải phù hợp với quá trình sấy thực tế;

- Theo dõi được hồ phối liệu phải được phun thành tia vào thiết bị sấy phun thông qua các pec phun của máy bơm pittông với áp lực bơm thích hợp;

- Theo dõi được bột phối liệu sau khi sấy phải có độ ẩm phù hợp với yêu cầu sản xuất;

- Theo dõi được bột ép vận chuyển vào bunke chứa không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

- Chuẩn bị được đúng và đủ các dụng cụ thiết bị lấy mẫu phải là các thiết bị chuyên dụng;

- Xác định thành thạo và chính xác được lượng mẫu cần lấy;

- Theo dõi được vị trí lấy mẫu phải mang tính đại diện cho cả nhóm;

- Chuẩn bị được bột ép và trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

- Theo dõi được việc lấy mẫu đại diện để thí nghiệm;

- Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm;

- Kiểm tra được độ ẩm bột ép đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định, kết quả kiểm tra độ ẩm bột ép phải có độ tin cậy cao;

- Kiểm tra được độ mịn bột ép đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định, kết quả kiểm tra độ mịn bột ép phải có độ tin cậy cao;

- Theo dõi được bột ép sau khi ủ phải có độ đồng nhất cao;

- Theo dõi được pec phun mới sau khi thay và cũ trước khi thay phải xen kẽ để khi hồ phối liệu vào thiết bị sấy phun thì bột ép thu được sau khi sấy có các cỡ hạt khác nhau;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

2.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;
- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;
- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

2.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

2.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Vận hành thiết bị sấy phun		X			
3.2	Vận chuyển bột ép	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
3.3	Lấy mẫu bột ép		X			
3.4	Kiểm tra độ ẩm bột ép		X			
3.5	Kiểm tra thành phần hạt bột ép		X			
3.6	Lưu ủ bột ép		X			
3.7	Thay pec phun hồ phối liệu		X			

2.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác - Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo,về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Vận hành thiết bị sấy phun

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách khởi động thiết bị sấy phun;

+ Trình bày được cơ sở lý thuyết của quá trình sấy, cách cài đặt các thông số của quá trình sấy;

+ Trình bày được nguyên lý hoạt động của máy bơm pittông;

+ Trình bày được nguyên lý hoạt động của thiết bị sấy phun;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Cài đặt được chế độ sấy cho thiết bị sấy phun của qui trình sản xuất;

+ Theo dõi được chế độ sấy đã cài đặt phải phù hợp với quá trình sấy thực tế;

+ Theo dõi được hồ phối liệu phải được phun thành tia vào thiết bị sấy phun thông qua các pec phun của máy bơm pittông với áp lực bơm thích hợp;

+ Theo dõi được bột phối liệu sau khi sấy phải có độ ẩm phù hợp với yêu cầu sản xuất;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Vận chuyển bột ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của băng tải và cách điều chỉnh;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tổ chức thực hiện được công việc, đảm bảo nguyên tắc: đơn giản, gọn nhẹ, hiệu quả;

+ Theo dõi được bột ép vận chuyển vào bunke chứa không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

+ Vận hành được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Lấy mẫu bột ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật nguyên liệu sản xuất gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Liệt kê được dụng cụ, thiết bị cần thiết để lấy mẫu thử;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đúng và đủ các dụng cụ thiết bị lấy mẫu phải là các thiết bị chuyên dụng;

+ Xác định được và chính xác lượng mẫu cần lấy;

+ Theo dõi được vị trí lấy mẫu phải mang tính đại diện cho cả nhóm;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Kiểm tra độ ẩm bột ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật nguyên liệu sản xuất gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được yêu cầu về xác định độ ẩm, phương pháp thử độ ẩm bột ép và đánh giá kết quả thử độ ẩm;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được bột ép và trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Theo dõi được việc lấy mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm;

+ Kiểm tra được độ ẩm bột ép đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định, kết quả kiểm tra độ ẩm bột ép phải có độ tin cậy cao;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Kiểm tra thành phần hạt bột ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật nguyên liệu sản xuất gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được yêu cầu về xác định thành phần hạt, phương pháp thử độ mịn bột ép và đánh giá kết quả thử độ mịn;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được bột ép và trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Theo dõi được việc lấy mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để phân tích, kiểm tra mẫu thí nghiệm;

+ Kiểm tra được độ mịn bột ép đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định, kết quả kiểm tra độ mịn bột ép phải có độ tin cậy cao;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Lưu ủ bột ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo, nguyên lý hoạt động của băng tải và cách điều chỉnh;

+ Trình bày được yêu cầu của công tác lưu ủ bột ép trong bunke;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được quá trình thực hiện công việc đơn giản, gọn nhẹ, hiệu quả;

+ Theo dõi được bột ép vận chuyển đến bunke chứa không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

+ Theo dõi được bột ép sau khi ủ phải có độ đồng nhất cao;

+ Sử dụng thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Thay pec phun hồ phối liệu

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cấu tạo cũng như cách tháo, lắp đặt pec phun hồ phối liệu;

+ Trình bày được về sự sắp xếp của các thành phần cỡ hạt;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được quá trình thực hiện công việc đơn giản, gọn nhẹ, hiệu quả;

+ Theo dõi được pec phun mới sau khi thay và cũ trước khi thay phải xen kẽ để khi hồ phối liệu vào thiết bị sấy phun thì bột ép thu được sau khi sấy có các cỡ hạt khác nhau;

+ Sử dụng thành thạo các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

3. Tên vị trí việc làm: Tạo hình sản phẩm

3.1. Mô tả vị trí làm việc:

Tạo hình sản phẩm là vị trí việc làm quan trọng trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động giám sát, thực hiện công việc tạo ra xương sản phẩm mộc có hình dạng, kích thước xác định và tính thẩm mỹ đạt yêu cầu. Đảm bảo sau khi tạo hình đạt được độ bền cơ học cần thiết cho xương sản phẩm mộc, từ đó nâng cao chất lượng thành phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Xác định lượng bột ép cho sản phẩm; Cài đặt chế độ ép cho máy ép thủy lực; Ép tạo hình sản phẩm bằng máy ép thủy lực; Kiểm tra ngoại quan sản phẩm ép; Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau ép; Xử lý sự cố dính khuôn ép.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo

bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

3.1.1. Kiến thức

- Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật về sản phẩm;
- Trình bày được cách vận hành máy ép;
- Trình bày được phương pháp điều chỉnh lượng bột ép;
- Trình bày được yêu cầu các sai số cho phép hình dáng hình học;
- Trình bày được cách đài đặt chế độ ép;
- Trình bày được về năng suất máy ép, cách kiểm tra sản phẩm bằng cảm quan;
- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy ép tạo hình;
- Trình bày được phương pháp vận hành máy ép tạo hình, kỹ thuật bôi trơn;
- Trình bày được các tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;
- Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;
- Mô tả rõ ràng phương pháp đo mẫu thử;
- Trình bày được các sai số cho phép hình dáng hình học của sản phẩm;
- Mô tả rõ ràng yêu cầu về độ bền uốn và phương pháp thử;
- Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;
- Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;
- Mô tả được việc làm sạch và bôi trơn khuôn máy ép, chùy ép
- Trình bày được phương pháp ép tạo hình;
- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

3.1.2. Kỹ năng

- Xác định được kích thước sản phẩm sau ép;
- Định lượng được bột ép;
- Ép thử được sản phẩm theo yêu cầu;
- Kiểm tra được sản phẩm sau khi ép;
- Điều chỉnh được lượng bột ép cho phù hợp nếu cần thiết;
- Xác định được lượng bột ép phù hợp cho sản phẩm;
- Xác định được số lần ép phù hợp sản phẩm;
- Xác định được lực ép cần thiết;
- Cài đặt được chế độ ép hợp lý cho máy ép;
- Theo dõi bột ép cấp cho máy ép tạo hình liên tục, đầy đủ, kịp thời, an toàn;

- Kiểm tra được các thông số kỹ thuật của máy ép trước khi vận hành theo đúng tiêu chuẩn vận hành thiết bị;

- Theo dõi được việc bôi trơn khuôn ép và ép tạo hình phải đồng đều, liên tục, sản phẩm không dính khuôn và ít phế phẩm sau ép;

- Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

- Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

- Đo được kích thước hình học bên ngoài;

- Đo được độ cong vênh;

- Kiểm tra được số lượng vết nứt, vết sẹo;

- Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để đo độ bền uốn mẫu thí nghiệm;

- Tính toán được kết quả;

- Theo dõi kịp thời, an toàn, bảo đảm tách máy ép ra khỏi lưới điện nội bộ;

- Làm sạch và bôi trơn hoàn toàn được các khuôn, chùy ép;

- Theo dõi được kịp thời, an toàn, bảo đảm máy ép đã hòa vào lưới điện và hoạt động tốt;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

3.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

3.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

3.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Xác định lượng bột ép cho sản phẩm		X			
3.2	Cài đặt chế độ ép cho máy ép thủy lực		X			
3.3	Ép tạo hình sản phẩm bằng máy ép thủy lực		X			
3.4	Kiểm tra ngoại quan sản phẩm ép		X			
3.5	Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau ép		X			
3.6	Xử lý sự cố dính khuôn ép		X			

3.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ.

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Xác định lượng bột ép cho sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật về sản phẩm;

+ Trình bày được cách vận hành máy ép;

+ Trình bày được phương pháp điều chỉnh lượng bột ép;

+ Trình bày được yêu cầu các sai số cho phép hình dáng hình học;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được kích thước sản phẩm sau ép;

+ Định lượng được bột ép;

+ Thực hiện được công việc ép thử;

+ Kiểm tra được sản phẩm sau khi ép;

+ Điều chỉnh được lượng bột ép cho phù hợp nếu cần thiết;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Cài đặt chế độ ép cho máy ép thủy lực

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách khởi động thiết bị ép;

+ Trình bày được cách vận hành máy ép;

+ Trình bày được cách đài đặt chế độ ép;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được lượng bột ép phù hợp cho sản phẩm;

+ Xác định được lần ép phù hợp sản phẩm;

+ Xác định được lực ép cần thiết;

+ Cài đặt được chế độ ép hợp lý cho máy ép;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Ép tạo hình sản phẩm bằng máy ép thủy lực

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách khởi động thiết bị ép;

+ Trình bày được về năng suất máy ép, cách kiểm tra sản phẩm bằng cảm quan;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy ép tạo hình;

+ Trình bày được phương pháp vận hành máy ép tạo hình, kỹ thuật bôi trơn;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi bột ép cấp cho máy ép tạo hình liên tục, đầy đủ, kịp thời, an toàn;

+ Kiểm tra được các thông số kỹ thuật của máy ép trước khi vận hành theo đúng tiêu chuẩn vận hành thiết bị;

+ Theo dõi được việc bôi trơn khuôn ép và ép tạo hình phải đồng đều, liên tục, sản phẩm không dính khuôn và ít phế phẩm sau ép;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Kiểm tra ngoại quan sản phẩm ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Mô tả rõ ràng phương pháp đo mẫu thử;

+ Trình bày được các sai số cho phép hình dáng hình học của sản phẩm;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để đo mẫu thí nghiệm;

+ Đo được kích thước hình học bên ngoài;

+ Đo được độ cong vênh;

+ Kiểm tra được số lượng vết nứt, vết sẹo;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Mô tả được yêu cầu về độ bền uốn và phương pháp thử;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Sử dụng được các thiết bị thí nghiệm để đo độ bền uốn mẫu thí nghiệm;

+ Tính toán được kết quả;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Xử lý sự cố dính khuôn ép

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức an toàn về điện, kỹ thuật điện công nghiệp sản xuất;

+ Mô tả được việc làm sạch và bôi trơn khuôn máy ép, chùy ép;

+ Trình bày được phương pháp ép tạo hình;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát kịp thời, an toàn, bảo đảm tách máy ép ra khỏi lưới điện nội bộ;

+ Kỹ năng làm sạch và bôi trơn hoàn toàn các khuôn, chùy ép;

+ Kiểm soát kịp thời, an toàn, bảo đảm máy ép đã hòa vào lưới điện và hoạt động tốt;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

4. Tên vị trí việc làm: Sấy xương sản phẩm

4.1. Mô tả vị trí làm việc:

Sấy xương sản phẩm là vị trí việc làm quan trọng trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động vận hành máy móc, thiết bị để giảm độ ẩm và tăng cường độ xương sản phẩm mộc sau khi tạo hình. Đảm bảo sau khi tạo hình đạt được độ bền cơ học cần thiết cho xương sản phẩm mộc, từ đó nâng cao chất lượng thành phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Cài đặt chế độ sấy; Sấy xương sản phẩm trong lò sấy nằm; Sấy xương sản phẩm trong lò sấy đứng; Kiểm tra nhiệt độ sản phẩm sau sấy; Kiểm tra độ ẩm sản phẩm sau sấy; Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau khi sấy.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

4.1.1. Kiến thức

- Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;
- Mô tả được các yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau sấy;
- Mô tả và trình bày được phương pháp xác định các tính chất của sản phẩm sau sấy;
- Mô tả được nguyên tắc cài đặt chế độ sấy theo tính chất sản phẩm;
- Trình bày được cách cài đặt, điều chỉnh các thông số của quá trình sấy trên lò sấy nằm;
- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động của lò sấy nằm;
- Trình bày được cách cài đặt, điều chỉnh các thông số của quá trình sấy trên lò sấy đứng;
- Trình bày về nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động lò sấy đứng;
- Mô tả và trình bày được cơ sở nhiệt động lực học kỹ thuật trong lò sấy.;
- Mô tả và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;
- Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;
- Trình bày được và chính xác yêu cầu về nhiệt độ sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;
- Trình bày được và chính xác yêu cầu về độ ẩm sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;
- Trình bày được và chính xác yêu cầu về độ bền uốn sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;
- Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;
- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

4.1.2. Kỹ năng

- Xác định được các thông số, tính chất cần có của sản phẩm sau sấy;
- Xây dựng và cài đặt được chế độ sấy phù hợp với yêu cầu sản phẩm cần sấy;
- Theo dõi được lò sấy nằm trước khi vận hành;
- Theo dõi được thường xuyên, kiểm tra nhiệt độ thực tế từng vùng của lò sấy so với nhiệt độ cài đặt;
- Điều chỉnh được nhiệt độ sao cho phù hợp với chế độ sấy xương sản phẩm;
- Kiểm tra được lò sấy, các chi tiết, kết cấu và bộ phận của lò sấy phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò sấy vận hành;
- Kiểm tra được các thông số quá trình sấy phù hợp, đầy đủ khi lò sấy vận hành;
- Vận hành được lò sấy cho từng chu kỳ sấy kịp thời, phù hợp, đầy đủ;
- Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

- Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

- Đo được nhiệt độ mẫu thử theo tiêu chuẩn, đúng phương pháp;

- Xác định được độ ẩm mẫu thử theo tiêu chuẩn như cân mẫu, sấy khô mẫu và tính toán kết quả;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

4.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

4.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

4.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Cài đặt chế độ sấy		X			
3.2	Sấy xương sản phẩm trong lò sấy nằm		X			
3.3	Sấy xương sản phẩm trong lò sấy đứng		X			
3.4	Kiểm tra nhiệt độ sản phẩm sau sấy		X			
3.5	Kiểm tra độ ẩm sản phẩm sau sấy		X			
3.6	Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau khi sấy		X			

4.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo,về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Cài đặt chế độ sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Mô tả được các yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau sấy;

+ Mô tả và trình bày được phương pháp xác định các tính chất của sản phẩm sau sấy;

+ Mô tả được nguyên tắc cài đặt chế độ sấy theo tính chất sản phẩm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được các thông số, tính chất cần có của sản phẩm sau sấy;

+ Cài đặt được chế độ sấy phù hợp với yêu cầu sản phẩm cần sấy;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Sấy xương sản phẩm trong lò sấy nằm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách cài đặt, điều chỉnh các thông số của quá trình sấy trên lò sấy nằm;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động của lò sấy nằm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm soát được lò sấy nằm trước khi vận hành;

+ Theo dõi được thường xuyên, kiểm tra nhiệt độ thực tế từng vùng của lò sấy so với nhiệt độ cài đặt;

+ Điều chỉnh được nhiệt độ sao cho phù hợp với chế độ sấy xương sản phẩm;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Sấy xương sản phẩm trong lò sấy đứng

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được cách cài đặt, điều chỉnh các thông số của quá trình sấy trên lò sấy đứng;

+ Trình bày được về nguyên tắc cấu tạo và nguyên lý hoạt động lò sấy đứng;

+ Mô tả và trình bày được cơ sở nhiệt động lực học kỹ thuật trong lò sấy;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được lò sấy, các chi tiết, kết cấu và bộ phận của lò sấy phù hợp, đầy đủ, không hỏng hóc, hoạt động tốt, sẵn sàng khi lò sấy vận hành;

+ Kiểm tra được các thông số quá trình sấy phù hợp, đầy đủ khi lò sấy vận hành;

+ Vận hành được lò sấy cho từng chu kỳ sấy kịp thời, phù hợp, đầy đủ;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Kiểm tra nhiệt độ sản phẩm sau sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được và chính xác yêu cầu về nhiệt độ sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Đo được nhiệt độ mẫu thử theo tiêu chuẩn;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Kiểm tra độ ẩm sản phẩm sau sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được và chính xác yêu cầu về độ ẩm sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Xác định được độ ẩm mẫu thử theo tiêu chuẩn như cân mẫu, sấy khô mẫu và tính toán kết quả;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Kiểm tra độ bền uốn sản phẩm sau sấy

- Yêu cầu kiến thức

+ Mô tả và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được và chính xác yêu cầu về độ bền uốn sản phẩm sau sấy và phương pháp thử;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được sản phẩm, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Xác định được độ ẩm mẫu thử theo tiêu chuẩn và tính toán kết quả;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5. Tên vị trí việc làm: Chuẩn bị hồ phối liệu men

5.1. Mô tả vị trí làm việc:

Chuẩn bị hồ phối liệu men là vị trí việc làm quan trọng trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động chuẩn bị, định lượng, gia công và pha trộn màu để có được sản phẩm men, men lót (engobe) cần thiết cho công đoạn tráng men sản phẩm tiếp theo, đảm bảo tính thẩm mỹ và chất lượng thành phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Đánh giá thành phần hóa nguyên liệu men; Xác định thành phần phối liệu của men; Cân phối liệu men theo đơn; Nghiền phối liệu men; Pha trộn màu cho men; Kiểm tra một số tính chất của men.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

5.1.1. Kiến thức

- Mô tả và trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;
- Áp dụng được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;
- Trình bày được yêu cầu về nguyên liệu và phương pháp đánh giá thành phần hóa của nguyên liệu men;
- Tính toán xác định thành phần phối liệu của men bằng các công thức lý thuyết;
- Trình bày được kiến thức về men, nắm vững phương pháp thực nghiệm xác định thành phần phối liệu của men;
- Đọc được đơn phối liệu chế tạo men và phương pháp cân đong phối liệu;
- Trình bày được phương pháp kiểm tra độ ẩm của nguyên vật liệu;
- Mô tả được cấu tạo, hoạt động của băng tải và cách điều chỉnh nó (hoặc biết điều khiển thiết bị vận chuyển khác không phải là băng tải);
- Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy nghiền bi men, có kiến thức cơ bản về men;
- Trình bày được cấu tạo và hoạt động của sàng rung có thiết bị khử từ;
- Điều khiển thiết bị vận chuyển nguyên liệu an toàn, chính xác;
- Trình bày được phương pháp pha trộn màu;
- Trình bày được phương pháp xác định độ nhớt men;
- Trình bày được phương pháp xác định độ mịn men;
- Trình bày được phương pháp xác định tỷ trọng men;
- Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;
- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

5.1.2. Kỹ năng

- Chuẩn bị được mẫu thử, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;
- Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;
- Đánh giá được thành phần hóa nguyên liệu mẫu thử men theo tiêu chuẩn và tính toán kết quả;
- Xác định được sơ bộ thành phần phối liệu của men;
- Xác định được thành phần phối liệu của men;
- Xác định được các bước kiểm tra độ ẩm của nguyên vật liệu chế tạo men theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định;
- Xác định được lượng các loại nguyên vật liệu cần thiết để chế tạo men;
- Theo dõi được phối liệu men được vận chuyển đến máy nghiền không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

- Theo dõi được men sau khi nghiền phải có độ nhớt, độ mịn, tỷ trọng phù hợp với yêu cầu sản xuất;

- Theo dõi được men sau khi nghiền không còn lẫn các tạp chất có kích thước lớn;

- Theo dõi được nguyên liệu để pha trộn màu cho men được vận chuyển đến vị trí pha trộn không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

- Theo dõi được sau khi pha trộn, men thu được phải có màu như yêu cầu đặt ra ban đầu, đồng thời màu men này phải đồng đều;

- Chuẩn bị được đầy đủ để kiểm tra các tính chất của men thuận lợi;

- Theo dõi được các bước kiểm tra độ nhớt, độ mịn và tỷ trọng của men phải thực hiện đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định;

- Tính toán được kết quả phải có độ tin cậy cao;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

5.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

5.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

5.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Đánh giá thành phần hóa nguyên liệu men		X			
3.2	Xác định thành phần phối liệu của men		X			
3.3	Cân phối liệu men theo đơn	X				
3.4	Nghiền phối liệu men		X			
3.5	Pha trộn màu cho men		X			
3.6	Kiểm tra một số tính chất của men		X			

5.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ

chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo, về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường;

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ.

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Đánh giá thành phần hóa nguyên liệu men

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được yêu cầu về nguyên liệu và phương pháp đánh giá thành phần hóa của nguyên liệu men;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được mẫu thử, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Đánh giá được thành phần hóa nguyên liệu mẫu thử men theo tiêu chuẩn và tính toán kết quả;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Xác định thành phần phối liệu của men

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được cách tính toán xác định thành phần phối liệu của men bằng các công thức lý thuyết;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn sâu về men, nắm vững phương pháp thực nghiệm xác định thành phần phối liệu của men;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được mẫu thử, trang thiết bị máy móc theo yêu cầu kỹ thuật;

+ Lấy được mẫu đại diện để thí nghiệm;

+ Xác định được sơ bộ thành phần phối liệu của men;

+ Xác định được thành phần phối liệu của men;

+ Tính toán được kết quả có độ tin cậy cao;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Cân phối liệu men theo đơn

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được cách đọc đơn phối liệu chế tạo men và phương pháp cân đong phối liệu;

+ Trình bày được phương pháp kiểm tra độ ẩm của nguyên vật liệu;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được các bước kiểm tra độ ẩm của nguyên vật liệu chế tạo men theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định;

+ Xác định được lượng các loại nguyên vật liệu cần thiết để chế tạo men;

+ Tính toán được kết quả có độ tin cậy cao;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Nghiền phối liệu men

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được cấu tạo, hoạt động của băng tải và cách điều chỉnh nó (hoặc biết điều khiển thiết bị vận chuyển khác không phải là băng tải);

+ Trình bày được cấu tạo và nguyên lý hoạt động của máy nghiền bi men, có kiến thức cơ bản về men;

+ Trình bày được cấu tạo và hoạt động của sàng rung có thiết bị khử từ;

+ Nhận biết và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được phối liệu men được vận chuyển đến máy nghiền không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

+ Theo dõi được men sau khi nghiền phải có độ nhớt, độ mịn, tỷ trọng phù hợp với yêu cầu sản xuất;

+ Theo dõi được men sau khi nghiền không còn lẫn các tạp chất có kích thước lớn;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Pha trộn màu cho men

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được phương pháp điều khiển thiết bị vận chuyển nguyên liệu an toàn, chính xác;

+ Trình bày thành thạo phương pháp pha trộn màu;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được nguyên liệu để pha trộn màu cho men được vận chuyển đến vị trí pha trộn không bị hao hụt và thời gian vận chuyển là ngắn nhất;

+ Theo dõi được sau khi pha trộn, men thu được phải có màu như yêu cầu đặt ra ban đầu, đồng thời màu men này phải đồng đều;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biệt được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Kiểm tra một số tính chất của men

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Phân tích được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được phương pháp xác định độ nhớt men;

+ Trình bày được phương pháp xác định độ mịn men;

+ Trình bày được phương pháp xác định tỷ trọng men;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị thí nghiệm;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đầy đủ để kiểm tra các tính chất của men thuận lợi;

+ Lấy được mẫu phải có tính đại diện;

+ Kiểm soát được các bước kiểm tra độ nhớt, độ mịn và tỷ trọng của men phải thực hiện đúng theo TCVN hoặc theo tiêu chuẩn của đơn vị sản xuất qui định;

+ Tính toán được kết quả phải có độ tin cậy cao;

+ Sử dụng thành thạo được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

6. Tên vị trí việc làm: Tráng men

6.1. Mô tả vị trí làm việc:

Tráng men là vị trí việc làm quan trọng trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động vận hành dây chuyền tráng men lót (engobe), men màu và in trang trí cho sản phẩm, đảm bảo tính thẩm mỹ và chất lượng thành phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Phun ẩm xương sản phẩm; Xác định lượng men phủ theo sản phẩm; Tráng men lót (engobe); Tráng men nền; In trang trí sản phẩm; Kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in; Xử lý một số sự cố thông thường.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

6.1.1. Kiến thức

- Liệt kê được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

- Trình bày được cách khởi động và phương pháp điều chỉnh thiết bị phun ẩm;

- Trình bày được phương pháp xác định lượng men phủ trên sản phẩm và cách điều chỉnh thiết bị tráng men chuông (bell);

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh thiết bị tráng men chuông (bell);

- Trình bày được kiến thức chuyên môn về men lót (engobe);

- Trình bày được kiến thức chuyên môn về men nền;

- Trình bày được nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh máy in Rotocolor, khung in lụa phẳng;

- Mô tả quy trình kiểm tra, cài đặt chế độ làm việc và vận hành máy in kỹ thuật số và các thiết bị phụ trợ;

- Trình bày phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng trong quá trình in kỹ thuật số;

- Trình bày phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình in kỹ thuật số;

- Liệt kê các yếu tố ảnh hưởng tới quá trình in kỹ thuật số;

- Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình in màu;

- Liệt kê được ý nghĩa của các thông số cài dặt cho máy in kỹ thuật số;

- Trình bày được phương pháp pha trộn;

- Mô tả và trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

- Trình bày được kiến thức chuyên môn về men và các khuyết tật của men;

- Trình bày được phương pháp kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in;

- Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố bị rỗ men sau khi tráng men và in trang trí;

- Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố men phủ không đều lên bề mặt sản phẩm;

- Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố màu men không đều trên bề mặt sản phẩm;

- Mô tả và trình bày được phương pháp kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in;

- Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

6.1.2. Kỹ năng

- Theo dõi được phun ẩm xương sản phẩm của qui trình sản xuất thuận lợi;

- Theo dõi được xương sản phẩm sau khi được phun ẩm phải có các tính chất phù hợp với các công đoạn sản xuất tiếp theo;

- Theo dõi được công tác chuẩn bị để xác định lượng men phủ sản phẩm được thuận lợi;

- Xác định được chính xác lượng men phủ cần thiết tùy thuộc vào loại sản phẩm sản xuất;

- Theo dõi được công tác chuẩn bị để tráng men lót (engobe) thuận lợi;

- Theo dõi được lớp men lót (engobe) trên bề mặt xương sản phẩm sau khi tráng phải đảm bảo độ dày và không có bất kỳ khuyết tật nào trên bề mặt;

- Theo dõi được công tác chuẩn bị để tráng men nền thuận lợi;

- Theo dõi được lớp men trên bề mặt sản phẩm mộc sau khi tráng phải đảm bảo độ dày và không có bất kỳ khuyết tật nào trên bề mặt;

- Cân đong được chính xác theo công thức pha trộn đã định và trộn đều;

- Theo dõi hình dạng hoa văn, màu sắc… trên sản phẩm sau khi in trang trí bằng máy in rotocolor phải rõ nét, không bị nhòe;

- Phân biệt được màu trên men và màu dưới men;

- Kiểm tra, hiệu chỉnh, cài đặt được các thông số làm việc, vận hành máy in, hệ thống con lăn và các thiết bị phụ trợ;

- Sử dụng được các dụng cụ dùng trong quá trình in kỹ thuật số;

- Theo dõi, kiểm soát và điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình in kỹ thuật số;

- Ghi chép được tình trạng và kết quả công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

- Phát hiện và xác định các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố, xử lý và khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình in màu;

- Kiểm soát được kết quả kiểm tra phải có độ tin cậy cao, trong trường hợp kiểm tra nếu phát hiện thấy lớp men tráng có xuất hiện khuyết tật thì phải xử lý ngay;

- Lấy được mẫu đại diện để kiểm tra;

- Xác định được chính xác nguyên nhân chính gây ra sự cố sau khi tráng men và in trang trí;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

6.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

6.2. Khối lượng kiến thức: 360 giờ, tương đương 17 tín chỉ

6.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Phun ẩm xương sản phẩm	X				
3.2	Xác định lượng men phủ theo sản phẩm		X			
3.3	Tráng men lót (engobe)	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
3.4	Tráng men nền		X			
3.5	In trang trí sản phẩm		X			
3.6	Kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in		X			
3.7	Xử lý một số sự cố thông thường		X			

6.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác-Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo,về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Phun ẩm xương sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được cách khởi động và phương pháp điều chỉnh thiết bị phun ẩm;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được phun ẩm xương sản phẩm của qui trình sản xuất thuận lợi;

+ Theo dõi được xương sản phẩm sau khi được phun ẩm phải có các tính chất phù hợp với các công đoạn sản xuất tiếp theo;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Xác định lượng men phủ theo sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được phương pháp xác định lượng men phủ trên sản phẩm và cách điều chỉnh thiết bị tráng men chuông (bell);

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được công tác chuẩn bị để xác định lượng men phủ sản phẩm được thuận lợi;

+ Xác định được lượng men phủ cần thiết tùy thuộc vào loại sản phẩm sản xuất;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Tráng men lót (engobe)

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh thiết bị tráng men chuông (bell);

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về men lót (engobe);

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được công tác chuẩn bị để tráng men lót (engobe) thuận lợi;

+ Theo dõi được lớp men lót (engobe) trên bề mặt xương sản phẩm sau khi tráng phải đảm bảo độ dày và không có bất kỳ khuyết tật nào trên bề mặt;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Tráng men nền

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh thiết bị tráng men chuông (bell);

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về men nền;

+ Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Theo dõi được công tác chuẩn bị để tráng men nền thuận lợi;

+ Theo dõi được lớp men trên bề mặt sản phẩm mộc sau khi tráng phải đảm bảo độ dày và không có bất kỳ khuyết tật nào trên bề mặt;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). In trang trí sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được kỹ thuật in trang trí sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được nguyên lý hoạt động và cách điều chỉnh máy in Rotocolor, khung in lụa phẳng;

+ Mô tả quy trình kiểm tra, cài đặt chế độ làm việc và vận hành máy in kỹ thuật số và các thiết bị phụ trợ;

+ Trình bày phương pháp sử dụng các loại dụng cụ dùng trong quá trình in kỹ thuật số;

+ Trình bày phương pháp điều chỉnh chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình in kỹ thuật số;

+ Liệt kê được các yếu tố ảnh hưởng tới quá trình in kỹ thuật số;

+ Mô tả và phân tích các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố và biện pháp khắc phục các sự cố xảy ra trong quá trình in màu;

+ Trình bày được ý nghĩa của các thông số cài dặt cho máy in kỹ thuật số;

+ Trình bày được phương pháp pha trộn;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Cân đong được chính xác theo công thức pha trộn đã định và trộn đều;

+ Theo dõi được hình dạng hoa văn, màu sắc… trên sản phẩm sau khi in trang trí bằng máy in rotocolor phải rõ nét, không bị nhòe;

+ Nhận biết được màu trên men và màu dưới men;

+ Kiểm tra được các thông số làm việc, vận hành máy in, hệ thống con lăn và các thiết bị phụ trợ;

+ Sử dụng được các dụng cụ dùng trong quá trình in kỹ thuật số;

+ Theo dõi, điều chỉnh được chế độ làm việc cho các thiết bị trong quá trình in kỹ thuật số;

+ Ghi chép được tình trạng và kết quả công việc vào trong sổ theo dõi một cách khoa học;

+ Phát hiện và xác định được các sự cố, nguyên nhân gây nên các sự cố xảy ra trong quá trình in màu;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Mô tả và trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về men và các khuyết tật của men;

+ Trình bày được phương pháp kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lấy được mẫu đại diện để kiểm tra;

+ Kiểm soát được kết quả kiểm tra phải có độ tin cậy cao, trong trường hợp kiểm tra nếu phát hiện thấy lớp men tráng có xuất hiện khuyết tật thì phải xử lý ngay;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(7). Xử lý một số sự cố thông thường

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Mô tả và trình bày được phương pháp lấy mẫu thử đại diện;

+ Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố bị rỗ men sau khi tráng men và in trang trí;

+ Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố men phủ không đều lên bề mặt sản phẩm;

+ Trình bày được cách nhận biết nguyên nhân dẫn đến sự cố màu men không đều trên bề mặt sản phẩm;

+ Mô tả và trình bày được phương pháp kiểm tra sản phẩm sau tráng men và in;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lấy được mẫu đại diện để kiểm tra;

+ Xác định được nguyên nhân chính gây ra sự cố sau khi tráng men và in trang trí;

+ Xử lý được sự cố đơn giản;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

7. Tên vị trí việc làm: Nung sản phẩm

7.1. Mô tả vị trí làm việc:

Nung sản phẩm là vị trí việc làm quan trọng nhất trong dây chuyền công nghệ sản xuất gạch ceramic. Vị trí việc làm này bao gồm các hoạt động gia nhiệt cho sản phẩm gạch sau khi tráng men đạt được các nhiệt độ cần thiết trong lò nung tạo thành phẩm gạch ceramic. Đây là công đoạn quan trọng nhất của quy trình sản xuất, quyết định phần lớn chất lượng của sản phẩm gạch ceramic. Các công việc cụ thể của vị trí việc làm này bao gồm: Xây dựng chế độ nung cho sản phẩm; Giám sát quá trình nung sản phẩm; Khởi động lò nung; Dừng lò nung; Xử lý sự cố sản phẩm khi nung; Xử lý sự cố dính con lăn, chồng lò.

Để thực hiện công việc này, cần phải có: các trang thiết bị máy móc cần thiết cho từng công việc và các thiết bị phụ trợ, tài liệu hướng dẫn quy trình vận hành các trang thiết bị máy móc cần thiết cho thực hiện công việc, các dụng cụ vệ sinh, bảo hộ lao động, sổ giao ca, sổ tay kỹ thuật.

Công việc này thực hiện trong khu vực xưởng sản xuất, môi trường làm việc nhiều tiếng ồn và bụi nên cần phải có bảo hộ lao động (khẩu trang, găng tay, quần áo bảo hộ, ...), tiếp xúc với các thiết bị máy móc nên cần thao tác cẩn thận, đúng quy trình kỹ thuật, đảm bảo an toàn lao động. Đảm bảo khu vực làm việc phải thoáng khí, khu vực làm việc cần có hệ thống thông khí.

7.1.1. Kiến thức

- Liệt kê được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

- Trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

- Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau nung;

- Trình bày được kiến thức chuyên môn, kinh nghiệm thực tế trong lĩnh vực xây dựng chế độ nung sản phẩm gạch ceramic;

- Mô tả được phương pháp xác định các tính chất của sản phẩm sau nung;

- Trình bày được nguyên tắc cài đặt chế độ nung theo tính chất sản phẩm;

- Phân tích và trình bày được ý nghĩa của các con số hiển thị trên tủ điều khiển hoạt động của lò nung con lăn (roller);

- Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết về lò nung;

- Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

- Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách khởi động và dừng lò nung con lăn (roller);

- Mô tả được và hiểu rõ từng công đoạn của dây chuyền sản xuất;

- Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách tiến hành xử lý sự cố sản phẩm nứt, nổ, vỡ khi nung, sản phẩm cong, vênh sau khi nung;

- Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách tiến hành xử lý sự cố sản phẩm bị dính trên con lăn, chồng lò khi nung;

- Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

7.1.2. Kỹ năng

- Xác định được cơ sở để xây dựng chế độ nung thích hợp;

- Xác định chính xác chế độ nung thích hợp đối với sản phẩm cụ thể;

- Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc giám sát quá trình nung sản phẩm thuận lợi;

- Theo dõi được lượng phế phẩm sau khi nung là thấp nhất;

- Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc khởi động lò nung thuận lợi;

- Kiểm soát được an toàn tuyệt đối khi khởi động lò nung;

- Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc dừng lò nung thuận lợi;

- Theo dõi an toàn tuyệt đối khi dừng lò nung;

- Xác định được đúng nguyên nhân chính gây ra sự cố sản phẩm nứt, nổ, vỡ khi nung;

- Theo dõi được việc hoàn thành tốt công việc, đảm bảo với thời gian thực hiện là ngắn nhất;

- Xác định được đúng nguyên nhân chính gây ra sự cố sản phẩm bị dính trên con lăn, chồng lò khi nung;

- Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

- Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

- Thực hiện được công việc, quan sát tốt.

7.1.3. Mức độ tự chủ và trách nhiệm

- Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

- Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện các công việc;

- Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

- Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

- Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

- Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

7.2. Khối lượng kiến thức: 390 giờ, tương đương 18 tín chỉ

7.3. Các năng lực của vị trí việc làm

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1. CÁC NĂNG LỰC CƠ BẢN						
1.1	Nhận thức chính trị	X				
1.2	Vận dụng kiến thức pháp luật	X				
1.3	Rèn luyện thể dục thể chất	X				
1.4	Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh	X				

STT	TÊN NĂNG LỰC	BẬC (theo tiêu chuẩn kỹ năng nghề quốc gia)				
		Bậc 1	Bậc 2	Bậc 3	Bậc 4	Bậc 5
1.5	Sử dụng tiếng Anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam	X				
1.6	Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định	X				
1.7	Làm việc nhóm	X				
1.8	Thực hiện nội qui 5S, an toàn vệ sinh lao động, phòng chống cháy nổ đúng qui định		X			
2. CÁC NĂNG LỰC CHUNG						
2.1	Nhận nhiệm vụ công việc	X				
2.2	Chuẩn bị dụng cụ làm việc	X				
2.3	Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản		X			
2.4	Lập kế hoạch làm việc		X			
2.5	Thực hiện vệ sinh công nghiệp	X				
2.6	Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc		X			
2.7	Báo cáo kết quả công việc		X			
3. CÁC NĂNG LỰC CHUYÊN MÔN						
3.1	Xây dựng chế độ nung cho sản phẩm		X			
3.2	Giám sát quá trình nung sản phẩm		X			
3.3	Khởi động lò nung		X			
3.4	Dừng lò nung		X			
3.5	Xử lý sự cố sản phẩm khi nung		X			
3.6	Xử lý sự cố dính con lăn, chồng lò		X			

7.4. Yêu cầu kiến thức, kỹ năng, mức độ tự chủ và trách nhiệm cho từng năng lực

a) Các năng lực cơ bản

(1). Nhận thức chính trị

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được các nội dung cơ bản về chủ nghĩa Mác - Lênin, tư tưởng Hồ Chí Minh, đường lối của Đảng CSVN;

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Vận dụng kiến thức đã học để rèn luyện trở thành người lao động mới có phẩm chất chính trị, có đạo đức tốt và năng lực hoàn thành nhiệm vụ, góp phần thực hiện thắng lợi sự nghiệp công nghiệp hoá, hiện đại hoá đất nước.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có ý thức trách nhiệm thực hiện đường lối của Đảng, pháp luật Nhà nước và hoàn thành tốt nhiệm vụ được giao; có trách nhiệm với kết quả công việc của mình;

+ Đánh giá khách quan, công bằng về kết quả thực hiện của cá nhân và các thành viên trong nhóm.

(2). Vận dụng kiến thức pháp luật

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được những nội dung cơ bản trong các bài học.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Phân biệt được tính hợp pháp và không hợp pháp của các hành vi từ đó áp dụng các quy định của pháp luật vào đời sống, vào quá trình học tập và lao động.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Thể hiện ý thức công dân, tôn trọng pháp luật, rèn luyện tác phong sống, làm việc theo hiến pháp và pháp luật;

+ Có ý thức trách nhiệm với những hành vi của bản thân mình;

+ Tuyên truyền, hướng dẫn, giám sát cho những người xung quanh về những quy định của pháp luật có liên quan đến công việc.

(3). Rèn luyện thể dục thể chất

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được vị trí, ý nghĩa, tác dụng của Giáo dục thể chất đối với con người nói chung, đối với người học nghề và người lao động nói riêng;

+ Trình bày được phương pháp tập luyện của các số môn thể dục thể thao được quy định trong chương trình.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hành được những kỹ thuật cơ bản của một số môn thể dục thể thao quy định trong chương trình.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Có thói quen vận động, tập luyện thể dục thể thao, rèn luyện sức khỏe. thường xuyên.

(4). Tập luyện bảo vệ quốc phòng - an ninh

- Yêu cầu kiến thức:

+ Trình bày được nội dung cơ bản về phòng, chống chiến lược "Diễn biến hòa bình", bạo loạn lật đổ của các thế lực thù địch đối với Việt Nam; xây dựng và bảo vệ chủ quyền lãnh thổ, biên giới quốc gia; vấn đề cơ bản về dân tộc, tôn giáo,về bảo vệ an ninh quốc gia;

+ Nâng cao lòng yêu nước, yêu chủ nghĩa xã hội cho thế hệ trẻ, có kiến thức cơ bản về đường lối quốc phòng, an ninh và công tác quản lý nhà nước về quốc phòng, an ninh.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Thực hiện được đội ngũ đơn vị (tiểu đội, trung đội); các kỹ năng cơ bản của kỹ thuật bắn súng tiểu liên AK, súng trường CKC và một số loại vũ khí thông thường.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Sẵn sàng thực hiện nghĩa vụ bảo vệ Tổ quốc.

(5). Sử dụng tiếng anh theo chuẩn năng lực bậc 1/6 theo Khung năng lực ngoại ngữ của Việt Nam

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tiếng anh theo chuẩn năng lực.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Nghe, nói, đọc, viết bằng tiếng Anh đạt chuẩn năng lực.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(6). Sử dụng máy tính theo chuẩn năng lực quy định

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được kiến thức về tin học theo chuẩn năng lực quy định.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Sử dụng được máy tính theo chuẩn năng lực quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Làm việc nhóm

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được trách nhiệm và nhiệm vụ của bản thân trong mối quan hệ với các thành viên trong nhóm/bộ phận;

+ Giải thích được các cách thực hiện công việc theo hướng thúc đẩy hợp tác và quan hệ tốt;

+ Giải thích được các cách hành động dựa trên thông tin phản hồi của các thành viên khác trong nhóm/bộ phận;

+ Mô tả được các cách hỗ trợ các thành viên trong nhóm hay bộ phận đạt được mục tiêu đã đề ra;

+ Giải thích được các cách xử lý hiệu quả các vấn đề và mâu thuẫn;

+ Giải thích được các cách tôn trọng sự khác biệt về giá trị và niềm tin cá nhân;

+ Liệt kê được những vấn đề và mâu thuẫn thường nảy sinh tại nơi làm việc;

+ Giải thích được các cách tiếp nhận sự trợ giúp của các thành viên trong nhóm/bộ phận khi nảy sinh vấn đề hay mâu thuẫn.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xây dựng được mối quan hệ hiệu quả tại nơi làm việc;

+ Đóng góp hiệu quả vào hoạt động của nhóm hay bộ phận.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(8). Thực hiện nội quy 5S, an toàn vệ sinh lao động và phòng chống cháy nổ đúng quy định

- Yêu cầu kiến thức:

+ Áp dụng kiến thức về 5S (sàng lọc + sắp xếp + sạch sẽ + săn sóc + sẵn sàng) trong sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các quy định về an toàn vệ sinh lao động theo quy định của Luật ATVSLĐ đối với hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Áp dụng các biện pháp an toàn khi làm việc trên cao, làm việc với vật liệu, hóa chất xây dựng, làm việc trong không gian chật hẹp, khi làm việc với nguồn điện, làm việc với các thiết bị nặng;

+ Mô tả các rủi ro môi trường có thể có tại nơi làm việc, cách thức giảm thiểu các rủi ro đó bằng các hành vi nghề nghiệp đúng đắn;

+ Áp dụng các biện pháp phòng, chống cháy nổ tại nơi làm việc;

+ Áp dụng các phương pháp sơ cứu cơ bản tại nơi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng:

+ Tổ chức được các biện pháp thực hiện 5S trong hoạt động sản xuất gạch ceramic;

+ Sử dụng được thành thạo, đầy đủ các trang thiết bị, dụng cụ bảo hộ lao động cá nhân;

+ Đưa ra được các phương án về biện pháp kỹ thuật tổ chức làm việc đảm bảo an toàn khi sản xuất;

+ Nhận biết được các biển cảnh báo;

+ Sử dụng được các công cụ hỗ trợ an toàn: Thiết bị nâng hạ bằng tay; các loại máy thi công xây dựng;

+ Sử dụng được bình cứu hỏa dạng bột và dạng khí, bạt chống cháy, vòi nước cứu hỏa;

+ Xử lý được cơ bản việc sơ cấp cứu khi bị: ngạt khí, điện giật, choáng, bỏng, gãy chân, gãy tay, say nắng, kẹp tay, tiếp xúc hóa chất khi có tai nạn xảy ra.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm:

+ Chịu trách nhiệm về việc thực hiện biện pháp an toàn khi làm việc của bản thân và nhóm trước lãnh đạo cơ quan, tổ chức, doanh nghiệp;

+ Có khả năng giải quyết công việc, vấn đề phức tạp trong điều kiện làm việc thay đổi.

b) Các năng lực chung

(1). Nhận nhiệm vụ công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước tiếp nhận nhiệm vụ công việc;

+ Liệt kê được các công việc trong vị trí việc làm;

+ Mô tả được các bước kiểm tra trang thiết bị vật tư.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Tiếp nhận được nhiệm vụ công việc đúng quy trình đảm bảo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(2). Chuẩn bị dụng cụ làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị để phục vụ công việc;

+ Mô tả được công dụng của các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra được các loại dụng cụ, vật tư, thiết bị;

+ Lựa chọn được các dụng cụ vật tư thiết bị phù hợp với từng công việc.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(3). Đọc bản vẽ kỹ thuật ở mức cơ bản

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các ký hiệu và tiêu chuẩn của bản vẽ;

+ Mô tả được các bước trình tự đọc bản vẽ.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Đọc được bản vẽ kỹ thuật đảm bảo theo yêu cầu.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(4). Lập kế hoạch làm việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các bước lập kế hoạch làm việc;

+ Xác định được các nội dung công việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được kế hoạch làm việc cho các công việc đảm bảo an toàn hiệu quả

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(5). Thực hiện vệ sinh công nghiệp

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn vệ sinh công nghiệp;

+ Liệt kê được các trang thiết bị, vật tư phục vụ việc vệ sinh công nghiệp;

+ Mô tả được các bước thực hiện vệ sinh công nghiệp.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Vệ sinh được máy móc, thiết bị, dụng cụ và nhà xưởng đảm bảo yêu cầu;

+ Đánh giá được quá trình thực hiện công tác vệ sinh công nghiệp.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

(6). Kiểm tra, đánh giá kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Liệt kê được các nội dung công việc đã thực hiện;

+ Mô tả được các yêu cầu kỹ thuật của các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Kiểm tra, đánh giá được kết quả công việc đã thực hiện.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình;

+ Có thái độ hợp tác, phối hợp xử lý trong công việc.

(7). Báo cáo kết quả công việc

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các bước báo cáo kết quả công việc;

+ Mô tả được các các công việc đã thực hiện.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Lập được báo cáo kết quả công việc theo đúng quy định.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Tổ chức nơi làm việc gọn gàng, ngăn nắp và tuân thủ các biện pháp an toàn;

+ Có ý thức tiết kiệm vật tư, năng lượng trong quá trình làm việc;

+ Có khả năng làm việc độc lập, tự chủ tự chịu trách nhiệm về công việc của mình.

c) Các năng lực chuyên môn

(1). Xây dựng chế độ nung cho sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được tiêu chuẩn kỹ thuật sản phẩm gạch ceramic;

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau nung;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn, kinh nghiệm thực tế trong lĩnh vực xây dựng chế độ nung sản phẩm gạch ceramic;

+ Mô tả được phương pháp xác định các tính chất của sản phẩm sau nung, nguyên tắc cài đặt chế độ nung theo tính chất sản phẩm;

+ Mô tả và trình bày được hướng dẫn sử dụng trang thiết bị;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được cơ sở để xây dựng chế độ nung thích hợp;

+ Xây dựng được chế độ nung phải phù hợp với quá trình nung thực tế;

+ Xác định chính xác chế độ nung thích hợp đối với sản phẩm cụ thể;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(2). Giám sát quá trình nung sản phẩm

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết của sản phẩm sau nung;

+ Trình bày được ý nghĩa của các con số hiển thị trên tủ điều khiển hoạt động của lò nung con lăn (roller);

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

+ Trình bày được nguyên tắc hoạt động, cách cài đặt và điều chỉnh các thông số của quá trình nung trên tủ điều khiển của lò nung con lăn (roller);

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc giám sát quá trình nung sản phẩm thuận lợi;

+ Theo dõi được lượng phế phẩm sau khi nung là thấp nhất;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(3). Khởi động lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết về lò nung;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

+ Mô tả và trình bày thành thạo nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách khởi động của lò nung con lăn (roller);

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc khởi động lò nung thuận lợi;

+ Kiểm soát được an toàn tuyệt đối khi khởi động lò nung;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(4). Dừng lò nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết về lò nung;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

+ Mô tả và trình bày đượcnguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động và cách dừng lò nung con lăn (roller);

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Chuẩn bị được đủ các điều kiện để thực hiện công việc dừng lò nung thuận lợi;

+ Theo dõi được an toàn tuyệt đối khi dừng lò nung;

+ Theo dõi được việc hoàn thành tốt công việc, đảm bảo với thời gian thực hiện là ngắn nhất;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công viêc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(5). Xử lý sự cố sản phẩm khi nung

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết của lò nung;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động của lò nung con lăn (roller);

+ Mô tả được và hiểu rõ từng công đoạn của dây chuyền sản xuất;

+ Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách tiến hành xử lý sự cố sản phẩm nứt, nổ, vỡ khi nung, sản phẩm cong, vênh sau khi nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng nguyên nhân chính gây ra sự cố sản phẩm nứt, nổ, vỡ khi nung, sản phẩm cong, vênh sau khi nung;

+ Kiểm tra được việc hoàn thành tốt công việc, đảm bảo với thời gian thực hiện là ngắn nhất;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Nhận biết được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể.

(6). Xử lý sự cố dính con lăn, chồng lò

- Yêu cầu kiến thức

+ Trình bày được các tính chất kỹ thuật, yêu cầu cần thiết của lò nung;

+ Trình bày được kiến thức chuyên môn về lĩnh vực nung;

+ Trình bày được nguyên tắc cấu tạo, nguyên lý hoạt động của lò nung con lăn (roller);

+ Mô tả được và hiểu rõ từng công đoạn của dây chuyền sản xuất;

+ Nhận biết được nguyên nhân dẫn đến sự cố và cách tiến hành xử lý sự cố sản phẩm bị dính trên con lăn, chồng lò khi nung;

+ Hiểu và trình bày được các biện pháp an toàn lao động khi làm việc.

- Yêu cầu kỹ năng

+ Xác định được đúng nguyên nhân chính gây ra sự cố sản phẩm bị dính trên con lăn, chồng lò khi nung;

+ Theo dõi được việc hoàn thành tốt công việc, đảm bảo với thời gian thực hiện là ngắn nhất;

+ Sử dụng được các thiết bị máy móc cần thiết thực hiện công việc;

+ Xử lý được các sự cố kỹ thuật thông thường trong công đoạn;

+ Tổ chức thực hiện được công việc, quan sát tốt, thao tác thuần thục, nhanh nhẹn.

- Mức độ tự chủ và trách nhiệm

+ Chịu trách nhiệm với kết quả công việc trước cấp trên, tổ chức;

+ Có khả năng giải quyết công việc ở mọi tình huống, trong quá trình thực hiện công việc;

+ Hướng dẫn, giám sát cấp dưới thực hiện công việc;

+ Đánh giá chất lượng thực hiện công việc của các thành viên trong nhóm;

+ Có đạo đức nghề nghiệp, tác phong công nghiệp và ý thức tổ chức kỷ luật;

+ Năng động, sáng tạo trong quá trình làm việc, có tinh thần làm việc tập thể./.

DANH SÁCH BAN CHỦ NHIỆM

1. ThS. Nguyễn Bá Khiêm, Hiệu trưởng, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Chủ nhiệm;

2. ThS. Phạm Minh Đức, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Phó chủ nhiệm;

3. CN. Lê Thị Hoa, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thư ký;

4. ThS. Trần Ngọc Hà, Công ty Viglacera - Thành viên;

5. ThS. Bùi Tấn Phát, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

6. ThS. Lê Văn Đồng, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Miền Trung - Thành viên;

7. ThS. Hà Hải Sơn, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

8. ThS. Lê Xuân Lâm, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Tp. Hồ Chí Minh - Thành viên;

9. ThS. Hoàng Công Danh, Giảng viên, Trường CĐ Xây dựng Công trình đô thị - Thành viên.

DANH SÁCH HỘI ĐỒNG THẨM ĐỊNH

1. ThS. Phạm Quốc Hoàn - Trường CĐ Xây dựng số 1 - Chủ tịch;

2. PGS.TS. Trần Ngọc Tính - Trường CĐ Viglacera - Phó chủ tịch;

3. TS. Nguyễn Gia Ngọc - Trường CĐ Xây dựng số 1 - Thư ký;

4. PGS.TS. Nguyễn Thanh Sang - Trường ĐH Giao thông Vận tải - Ủy viên;

5. TS. Nguyễn Nhân Hòa - Trường ĐH Xây dựng - Ủy viên;

6. ThS. Phạm Thanh Mai - Trường ĐH Kiến trúc Hà Nội - Ủy viên;

7. ThS. Trần Huy Trung - Trường CĐXD Nam Định - Ủy viên;

8. KS. Nguyễn Việt Hồng - Công ty Viglacera Thăng Long - Ủy viên;

9. TS. Nguyễn Thị Thanh Bình - Tổng cục Giáo dục nghề nghiệp - Ủy viên./.

(Xem tiếp Công báo số 1361 + 1362)

VĂN PHÒNG CHÍNH PHỦ XUẤT BẢN

Địa chỉ:	Số 1, Hoàng Hoa Thám, Ba Đình, Hà Nội
Điện thoại liên hệ:	
- Nội dung:	080.44417; Fax: 080.44517
- Phát hành:	080.48543
Email:	congbao@chinhphu.vn
Website:	http://congbao.chinhphu.vn
In tại:	Xí nghiệp Bản đồ 1- Bộ Quốc phòng